

# TigMatic® 300iP

Stand November 2022 • TigMatic 300iP Rev. 01.0/DE

WIG/E-Hand  
Schweißstromquelle



## Kurz-Info



### Industrielle Anwendungen

Nahrungsmittel und Getränke  
Petrochemie  
Rohrleitungsbau  
Schiffbau  
Allgemeine Fertigung

### Prozesse

DC TIG (GTAW)  
DC TIG gepulst (GTAW-P)  
MMA/Stab (SMAW)

**Eingangsleistung** 400 V dreiphasig

**Schweißleistung** 300 A, 32 V bei 35% Einschaltdauer

**Max. Ausgangsstromstärke** 300 A

**Ausgangsbereich** 5-300 A

**Nettogewicht** 24 kg

**Erleben Sie die zuverlässige und präzise Leistung des Lichtbogens gepaart mit einer benutzerfreundlichen Oberfläche, die Ihnen erweiterte Funktionen zur Verfügung stellt.**

Mit einem schrittweise angeleiteten Einstellungsprozess ist die TigMatic® 300iP-Stromquelle in Sekunden bereit zum Schweißen. Die extrem robuste TigMatic® 300iP eignet sich für DC WIG, DC WIG Puls und MMA sowie Zelleulose-Stabelektroden – selbst in rauesten Umgebungen.

**NEU!**



**Grafische Benutzeroberfläche** – Ein geführter Ansatz in vier Schritten zum Erreichen optimaler Schweißparameter.

- Die intuitive LCD-Anzeige bietet einen Überblick über die Einstellungen und ermöglicht eine schnelle und effiziente Anpassung.

**Optimierte Startsequenz** für alle Wolframelektroden Durchmesser.

- Die Anfangswerte werden automatisch eingestellt und sorgen stets für einen reibungslosen und akkuraten WIG-Start.

**Programmspeicher** – Speichern und Abrufen von 3 Schweißprogrammen mit direktem Zugriff von der Frontplatte oder über die Auslöser-Auswahl.

- Höhere Produktivität, da die Parameter nicht mehr manuell eingestellt werden müssen
- Einheitliche Qualität bei Schweißern aller Qualifikationen

Die **Auslöser-Auswahl** ermöglicht es dem Bediener, durch Antippen des Brenner-Auslösers die gespeicherten Programme abzurufen.

- Kein Zurücklaufen zur Maschine, um die Parameter zu ändern.



TigMatic® 300iP Nur Maschine



TigMatic® 300iP mit Kühler und Rollwagen

### Erweiterte Fernbedienungsoptionen

Der Schweißstrom kann zwischen oder während Schweißvorgängen angepasst werden.

- Kompatibel mit den Miller Hand- und Fußsteuerungen (Fußpedal).
- Entscheiden Sie sich mit einem kabellosen Fußpedal für uneingeschränkte Flexibilität
- Wählen Sie die Miller EuroTorch mit einer im Handgriff eingebauten Fernbedienungsoption.

**Der Heftschißmodus** bietet präzise und wiederholbare Heftpunkte, die sich ideal zur Vorbereitung der Schweißobjekte eignen.

- Direktes Speichern und Abrufen von der Frontplatte spart Zeit zwischen den Schweißzyklen
- Kontrolle über die Wärmezufuhr

**4TS-Auslösemodus** zur manuellen Anpassung der Wärmezufuhr des Brennerauslösers

- Umschalten zwischen zwei Stromhöhen ohne Verlust des Lichtbogens

**Verbesserte MMA-Leistung** für basische, Rutil- und Zelleulose-Elektroden.

- Wählen Sie im Einstellungsmenü den Elektrodentyp für die geeignete Lichtbogenstärke und Warmstartparameter, die gute Starts und eine gute Lichtbogenkontrolle gewährleisten



Für die Stromquelle gilt eine Garantie von drei Jahren auf Teile und Verarbeitung.



### Internationaler Hauptsitz Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company  
1635 W. Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA

MillerWelds.com/europe

### Miller Europe

Orbitalum Tools GmbH  
Josef Schuettler Str. 17  
78224 Singen, Deutschland  
Tel.: +49 7731 792 400  
sales.MILLER@itw welding.com

### ITW Welding GmbH

Spechtal 1a  
67317 Altleiningen  
Germany  
Tel.: +49 6356 96 61 19  
info@itw-welding.de

## Erweiterte SchweißEinstellungen leicht gemacht

Unabhängig vom gewählten Schweißprozess kann die Maschine in vier schnellen Schritten eingerichtet werden. So wird sowohl die Einrichtzeit zwischen Aufträgen als auch das Risiko von Schweißfehlern und Nacharbeiten verringert.

### Schritt 1

Stellen Sie Ihren Schweißstrom ein

### Schritt 2

Wählen Sie zwischen gepulstem und Standard-WIG

### Schritt 3

Wählen Sie den Lichtbogenstart

### Schritt 4

Stellen Sie Ihre Schweißsequenz ein (Voreingestellte Werte vorhanden)

## TigMatic®-Benutzeroberfläche – klar, übersichtlich und einfach zu bedienen

Das TigMatic®-System bietet Ihnen zahlreiche Funktionen und Einstellungen – Benutzerfreundlichkeit ohne Kompromisse.



- Übersichtliche Benutzeroberfläche mit großen Symbolen
- Nur relevante Informationen werden angezeigt
- Direkter Zugriff auf die am häufigsten verwendeten Einstellungen
- LCD-Bildschirmtechnologie für einfache Einrichtung und zur Beschleunigung aller Aufgaben

### Merkmale

#### WIG-Einstellungen

- Einstellbares Gasvor- und -nachströmen
- Einstellbarer An-/Abstieg
- Einstellbarer Anfangs-/Endstrom
- Duale Schweißstromhöhen
- Pulsmodus
- Heftmodus
- Mindest-/Höchstwerte für Fernsteuerung

#### MMA-/Stabeinstellungen

- Elektrodenauswahl
- Hot Start™
- Lichtbogenstärke (DIG)
- Zellulosemodus
- Einstellbare Uoc (Spannungsminde-rungseinrichtung)
- Mindest-/Höchstwerte für Fernsteuerung

## WIG-Brenner-Kits und -Anschlüsse

Die WIG-Brenner von Miller® wurden so konzipiert, dass sie perfekt aufeinander abgestimmt sind und der Schweißer die überragende Lichtbogenqualität der Miller® WIG-Geräte voll nutzen kann. Das Material wurde sorgfältig ausgewählt, um Alterung und Leckagen in Schläuchen und Kabeln zu vermeiden. Miller® verwendet mehr Kupfer in den Stromkabeln, um Wärmeverluste zu minimieren und eine maximale Leistung zu erzielen.

Die WIG-Brenner können mit einem Standard-Brennerkopf oder einer flexiblen Alternative ausgestattet werden. Der ergonomische Handgriff kann auch mit einer Fernbedienung zur Einstellung des Schweißstroms an der Schweißstelle ausgestattet werden.



\*Fernsteuerung des Stroms über das Daumenrad, als Option für alle Modelle erhältlich

Brenner	Bestell-Nr.	Technische Beschreibung	Gleichstrom
EuroTorch A-125, 4 Meter	<b>058022031</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	125A @ 60%
EuroTorch A-150, 4 Meter	<b>058022021</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	150A @ 60%
EuroTorch A-200, 4 Meter	<b>058022013</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	200A @ 60%
EuroTorch A-200F, 4 Meter	<b>058022014</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	200A @ 60%
EuroTorch A-200, 8 Meter	<b>058022015</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	200A @ 60%
EuroTorch A-200F, 8 Meter	<b>058022016</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	200A @ 60%
EuroTorch A-200R, 4 Meter	<b>058022017</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	200A @ 60%
EuroTorch A-200FR, 4 Meter	<b>058022018</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	200A @ 60%
EuroTorch A-200R, 8 Meter	<b>058022019</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	200A @ 60%
EuroTorch A-200FR, 8 Meter	<b>058022020</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	200A @ 60%
EuroTorch W-250F, 4 Meter	<b>058022006</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	250A @ 100%
EuroTorch W-250FR, 4 Meter	<b>058022010</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	250A @ 100%
EuroTorch W-250F, 8 Meter	<b>058022008</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	250A @ 100%
EuroTorch W-250FR, 8 Meter	<b>058022012</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	250A @ 100%
EuroTorch W-270, 4 Meter	<b>058022005</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	270A @ 100%
EuroTorch W-270R, 4 Meter	<b>058022009</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	270A @ 100%
EuroTorch W-270, 8 Meter	<b>058022007</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	270A @ 100%
EuroTorch W-270R, 8 Meter	<b>058022011</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	270A @ 100%
EuroTorch W-350, 4 Meter	<b>058022001</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	350A @ 100%
EuroTorch W-350R, 4 Meter	<b>058022002</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	350A @ 100%
EuroTorch W-350, 8 Meter	<b>058022003</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	350A @ 100%
EuroTorch W-350R, 8 Meter	<b>058022004</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	350A @ 100%

R - Fernbedienung | F - Flexhals | A - luftgekühlt | W - wassergekühlt

## Wolfram

Wolfram	Stromstärkebereich	2% Cerisiert (AC/DC)	2% Lanthanisiert (AC/DC)
1,6 mm	70-150 A	<b>WC116X7</b>	<b>WL2116X7</b>
2,4 mm	140-250 A	<b>WC332X7</b>	<b>WL2332X7</b>
3,2 mm	225-400 A	<b>WC018X7</b>	<b>WL2018X7</b>
4,0 mm	300-500 A	<b>WC532X7</b>	<b>WL2532X7</b>

## TigMatic® 300iP

Schweißung Modus	Nennleistung			Stromstärkebereich DC	Maximale Uoc	Minimale Uoc	Nenn-Peak Zündspannung (UP)	Abmessungen	Gewicht
	100%	60%	35%						
WIG (GTAW)	200 A	250 A	300 A	5-300 A	70 V	-	8,5 kV	H: 360 mm B: 205 mm T: 570 mm	24 kg (netto) 26 kg (Versand)
	18 V	20 V	22 V						
E-Hand (SMAW)	200 A	250 A	300 A			18 V	-		
	28 V	30 V	32 V						

## Bestellinformationen

Geräte und Optionen	Bestell-Nr.	Beschreibung	Menge	Preis
<b>TigMatic 300iP</b>	<b>059016034</b>			
<b>Brenner</b>		Siehe Seite 3		
<b>Zubehör</b>				
TigMatic Cool	<b>028042110</b>	Kühlertankinhalt: 5l - Erfordert Kühlmittel, Bestellnummer 043810		
TigMatic Rollwagen	<b>058035018</b>	Vierrädriger Wagen mit Flaschenhalterung		
Stabschweißen Kabelsatz	<b>057014351</b>	Elektrodenhalter Set 200 A, 35 mm <sup>2</sup> , 5 m		
Arbeitskabel mit Klemme	<b>057014331</b>	Rückführkabel Set 200 A, 35 mm <sup>2</sup> , 5 m		
<b>Fernbedienungen</b>				
Kabelloses Fußpedal mit Fernbedienung	<b>301580</b>	Kabelloses Fußpedal (Reichweite: 27 m)		
Kabellose Handfernbedienung	<b>301582</b>	Kabellose Handfernbedienung (Reichweite: 90 m)		
RFCS-14 Hochbelastbares Fußpedal mit Fernbedienung	<b>301589</b>	Kabelgebundenes Fußpedal (Reichweite: 6 m)		
RHC-14	<b>242211020</b>	Kabelgebundene Handbedienung (Reichweite: 6 m)		
SRHC-14	<b>058040019</b> <b>058040020</b> <b>058040021</b>	Einhand-Fernbedienung nur für Strom, 5 m Einhand-Fernbedienung nur für Strom, 10 m Einhand-Fernbedienung nur für Strom, 20 m		

Datum:

Gesamtangebotspreis:

Miller empfiehlt  Verbrauchsmaterialien

Vertrieb durch:

