

BlueFab® C350i/S400i

Soudure à traitements multiples
Source d'alimentation



En
bref



Applications industrielles

Réparation de maintenance
Fabrication
Construction navale générale
Applications en acier doux
Construction générale

Traitements

MIG/MAG
Synergic MIG/MAG
DC MMA
DC TIG Lift

Alimentation d'entrée

400 V ±15 %, triphasé

Rendement nominal

C350i : 320 A à 60 %
S400i : 400 A à 60 %

Poids net

C350i : 56,6 kg
S400i : 58 kg
Dévidoir : 17,5 kg

NOUVEAU !

Passez à l'action - réduisez votre consommation d'énergie et vos coûts d'exploitation.

La Série robuste et fiable BlueFab est la combinaison parfaite de la performance industrielle et de la simplicité. Grâce à son onduleur de dernière technologie, le système permet de réaliser des économies considérables par rapport aux équipements de soudage traditionnels.

Produits faciles à utiliser

Pourquoi faire des compromis ? - Les soudeurs apprécient la simplicité et l'accès facile aux paramètres importants. Parallèlement, des réglages plus fins peuvent être nécessaires pour obtenir des soudures de la plus haute qualité. Le BlueFab offre la combinaison parfaite de valeurs prédéfinies et de programmes synergiques avec une interface utilisateur claire et précise.

Mobilité et portabilité

Le dévidoir BlueFab, équipé d'un mécanisme industriel à 4 roues motrices, est à la fois compact et léger. Les connexions sont couvertes et protégées pour garantir la fiabilité et réduire les temps d'arrêt. La carrosserie métallique résiste aux environnements de travail les plus exigeants.

Accès direct aux programmes enregistrés

L'opérateur a accès à 4 programmes préprogrammés ou personnalisés à partir du panneau avant du dévidoir. La fonctionnalité de sélection de l'élément de déclenchement améliore la productivité lorsque différents programmes peuvent être sélectionnés à partir de l'élément de déclenchement de la torche - il n'est pas nécessaire de retourner sur le dérouleur de fil métallique.

Produits préparés avec des programmes synergiques

Miller a équipé les produits BlueFab de multiples lignes synergiques et les a préparés pour les combinaisons les plus courantes de matériaux, de fils métalliques et de gaz. La vitesse d'avance du fil métallique peut être affichée en mètres par minute ou en valeur d'ampérage prévue.



BlueFab® C350i

BlueFab® S400i
avec refroidisseur et dévidoir

Capacités de traitements multiples

La fonction MMA et LiftTIG complète est accessible à partir du panneau avant de la source d'alimentation.

Flexibilité

Le chariot avec support intégré pour les bouteilles de gaz est fourni avec la source d'alimentation. Le refroidisseur à eau en option peut être facilement installé, sans l'intervention d'un technicien. Le dévidoir peut être facilement retiré de la source d'alimentation et le kit de roues en option peut être fixé à tout moment.



La source d'alimentation est garantie trois ans, pièces et main-d'œuvre.



Siège social international Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 États-Unis

MillerWelds.com/europe

Orbitalum Tools GmbH Miller Europe

Orbitalum Tools GmbH
Josef Schuetzler Str. 17
78224 Singen, Allemagne

Tél. : +49 7731 792 400
sales.MILLER@itw-welding.com

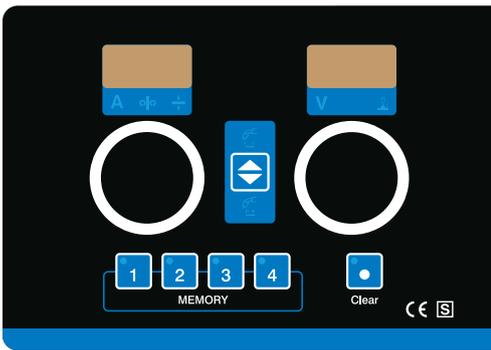
ITW Welding S.A.S.

2 voie Gallo Romaine
ZAC de la Bonne Rencontre
FR-77860 Quincy-Voisins
France

Tél. : +33 160 04 11 66
miller@itw-welding.fr

Interface utilisateur

Interface utilisateur du dérouleur de fil métallique



Réglages du dérouleur

(clair et simple, utilisation quotidienne) :

- Encodeur gauche - réglage du WFS (ampérage ou épaisseur de la plaque)
- Encodeur droit - réglage de la tension (longueur de l'arc électrique)
- Mode de déclenchement (2T ou 4T)
- Rappel d'un des quatre programmes
- Avance progressive du fil métallique et purge de gaz (à l'intérieur du boîtier de la bobine de fil métallique)

Interface utilisateur de la source d'alimentation



Réglages de la source d'alimentation

(non nécessaire pour une utilisation quotidienne) :

- Définir le traitement, y compris la sélection des lignes synergiques
- Gaz en amont/ en aval
- Vitesse de rodage
- Montée/descente de la pente
- Remplissage de cratère
- Durée du retour de flamme
- Inductance
- Hot start™ (MMA)
- Arc force™ (MMA)



Avantages

Il n'est pas nécessaire d'entrer dans les menus ou de parcourir les listes de programmes - La mémorisation prend 3 secondes.

L'opérateur peut enregistrer des programmes pour différents **traitements**.

L'opérateur peut passer d'un programme à l'autre à distance en appuyant sur l'élément déclencheur du pistolet (sélection de l'élément déclencheur).

Accès facile

Appuyer et maintenir enfoncé pour mémoriser un programme.

Le programme sélectionné (1, 2, 3 ou 4) est indiqué par un voyant dans le coin du programme.

Pistolets MIG - Gamme Miller® EuroGun



N° de stock	EuroGun	Eau	Air	Connecteur Euro	Raccordement rapide à l'eau	Commande à distance de l'eau et de la tension sur le pistolet	3 mètres	4,5 mètres	Ampérage 100% CO ₂ (A)	Ampérage mélange (A)	Facteur de marche (%)
058023005	A-300	-	●	●	-	-	●	-	300	250	100
058023006	A-300	-	●	●	-	-	-	●	300	250	100
058023001	W-500	●	-	●	●	-	●	-	500	400	100
058023002	W-500	●	-	●	●	-	-	●	500	400	100

A - refroidissement à l'air W - refroidissement à l'eau

Spécifications



BlueFab C350i

Traitement	Alimentation d'entrée	Plage de tension du circuit	Plage d'intensité CC	Rendement nominal à 40 °C	Tension max. du circuit ouvert	Classement IP	Dimensions	Poids
MIG/MAG	400 VCA, triphasé (50/60 Hz)	15,5 - 31,5 V	30 - 350 A	320 A / 30 V à 60 % de Facteur de marche	45 VCC	IP23	H : 857 mm l : 487 mm P : 990 mm	56,6 kg
DC TIG Lift		10,4 - 24 V	10 - 350 A	320 A / 22,8 V à 60 % de Facteur de marche	12 VCC			
DC MMA		20,8 - 32 V	20 - 300 A	280 A / 31,2 V à 60 % de Facteur de marche	60 VCC			

BlueFab S400i

Traitement	Alimentation d'entrée	Plage de tension du circuit	Plage d'intensité CC	Rendement nominal à 40 °C	Tension max. du circuit ouvert	Classement IP	Dimensions	Poids
MIG/MAG	400 VCA, triphasé (50/60 Hz)	15,5 - 34 V	30 - 400 A	400 A / 34 V à 60 % de Facteur de marche	45 VCC	IP23	H : 1300 (avec dévidoir) l : 487 mm P : 990 mm	58 kg
DC TIG Lift		10,4 - 24 V	10 - 350 A	350 A / 24 V à 60 % de Facteur de marche	12 VCC			
DC MMA		20,8 - 34 V	20 - 350 A	350 A / 34 V à 60 % de Facteur de marche	60 VCC			

Classement IP23 – Cet appareil est conçu pour être utilisé à l'extérieur. Il peut être stocké, mais n'est pas destiné à être utilisé à l'extérieur en cas de précipitations, à moins d'être sous abri. La température de fonctionnement est comprise entre -10 et 40 °C. La température de stockage est comprise entre -30 et 65 °C. Des parties du texte précédent figurent dans la norme EN 60974-1 : « Sources d'alimentation de soudure pour les équipements de soudure à l'arc électrique ».

Tous les modèles CE sont conformes aux parties applicables de la série de normes IEC 60974.

Données techniques du refroidisseur

Refroidisseur	Système	Taille du réservoir	Taux de flux	Capacité de refroidissement	Boîtier	Alimentation	Alarme de faible pression	Soupape d'amorçage de la pompe	Poids
BlueFab C350i	Refroidisseur à eau complet logé dans le boîtier de la source d'alimentation	4,3 l (Remplissage par l'arrière du refroidisseur/ de la source d'alimentation)	100 l/h (1,67 l/min) à 3,5 bar	0,9 kW	Intégré à la source d'alimentation	Fournie par la source d'alimentation	Oui	Oui (manuelle)	9 kg
BlueFab S400i		4,3 l (remplissage par l'avant)		1,1 kW					12,6 kg

Rouleaux d'entraînement (ø 37 mm)

Rouleaux d'entraînement pour l'acier

Rainure	Type	N° de stock	Quantité
0,6 - 0,8 mm	Rouleau de compression	7700000011	x2
	Rouleau d'avance	7700000016	x2
0,8 - 1,0 mm	Rouleau de compression	7700000012	x2
	Rouleau d'avance	7700000017	x2
0,9 - 1,1 mm	Rouleau de compression	7700000013	x2
	Rouleau d'avance	7700000018	x2
1,0 - 1,2 mm	Rouleau de compression	7700000014	x2
	Rouleau d'avance	7700000019	x2
1,2 - 1,6 mm	Rouleau de compression	7700000015	x2
	Rouleau d'avance	7700000020	x2

Rouleaux d'entraînement pour l'aluminium

Rainure	Type	N° de stock	Quantité
0,8 - 1,0 mm	Rouleaux d'entraînement	7700000021	x4
1,0 - 1,2 mm	Rouleaux d'entraînement	7700000022	x4
1,2 - 1,6 mm	Rouleaux d'entraînement	7700000023	x4

Rouleaux d'entraînement pour fils fourrés.

Rainure	Type	N° de stock	Quantité
1,2 - 1,6 mm	Rouleaux d'entraînement	7700000024	x4

Informations sur les commandes

Équipements et options	N° de stock	Description	Qté.	Tarifcation
BlueFab S400i refroidissement air	3400000001	Le pack S400i refroidi air sur chariot inclus.		
BlueFab C350i refroidissement air	3300000001	Le pack C350i refroidi air sur chariot inclus.		
Refroidisseur Bluefab S400i	7500000003	Un refroidisseur peut être ajouté à un modèle refroidi à l'air par la suite.		
Refroidisseur Bluefab Compact C350i	7500000004	Un refroidisseur peut être ajouté à un modèle refroidi à l'air par la suite.		
Dévidoir BlueFab	3800000002			
BlueFab S400i avec refroidisseur	3400000002	Le pack S400i avec refroidisseur installé sur chariot inclus.		
BlueFab C350i avec refroidisseur	3300000002	Le pack C350i avec refroidisseur installé sur chariot inclus.		
Pistolets MIG		Voir page 3		
Câbles d'interconnexion				
IC, BlueFab, air, 2 m	7400000002			
IC, BlueFab, air, 5 m	7400000003			
IC, BlueFab, air, 10 m	7400000004			
IC, BlueFab, air, 15 m	7400000005			
IC, BlueFab, air, 20 m	7400000006			
IC, BlueFab, air, 25 m	7400000007			
IC, BlueFab, air, 30 m	7400000008			
IC, BlueFab, eau, 2 m	7400000009			
IC, BlueFab, eau, 5 m	7400000010			
IC, BlueFab, eau, 10 m	7400000011			
IC, BlueFab, eau, 15 m	7400000012			
IC, BlueFab, eau, 20 m	7400000013			
IC, BlueFab, eau, 25 m	7400000014			
IC, BlueFab, eau, 30 m	7400000015			
Accessoires				
Kit de câbles de retour, 400 A, 70 mm², 5 m	057014340			
Agent réfrigérant 3,8 l	043810	2 bidons nécessaires pour remplir le réservoir		
Chariot pour dévidoir BlueFab	8300000192			

Date :

Tarifcation totale du devis :

Miller recommande les consommables *Elega*

Distribué par :

