

BlueFab® C350i/S400i

Multiprozess-
Schweißstromquelle



Kurz-Info



Industrielle Anwendungen

Wartung Instandsetzung
Fertigung
Allgemeiner Schiffbau
Allgemeiner Stahlbau
Allgemeine Konstruktion

Verfahren

MIG/MAG
MIG/MAG synergetisch
DC E-Hand
DC WIG

Eingangslleistung 400 V ± 15 %, 3 Phasen

Nennleistung C350i: 320 A bei 60 %
S400i: 400 A bei 60 %

Nettogewicht C350i: 56,6 kg
S400i: 58 kg

Drahtvorschub: 17,5 kg

NEU!

Schreiten Sie zur Tat – reduzieren Sie Energieverbrauch und Betriebskosten.

Die robusten und zuverlässigen Produkte der Baureihe BlueFab sind die perfekte Kombination aus industrieller Leistung und Einfachheit. Dank neuester Invertertechnologie erreicht das System eine Energieeffizienz, die im Vergleich zu herkömmlichen Schweißgeräten erhebliche Kosteneinsparungen ermöglicht.

Leicht zu bedienen

Warum Kompromisse eingehen? – Schweißer schätzen unkomplizierte Lösungen und den einfachen Zugriff auf wichtige Parameter. Manchmal sind jedoch feinere Einstellungen erforderlich, um Schweißnähte von höchster Qualität zu erzielen. BlueFab bietet die perfekte Kombination aus voreingestellten Werten und synergetischen Programmen mit einer klaren und übersichtlichen Benutzeroberfläche.

Mobil und tragbar

Der BlueFab Drahtvorschub mit seinem industrietauglichen 4-Rollenantrieb ist gleichzeitig kompakt und leicht. Die Anschlüsse sind abgedeckt und geschützt, um hohe Zuverlässigkeit und geringere Ausfallzeiten zu gewährleisten. Das Metallgehäuse ist äußerst robust und hält auch den härtesten Einsatzbedingungen stand.

Direkter Zugriff auf gespeicherte Programme

Der Bediener hat von der Vorderseite des Drahtvorschubs aus Zugriff auf 4 vorprogrammierte oder kundenspezifische Programme. Die Auswahlfunktion der Brenntaste verbessert die Produktivität, da verschiedene Programme über die Brenntaste ausgewählt werden können, ohne zum Drahtvorschub zurückgehen zu müssen.

Gut vorbereitet mit synergetischen Programmen

Miller hat die BlueFab mit mehreren synergetischen Kennlinien ausgestattet und so auf die gängigsten Material-, Draht- und Gaskombinationen vorbereitet. Die Drahtvorschubgeschwindigkeit kann in m/s oder als voraussichtlicher Stromstärkewert angegeben werden.



BlueFab® C350i

BlueFab® S400i
mit Kühler und Drahtvorschub

Multiprozessfähig

Voller Zugriff auf E-Hand- und WIG-Funktionen von der Vorderseite der Stromquelle.

Flexibel

Das Fahrgestell mit der integrierten Gasflaschenablage wird mit der Stromquelle geliefert. Der optionale Wasserkühler lässt sich einfach installieren, ein Servicetechniker ist nicht erforderlich. Der Drahtvorschub lässt sich leicht von der Stromquelle trennen und der optionale Radsatz kann jederzeit angebracht werden.



Für die Stromquelle gilt eine Garantie von drei Jahren, einschließlich Ersatzteilen und Arbeitskosten.



Internationaler Hauptsitz Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

MillerWelds.com/europe

Orbitalum Tools GmbH Miller Europe

Orbitalum Tools GmbH
Josef-Schüttler-Str. 17
78224 Singen, Deutschland

Tel.: +49 7731 792 400
sales.MILLER@itw welding.com

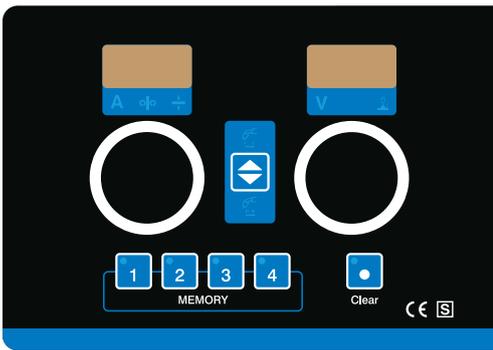
ITW Welding GmbH

Spechtal 1a
67317 Altteiningen
Germany

Tel.: +49 6356 96 61 19
info@itw-welding.de

Benutzeroberfläche

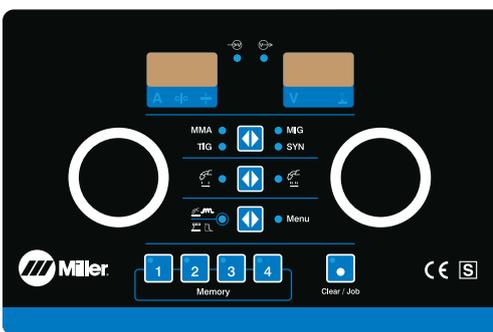
Benutzeroberfläche Drahtvorschub



Einstellungen am Drahtvorschub (übersichtlich und einfach, tägliche Verwendung):

- Linker Drehregler – Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit oder Blechstärke
- Rechter Drehregler – Einstellung der Spannung (Lichtbogenlänge)
- Brenntastenmodus (2T oder 4T)
- Aufruf eines der vier Programme
- Stromloses Drahtefädeln und Gastest (im Drahtvorschubkoffer)

Benutzeroberfläche Stromquelle



Einstellungen an der Stromquelle (nicht jeden Tag verwendet):

- Verfahren einrichten, einschließlich Auswahl der synergetischen Kennlinien
- Gasvorstömzeit / Gasnachströmzeit
- Einlaufgeschwindigkeit
- Up/Downslope
- Kraterfüllung
- Drahrückbrandzeit
- Drossel
- Hot start™ (MMA)
- Arc force™ (MMA)



Vorteile

Kein Aufrufen von Menüs, kein Blättern durch Programmlisten – das Speichern dauert nur 3 Sekunden.

Der Bediener kann Programme für verschiedene **Schweißverfahren** speichern.

Der Bediener kann durch Antippen der Brenntaste zwischen den Programmen umschalten (Auswahlfunktion).

Einfacher Zugriff

Zum Speichern eines Programms Folientaste gedrückt halten.

Ob Programm 1, 2, 3 oder 4 ausgewählt ist, wird durch eine Leuchte in der Ecke der Programmtaste angezeigt.

MIG Guns – Miller® EuroGun



Best.-Nr.	EuroGun	Wasser	Luft	Euro-Anschluss	Schnellkupplung Wasser	Fernbedienung Vorschub und Spannung am Brenner	3 Meter	4,5 Meter	Nennleistung unter CO ₂ -Gas (A)	Nennleistung unter Mischgas (A)	Einschaltdauer (%)
058023005	A-300	-	●	●	-	-	●	-	300	250	100
058023006	A-300	-	●	●	-	-	-	●	300	250	100
058023001	W-500	●	-	●	●	-	●	-	500	400	100
058023002	W-500	●	-	●	●	-	-	●	500	400	100

A – luftgekühlt W – wassergekühlt

Technische Daten



BlueFab C350i

Verfahren	Eingangsleistung	Spannungsbereich in CV	Amperebereich DC	Nennleistung bei 40 °C	Max. Leerlaufspannung	IP Schutzklasse	Abmessungen	Gewicht
MIG/MAG	400 VAC, 3 Phasen (50/60 Hz)	15,5 – 31,5 V	30 – 350 A	320 A / 30 V bei 60 % Einschaltdauer	45 VDC	IP23	H: 857 mm B: 487 mm T: 990 mm	56,6 kg
DC TIG Lift		10,4 – 24 V	10 – 350 A	320 A / 22,8 V bei 60 % Einschaltdauer	12 VDC			
DC MMA		20,8 – 32 V	20 – 300 A	280 A / 31,2 V bei 60 % Einschaltdauer	60 VDC			

BlueFab S400i

Verfahren	Eingangsleistung	Spannungsbereich in CV	Amperebereich DC	Nennleistung bei 40 °C	Max. Leerlaufspannung	IP Schutzklasse	Abmessungen	Gewicht
MIG/MAG	400 VAC, 3 Phasen (50/60 Hz)	15,5 – 34 V	30 – 400 A	400 A / 34 V bei 60 % Einschaltdauer	45 VDC	IP23	H: 1300 (mit Vorschub) B: 487 mm T: 990 mm	58 kg
DC TIG Lift		10,4 – 24 V	10 – 350 A	350 A / 24 V bei 60 % Einschaltdauer	12 VDC			
DC MMA		20,8 – 34 V	20 – 350 A	350 A / 34 V bei 60 % Einschaltdauer	60 VDC			

Schutzklasse IP23 – Diese Ausrüstung ist für die Verwendung im Außenbereich vorgesehen. Sie kann gelagert werden, darf aber ohne Überdachung nicht bei Niederschlag im Freien verwendet werden. Der Betriebstemperaturbereich liegt bei -10 bis 40 °C. Der Lagertemperaturbereich liegt bei -30 bis 65 °C. Teile des vorstehenden Textes sind der Norm EN 60974-1 entnommen: „Lichtbogenschweißeinrichtungen - Teil 1: Schweißstromquellen“

Alle CE-konformen Modelle entsprechen den anwendbaren Teilen der Normenreihe IEC 60974.

Technische Daten Kühler

Kühler	System	Tankgröße	Flussrate	Kühlleistung	Gehäuse	Strom	Unterdruckalarm	Pumpen-ansaugventil	Gewicht
BlueFab C350i	Wasserkühler vollständig im Gehäuse der Stromquelle untergebracht	4,3 l (Befüllung an der Rückseite von Kühler/ Stromquelle)	100 l/h (1,67 l/min) bei 3,5 bar	0,9 kW	In Stromquelle integriert	Versorgung durch Stromquelle	Ja	Ja (manuell)	9 kg
BlueFab S400i		4,3 l (Befüllung an der Vorderseite)		1,1 kW					12,6 kg

Antriebsrollen (∅ 37 mm)

Antriebsrollen für Stahl

Nut	Typ	Best.-Nr.	Menge
0,6 - 0,8 mm	Andruckrolle	7700000011	x2
	Vorschubrolle	7700000016	x2
0,8 - 1,0 mm	Andruckrolle	7700000012	x2
	Vorschubrolle	7700000017	x2
0,9 - 1,1 mm	Andruckrolle	7700000013	x2
	Vorschubrolle	7700000018	x2
1,0 - 1,2 mm	Andruckrolle	7700000014	x2
	Vorschubrolle	7700000019	x2
1,2 - 1,6 mm	Andruckrolle	7700000015	x2
	Vorschubrolle	7700000020	x2

Antriebsrollen für Aluminium

Nut	Typ	Artikelnummer	Menge
0,8 - 1,0 mm	Antriebsrollen	7700000021	x4
1,0 - 1,2 mm	Antriebsrollen	7700000022	x4
1,2 - 1,6 mm	Antriebsrollen	7700000023	x4

Antriebsrollen für Flux Core

Nut	Typ	Best.-Nr.	Menge
1,2 - 1,6 mm	Antriebsrollen	7700000024	x4

Bestellinformation

Gerät und Optionen	Best.-Nr.	Beschreibung	Menge	Preis
BlueFab S400i luftgekühlt	3400000001	Im Lieferumfang der S400i mit Luftkühlung ist das Fahrgestell enthalten. Der Drahtvorschub muss separat bestellt werden.		
BlueFab C350i luftgekühlt*	3300000001	Im Lieferumfang der C350i mit Luftkühlung ist das Fahrgestell enthalten.		
BlueFab Kühler extra	7500000003	Die luftgekühlte Version kann nachträglich mit einem Kühler ausgestattet werden.		
BlueFab Kühler kompakt	7500000004	Die luftgekühlte Version kann nachträglich mit einem Kühler ausgestattet werden.		
BlueFab Drahtvorschub*	3800000002			
BlueFab S400i wassergekühlt	3400000002	Die S400i mit Wasserkühlung wird mit vorinstalliertem Wasserkühler und Fahrgestell geliefert. Der Drahtvorschub muss separat bestellt werden.		
BlueFab C350i wassergekühlt*	3300000002	Die C350i mit Wasserkühlung wird mit vorinstalliertem Wasserkühler und Fahrgestell geliefert.		
MIG Guns		Siehe Seite 3		
Verbindungskabel				
IC, BlueFab, Luft, 2 m	7400000002			
IC, BlueFab, Luft, 5 m	7400000003			
IC, BlueFab, Luft, 10 m	7400000004			
IC, BlueFab, Luft, 15 m	7400000005			
IC, BlueFab, Luft, 20 m	7400000006			
IC, BlueFab, Luft, 25 m	7400000007			
IC, BlueFab, Luft, 30 m	7400000008			
IC, BlueFab, Wasser, 2 m	7400000009			
IC, BlueFab, Wasser, 5 m	7400000010			
IC, BlueFab, Wasser, 10 m	7400000011			
IC, BlueFab, Wasser, 15 m	7400000012			
IC, BlueFab, Wasser, 20 m	7400000013			
IC, BlueFab, Wasser, 25 m	7400000014			
IC, BlueFab, Wasser, 30 m	7400000015			
Zubehör				
Massekabel mit Klemme, 400 A, 70 mm ² , 5 m	057014340			
Kühlfüssigkeit 3,8 l	043810	2 Kanister zur Befüllung des Tanks		
Fahrgestell, BlueFab Drahtvorschub	8300000192			

*Alle Drahtvorschübe sind mit 1,0/1,2 mm Antriebsrollen für Stahl ausgestattet

Datum:

Angebotspreis insgesamt:

Miller empfiehlt  Verbrauchsmaterialien

Vertrieb durch:

