

TigMatic® 300iP

Stand November 2022 • TigMatic 300iP Rev. 01.0/DE

WIG/E-Hand  
Schweißstromquelle

Kurz-Info



Industrielle Anwendungen

Nahrungsmittel und Getränke
Petrochemie
Rohrleitungsbau
Schiffbau
Allgemeine Fertigung

Prozesse

DC TIG (GTAW)
DC TIG gepulst (GTAW-P)
MMA/Stab (SMAW)

Eingangsleistung 400 V dreiphasig

Schweißleistung 300 A, 32 V bei 35% Einschaltdauer

Max. Ausgangsstromstärke 300 A

Ausgangsbereich 5-300 A

Nettogewicht 24 kg

Erleben Sie die zuverlässige und präzise Leistung des Lichtbogens gepaart mit einer benutzerfreundlichen Oberfläche, die Ihnen erweiterte Funktionen zur Verfügung stellt.

Mit einem schrittweise angeleiteten Einstellungsprozess ist die TigMatic® 300iP-Stromquelle in Sekunden bereit zum Schweißen. Die extrem robuste TigMatic® 300iP eignet sich für DC WIG, DC WIG Puls und MMA sowie Zelleulose-Stabelektroden – selbst in rauesten Umgebungen.

NEU!



Grafische Benutzeroberfläche – Ein geführter Ansatz in vier Schritten zum Erreichen optimaler Schweißparameter.

- Die intuitive LCD-Anzeige bietet einen Überblick über die Einstellungen und ermöglicht eine schnelle und effiziente Anpassung.

Optimierte Startsequenz für alle Wolframelektroden Durchmesser.

- Die Anfangswerte werden automatisch eingestellt und sorgen stets für einen reibungslosen und akkuraten WIG-Start.

Programmspeicher – Speichern und Abrufen von 3 Schweißprogrammen mit direktem Zugriff von der Frontplatte oder über die Auslöser-Auswahl.

- Höhere Produktivität, da die Parameter nicht mehr manuell eingestellt werden müssen
- Einheitliche Qualität bei Schweißern aller Qualifikationen

Die **Auslöser-Auswahl** ermöglicht es dem Bediener, durch Antippen des Brenner-Auslösers die gespeicherten Programme abzurufen.

- Kein Zurücklaufen zur Maschine, um die Parameter zu ändern.



TigMatic® 300iP Nur Maschine



TigMatic® 300iP mit Kühler und Rollwagen

Erweiterte Fernbedienungsoptionen

Der Schweißstrom kann zwischen oder während Schweißvorgängen angepasst werden.

- Kompatibel mit den Miller Hand- und Fußsteuerungen (Fußpedal).
- Entscheiden Sie sich mit einem kabellosen Fußpedal für uneingeschränkte Flexibilität
- Wählen Sie die Miller EuroTorch mit einer im Handgriff eingebauten Fernbedienungsoption.

Der Heftschiweißmodus bietet präzise und wiederholbare Heftpunkte, die sich ideal zur Vorbereitung der Schweißobjekte eignen.

- Direktes Speichern und Abrufen von der Frontplatte spart Zeit zwischen den Schweißzyklen
- Kontrolle über die Wärmezufuhr

4TS-Auslösemodus zur manuellen Anpassung der Wärmezufuhr des Brennerauslösers

- Umschalten zwischen zwei Stromhöhen ohne Verlust des Lichtbogens

Verbesserte MMA-Leistung für basische, Rutil- und Zelleulose-Elektroden.

- Wählen Sie im Einstellungsmenü den Elektrodentyp für die geeignete Lichtbogenstärke und Warmstartparameter, die gute Starts und eine gute Lichtbogenkontrolle gewährleisten



Für die Stromquelle gilt eine Garantie von drei Jahren auf Teile und Verarbeitung.



Internationaler Hauptsitz Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

MillerWelds.com/europe

Miller Europe

Orbitalum Tools GmbH
Josef Schuettler Str. 17
78224 Singen, Deutschland
Tel.: +49 7731 792 400
sales.MILLER@itw welding.com

ITW Welding GmbH

Spechtal 1a
67317 Altleiningen
Germany
Tel.: +49 6356 96 61 19
info@itw-welding.de

Erweiterte SchweißEinstellungen leicht gemacht

Unabhängig vom gewählten Schweißprozess kann die Maschine in vier schnellen Schritten eingerichtet werden. So wird sowohl die Einrichtzeit zwischen Aufträgen als auch das Risiko von Schweißfehlern und Nacharbeiten verringert.

Schritt 1

Stellen Sie Ihren Schweißstrom ein

Schritt 2

Wählen Sie zwischen gepulstem und Standard-WIG

Schritt 3

Wählen Sie den Lichtbogenstart

Schritt 4

Stellen Sie Ihre Schweißsequenz ein (Voreingestellte Werte vorhanden)

TigMatic®-Benutzeroberfläche – klar, übersichtlich und einfach zu bedienen

Das TigMatic®-System bietet Ihnen zahlreiche Funktionen und Einstellungen – Benutzerfreundlichkeit ohne Kompromisse.



- Übersichtliche Benutzeroberfläche mit großen Symbolen
- Nur relevante Informationen werden angezeigt
- Direkter Zugriff auf die am häufigsten verwendeten Einstellungen
- LCD-Bildschirmtechnologie für einfache Einrichtung und zur Beschleunigung aller Aufgaben

Direkter Zugriff
auf 3 individuell
einstellbare Programme/
Speicher

Merkmale

WIG-Einstellungen

- Einstellbares Gasvor- und -nachströmen
- Einstellbarer An-/Abstieg
- Einstellbarer Anfangs-/Endstrom
- Duale Schweißstromhöhen
- Pulsmodus
- Heftmodus
- Mindest-/Höchstwerte für Fernsteuerung

MMA-/Stabeinstellungen

- Elektrodenauswahl
- Hot Start™
- Lichtbogenstärke (DIG)
- Zellulosemodus
- Einstellbare Uoc (Spannungsminde-
rungseinrichtung)
- Mindest-/Höchstwerte für Fernsteuerung

WIG-Brenner-Kits und -Anschlüsse

Die WIG-Brenner von Miller® wurden so konzipiert, dass sie perfekt aufeinander abgestimmt sind und der Schweißer die überragende Lichtbogenqualität der Miller® WIG-Geräte voll nutzen kann. Das Material wurde sorgfältig ausgewählt, um Alterung und Leckagen in Schläuchen und Kabeln zu vermeiden. Miller® verwendet mehr Kupfer in den Stromkabeln, um Wärmeverluste zu minimieren und eine maximale Leistung zu erzielen.

Die WIG-Brenner können mit einem Standard-Brennerkopf oder einer flexiblen Alternative ausgestattet werden. Der ergonomische Handgriff kann auch mit einer Fernbedienung zur Einstellung des Schweißstroms an der Schweißstelle ausgestattet werden.



*Fernsteuerung des Stroms über das Daumenrad, als Option für alle Modelle erhältlich

Brenner	Bestell-Nr.	Technische Beschreibung	Gleichstrom
EuroTorch A-125, 4 Meter	058022031	50 mm ² Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	125A @ 60%
EuroTorch A-150, 4 Meter	058022021	50 mm ² Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	150A @ 60%
EuroTorch A-200, 4 Meter	058022013	50 mm ² Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	200A @ 60%
EuroTorch A-200F, 4 Meter	058022014	50 mm ² Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	200A @ 60%
EuroTorch A-200, 8 Meter	058022015	50 mm ² Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	200A @ 60%
EuroTorch A-200F, 8 Meter	058022016	50 mm ² Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	200A @ 60%
EuroTorch A-200R, 4 Meter	058022017	50 mm ² Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	200A @ 60%
EuroTorch A-200FR, 4 Meter	058022018	50 mm ² Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	200A @ 60%
EuroTorch A-200R, 8 Meter	058022019	50 mm ² Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	200A @ 60%
EuroTorch A-200FR, 8 Meter	058022020	50 mm ² Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	200A @ 60%
EuroTorch W-250F, 4 Meter	058022006	50 mm ² Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	250A @ 100%
EuroTorch W-250FR, 4 Meter	058022010	50 mm ² Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	250A @ 100%
EuroTorch W-250F, 8 Meter	058022008	50 mm ² Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	250A @ 100%
EuroTorch W-250FR, 8 Meter	058022012	50 mm ² Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	250A @ 100%
EuroTorch W-270, 4 Meter	058022005	50 mm ² Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	270A @ 100%
EuroTorch W-270R, 4 Meter	058022009	50 mm ² Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	270A @ 100%
EuroTorch W-270, 8 Meter	058022007	50 mm ² Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	270A @ 100%
EuroTorch W-270R, 8 Meter	058022011	50 mm ² Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	270A @ 100%
EuroTorch W-350, 4 Meter	058022001	50 mm ² Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	350A @ 100%
EuroTorch W-350R, 4 Meter	058022002	50 mm ² Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	350A @ 100%
EuroTorch W-350, 8 Meter	058022003	50 mm ² Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	350A @ 100%
EuroTorch W-350R, 8 Meter	058022004	50 mm ² Dinse, 5/8" Gas, 14-polige Steuerung	350A @ 100%

R - Fernbedienung | F - Flexhals | A - luftgekühlt | W - wassergekühlt

Wolfram

Wolfram	Stromstärkebereich	2% Cerisiert (AC/DC)	2% Lanthanisiert (AC/DC)
1,6 mm	70-150 A	WC116X7	WL2116X7
2,4 mm	140-250 A	WC332X7	WL2332X7
3,2 mm	225-400 A	WC018X7	WL2018X7
4,0 mm	300-500 A	WC532X7	WL2532X7

TigMatic® 300iP

Schweißung Modus	Nennleistung			Stromstärkebereich DC	Maximale Uoc	Minimale Uoc	Nenn-Peak Zündspannung (UP)	Abmessungen	Gewicht
	100%	60%	35%						
WIG (GTAW)	200 A	250 A	300 A	5-300 A	70 V	-	8,5 kV	H: 360 mm B: 205 mm T: 570 mm	24 kg (netto) 26 kg (Versand)
	18 V	20 V	22 V						
E-Hand (SMAW)	200 A	250 A	300 A			18 V	-		
	28 V	30 V	32 V						

Bestellinformationen

Geräte und Optionen	Bestell-Nr.	Beschreibung	Menge	Preis
TigMatic 300iP	059016034			
Brenner		Siehe Seite 3		
Zubehör				
TigMatic Cool	028042110	Kühlertankinhalt: 5l - Erfordert Kühlmittel, Bestellnummer 043810		
TigMatic Rollwagen	058035018	Vierrädriger Wagen mit Flaschenhalterung		
Stabschweißen Kabelsatz	057014351	Elektrodenhalter Set 200 A, 35 mm ² , 5 m		
Arbeitskabel mit Klemme	057014331	Rückführkabel Set 200 A, 35 mm ² , 5 m		
Fernbedienungen				
Kabelloses Fußpedal mit Fernbedie- nung	301580	Kabelloses Fußpedal (Reichweite: 27 m)		
Kabellose Handfernbedienung	301582	Kabellose Handfernbedienung (Reichweite: 90 m)		
RFCS-14 Hochbelastbares Fußpedal mit Fernbedienung	301589	Kabelgebundenes Fußpedal (Reichweite: 6 m)		
RHC-14	242211020	Kabelgebundene Handbedienung (Reichweite: 6 m)		
SRHC-14	058040019 058040020 058040021	Einhand-Fernbedienung nur für Strom, 5 m Einhand-Fernbedienung nur für Strom, 10 m Einhand-Fernbedienung nur für Strom, 20 m		

Datum:

Gesamtangebotspreis:

Miller empfiehlt  Verbrauchsmaterialien

Vertrieb durch:

