

BlueFab® C350i/S400i

Redatto settembre 2023 • BlueFab Rev. 01.0/IT

**Generatore per saldatura
multi-processo**



Scheda tecnica sintetica



Applicazioni industriali

Riparazione e manutenzione
Produzione
Costruzione navali
Costruzioni generali

Processi

MIG/MAG
Synergic MIG/MAG
DC MMA
DC TIG Lift

Potenza di alimentazione 400V ±15%, trifase

Uscita nominale

C350i: 320 A @ 60%
S400i: 400 A @ 60%

Peso netto

C350i: 56,6 kg
S400i: 58 kg
Trainafile: 17,5 kg

NOVITÀ!

**Fai la scelta - riduci
consumo energetico e costo di esercizio.**

La serie di prodotti BlueFab, robusta e affidabile, è la perfetta combinazione tra prestazioni e semplicità di utilizzo. Grazie all'efficienza energetica, ottenuta con la più recente tecnologia inverter, il sistema offre un notevole risparmio sui costi di esercizio rispetto alle apparecchiature di saldatura tradizionali.

Facile da usare

Perché scendere a compromessi? - I saldatori apprezzano la semplicità e il facile accesso ai parametri che contano. Allo stesso tempo, possono essere necessarie regolazioni più fini per ottenere saldature di altissima qualità. Le BlueFab offrono la combinazione perfetta tra valori preimpostati e programmi sinergici con un'interfaccia utente pulita e nitida.

Mobilità e portabilità

Il trainafile BlueFab, dotato di un meccanismo trainante a 4 rulli di tipo industriale, è compatto e leggero. Le connessioni sono coperte e protette per garantire affidabilità e riduzione dei tempi di manutenzione. La pannellatura metallica è in grado di resistere alle sollecitazioni e agli ambienti di lavoro più difficili.

Accesso diretto ai programmi memorizzati

L'operatore ha accesso a 4 programmi preimpostati o personalizzati dal pannello frontale. La funzione di selezione del programma, tramite il pulsante torcia, migliora la produttività senza dover tornare alla macchina.

Preparato con programmi sinergici

Miller ha sviluppato e dotato gli impianti BlueFab di linee sinergiche multiple per diversi materiali e combinazioni di filo e gas. In modalità sinergica, offre tre diverse possibilità di impostazione: velocità del filo, corrente e spessore.



BlueFab® C350i

BlueFab® S400i
con raffreddatore e trainafile

Multiprocesso

È possibile accedere a tutte le funzionalità Mig/Mag, MMA e LiftTIG dal pannello frontale.

Flessibilità

Il carrello con il supporto integrato per le bombole del gas viene fornito standard con il generatore. Il gruppo di raffreddamento, opzionale, può essere installato anche successivamente con estrema semplicità. Il trainafile può essere facilmente rimosso dal generatore e il kit ruote, opzionale, può rimanere installato anche posizionandolo sul supporto girevole.



La fonte di alimentazione è garantita per tre anni, con parti e manodopera.



**Sede internazionale
Miller Electric Mfg. LLC**

Una ITW Welding Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

MillerWelds.com/europe

**Orbitalum Tools GmbH
Miller Europe**

Orbitalum Tools GmbH
Josef Schuettler Str. 17
78224 Singen, Germania

Tel.: +49 7731 792 400
sales.MILLER@itw welding.com

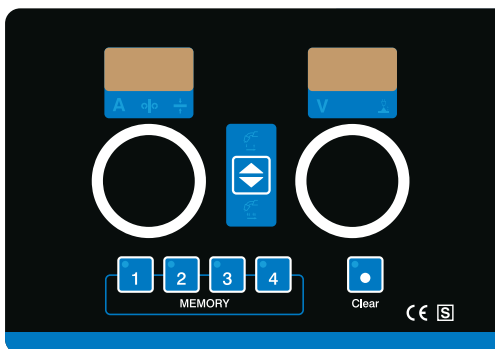
ITW Welding Italy S.r.l.

Via Primo Maggio, 19/21
IT-20070 San Zenone al Lambro (MI)
Italy

Tel.: +39 0298 29 01
sales.IT@ITWwelding.com

Interfaccia utente

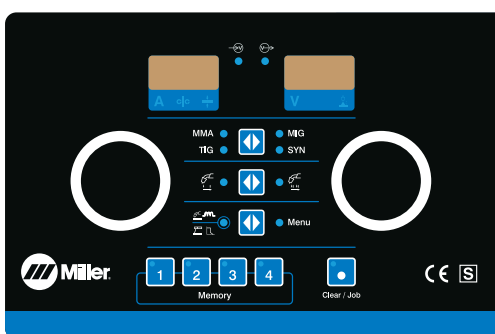
Interfaccia utente del trainafilo



Impostazioni sull'alimentatore (modello S400i) o da pannello frontale (modello C350i) (pulita e semplice, per l'uso quotidiano):

- Encoder sinistro - impostazione della velocità del filo (o Ampere e spessore del materiale)
- Encoder destro - impostazione della tensione (o lunghezza dell'arco)
- Modalità di innesco (2T o 4T)
- Richiamo di uno dei quattro programmi
- Avanzamento del filo in modalità manuale (Jog) e spurgo del gas (all'interno del gruppo traina filo)

Interfaccia utente del generatore



Impostazioni sulla fonte di alimentazione (Non necessario per l'uso quotidiano):

- Impostazione del processo di saldatura, compresa la selezione dei programmi sinergici
- Pre/Post gas
- Run-in
- Rampa di partenza e crater fill
- Tempo di burnback
- Induttanza
- Hot start™ (MMA)
- Arc force™ (MMA)



Vantaggi

Non è necessario accedere ai menu o scorrere gli elenchi dei programmi - La memorizzazione richiede 3 secondi.

L'operatore può memorizzare programmi per **processi** diversi.

L'operatore può passare da un programma all'altro in remoto toccando il pulsante della torcia (Trigger select).

Accesso facile

Premere e tenere premuto per memorizzare un programma.

Selezionando programma 1, 2, 3 o 4 il led nell'angolo del pulsante si accenderà confermando la selezione.

MIG guns - Miller® EuroGun line



Codice	EuroGun	Acqua	Aria	Euro connettore	Acqua attacco rapido acqua	WFS remoto e volt sulla pistola	3 metri	4,5 metri	Valore nominale gas CO ₂ (A)	Valore nominale gas misto (A)	Ciclo pesante (%)
058023005	A-300	-	●	●	-	-	●	-	300	250	100
058023006	A-300	-	●	●	-	-	-	●	300	250	100
058023001	W-500	●	-	●	●	-	●	-	500	400	100
058023002	W-500	●	-	●	●	-	-	●	500	400	100

A - raffreddato ad aria W - raffreddato ad acqua

Specifiche



BlueFab C350i

Processo	Potenza di alimentazione	Tensione Range in CV	Amp Range Dc	Uscita nominale @ 40°C	Tensione max. a circuito aperto	IP Rating	Dimensioni	Peso
MIG/MAG	400 VAC, 3 ph (50/60 Hz)	15,5 - 31,5 V	30 - 350 A	320 A / 30 V @ 60% ciclo pesante	45 VDC	IP23	H: 857 mm L: 487 mm D: 990 mm	56,6 kg
DC TIG Lift		10,4 - 24 V	10 - 350 A	320 A / 22,8 V @ 60% ciclo pesante	12 VDC			
DC MMA		20,8 - 32 V	20 - 300 A	280 A / 31,2 V @ 60% ciclo pesante	60 VDC			

BlueFab S400i

Processo	Potenza di alimentazione	Tensione Range in CV	Amp Range Dc	Uscita nominale @ 40°C	Tensione max. a circuito aperto	IP Rating	Dimensioni	Peso
MIG/MAG	400 VAC, 3 ph (50/60 Hz)	15,5 - 34 V	30 - 400 A	400 A / 34 V @ 60% ciclo pesante	45 VDC	IP23	H: 1300 (con alimentatore) L: 487 mm D: 990 mm	58 kg
DC TIG Lift		10,4 - 24 V	10 - 350 A	350 A / 24 V @ 60% ciclo pesante	12 VDC			
DC MMA		20,8 - 34 V	20 - 350 A	350 A / 34 V @ 60% ciclo pesante	60 VDC			

Grado di protezione IP23 – Questa apparecchiatura è progettata per l'uso esterno. Può essere conservata, ma non è destinata a essere utilizzata all'esterno in caso di precipitazioni, a meno che non sia riparata. La temperatura di funzionamento è compresa tra 14 e 104°F (da -10 a 40°C). La temperatura di stoccaggio va da -22 a 149°F (da -30 a 65°C). Parti del testo precedente sono contenute nella norma EN 60974-1: "Sorgenti di saldatura per apparecchiature di saldatura ad arco".

☑ Tutti i modelli CE sono conformi alle parti applicabili della serie di norme IEC 60974.

Dati tecnici raffreddatore

Raffred- datore	Sistema	Dimensioni del serbatoio	Portata	Capacità di raffreddamento	Alloggia- mento	Potenza	Allarme di bassa pressione	Valvola di adescamento della pompa	Peso
BlueFab C350i	Refrigeratore d'acqua completo alloggiato all'interno dell'involucro della sorgente di alimentazione	4,3 l (Riempimento dal retro del refrigeratore/ sorgente elettrica)	100 l/h (1,67 l/min) @3,5bar	0,9 kW	Integrato con la sorgente di energia	Fornito attraverso la fonte di alimentazione	Sì	Sì (manuale)	9 kg
BlueFab S400i		4,3 l (Riempimento dal lato anteriore)		1,1 kW					12,6 kg

Rulli di azionamento (Ø 37 mm)

Rulli di azionamento per acciaio

Scanalatura	Tipo	Codice	Quantità
0,6 - 0,8 mm	Rullo di pressione	7700000011	x2
	Rullo di alimentazione	7700000016	x2
0,8 - 1,0 mm	Rullo di pressione	7700000012	x2
	Rullo di alimentazione	7700000017	x2
0,9 - 1,1 mm	Rullo di pressione	7700000013	x2
	Rullo di alimentazione	7700000018	x2
1,0 - 1,2 mm	Rullo di pressione	7700000014	x2
	Rullo di alimentazione	7700000019	x2
1,2 - 1,6 mm	Rullo di pressione	7700000015	x2
	Rullo di alimentazione	7700000020	x2

Rulli di azionamento per alluminio

Scanalatura	Tipo	Codice	Quantità
0,8 - 1,0 mm	Rullo di azionamento	7700000021	x4
1,0 - 1,2 mm	Rullo di azionamento	7700000022	x4
1,2 - 1,6 mm	Rullo di azionamento	7700000023	x4

Rulli di azionamento per Flux Core


Scanalatura	Tipo	Codice	Quantità
1,2 - 1,6 mm	Rullo di azionamento	7700000024	x4

Informazioni di ordinazione

Apparecchiatura e opzioni	Codice	Descrizione	Q.tà.	Prezzo
BlueFab S400i raffreddato ad aria	3400000001	Il pacchetto S400i raffreddato ad aria viene fornito con l'equipaggiamento già installato.		
BlueFab C350i raffreddato ad aria	3300000001	Il pacchetto C350i raffreddato ad aria viene fornito con l'equipaggiamento già installato.		
BlueFab Cooler Seperate	7500000003	In seguito è possibile aggiungere un raffreddatore alla versione raffreddata ad aria.		
BlueFab Cooler Compact	7500000004	In seguito è possibile aggiungere un raffreddatore alla versione raffreddata ad aria.		
Alimentatore filo BlueFab	3800000002			
BlueFab S400i raffreddato ad acqua	3400000002	Il pacchetto S400i con raffreddamento ad acqua viene fornito con un radiatore dell'acqua e un equipaggiamento già installato.		
BlueFab C350i raffreddato ad acqua	3300000002	Il pacchetto C350i con raffreddamento ad acqua viene fornito con un radiatore dell'acqua e un equipaggiamento già installato.		
Pistole MIG		Vedere pagina 3		
Cavi di interconnessione				
IC, BlueFab, aria, 2 m	7400000002			
IC, BlueFab, aria, 5 m	7400000003			
IC, BlueFab, aria, 10 m	7400000004			
IC, BlueFab, aria, 15 m	7400000005			
IC, BlueFab, aria, 20 m	7400000006			
IC, BlueFab, aria, 25 m	7400000007			
IC, BlueFab, aria, 30 m	7400000008			
IC, BlueFab, acqua, 2 m	7400000009			
IC, BlueFab, acqua, 5 m	7400000010			
IC, BlueFab, acqua, 10 m	7400000011			
IC, BlueFab, acqua, 15 m	7400000012			
IC, BlueFab, acqua, 20 m	7400000013			
IC, BlueFab, acqua, 25 m	7400000014			
IC, BlueFab, acqua, 30 m	7400000015			
Accessori				
Kit cavo di ritorno, 400 A, 70 mm ² , 5 m	057014340			
Fluido refrigerante 3,8 l	043810	2 taniche necessarie per riempire il serbatoio		
Carrello, trainafilo BlueFab	8300000192			

Data:

Prezzo preventivato totale:

Miller consiglia di utilizzare materiali d'apporto a marchio 

Distribuito da:

