

# TigMatic® 300iP

Publicado en noviembre de 2022 • TigMatic 300iP Rev. 01.3/ES

Soldadura TIG/electrodo  
Fuente de alimentación



## Principales características



### Aplicaciones industriales

Alimentación  
Petroquímica  
Fabricación de tramos de tubería  
Construcción naval  
Fabricación general

### Procesos

TIG CC (GTAW)  
TIG CC pulsada (GTAW-P)  
MMA/electrodo (SMAW)

### Corriente de entrada

trifásica de 400 V

### Rendimiento de soldadura

300 A, 32 V al 35 %  
de ciclo de trabajo

### Amperaje máx. de producción

300

### Rango de salida

5-300 A

### Peso neto

24 kg

## Disfrute un rendimiento de arco eléctrico preciso combinado con una interfaz intuitiva que pone a su alcance funciones avanzadas.

Con un proceso de ajuste guiado paso a paso, la fuente de alimentación TigMatic® 300iP está lista para soldar en cuestión de segundos. La TigMatic® 300iP, extremadamente resistente y robusta, puede ejecutar TIG CC, TIG CC pulsada y MMA, incluidos los electrodos celulósicos, incluso en los entornos más duros.

¡NUEVO!



**Interfaz de usuario gráfica:** un enfoque guiado de cuatro pasos para conseguir los parámetros óptimos de soldadura.

- El panel LCD extremadamente intuitivo ofrece un resumen de los ajustes y hace que el ajuste sea rápido y eficiente.

**Secuencia de inicio optimizada** para cada diámetro de tungsteno.

- Los valores de inicio se ajustan de forma automática, de modo que se asegure un inicio de TIG suave y preciso en cada uso.

**Memorias de programas:** almacene y recupere 3 programas de soldadura con acceso directo desde el panel frontal o a través de la selección del gatillo.

- Consiga más productividad prescindiendo de los ajustes manuales de parámetros
- Ofrezca una calidad homogénea por parte de soldadores con cualquier cualificación

La **selección de gatillo** permite al operario recuperar un programa almacenado pulsando el gatillo de la antorcha.

- De esta forma, se elimina la necesidad de tener que volver a la máquina a cambiar los parámetros.



TigMatic® 300iP, solo la máquina



TigMatic® 300iP con refrigerador y carro

### Opciones avanzadas de control remoto

La corriente de soldadura se puede ajustar entre soldaduras o durante las mismas.

- Compatible con empuñaduras Miller y con controles por pie (pedal).
- Seleccione un pedal inalámbrico para una flexibilidad sin restricciones
- Seleccione un EuroTorch de Miller con opción remota integrada en la empuñadura.

**El modo de soldadura por puntos** ofrece puntos precisos y repetibles, ideales para cuando se prepara el objeto de soldadura.

- Guarde y recupere directamente este modo dese el panel frontal para ahorrar tiempo entre ciclos de soldadura.
- Mantenga el control del aporte térmico

**Modo de gatillo 4TS** para el ajuste manual del aporte térmico desde el gatillo de la antorcha

- Cambie entre los dos niveles diferentes sin apagar el arco eléctrico

**Rendimiento MMA optimizado** para electrodos básicos, de rutilo y celulósicos.

- Seleccione el tipo de electrodo en el menú de configuración para conseguir unos parámetros adecuados de potencia de arco eléctrico y de inicio en caliente, de forma que se aseguren unos buenos inicios y un control de arco eléctrico óptimo.



La fuente de alimentación tiene tres años de garantía para piezas y mano de obra.



### Sede internacional Miller Electric Mfg. LLC

Empresa de ITW Welding  
1635 W. Spencer Street  
Appleton, WI 54914 EE. UU.

MillerWelds.com/europe

### Miller Europe

Orbitalum Tools GmbH  
Josef Schuettler Str. 17  
78224 Singen, Alemania

Tel.: +49 7731 792 400  
sales.MILLER@itwwelding.com

### ITW WELDING Products Spain

C/ Alemania  
6 Bajo Dcha  
ES-46010 Valencia Spain

Tel.: +34 963 93 53 98  
sales.ES@ITWwelding.com

## Ajustes avanzados de soldadura simplificados

Con independencia del proceso de soldadura seleccionado, la máquina se puede configurar en cuatro breves pasos. De esta forma, se reduce el tiempo de configuración entre tareas y el riesgo de cometer fallos en la soldadura y tener que hacer retoques.

### Paso 1



### Paso 2



### Paso 3



### Paso 4



## Interfaz de usuario TigMatic®, clara, nítida y fácil de usar

El sistema TigMatic® pone a su disposición un conjunto completo de funciones y ajustes, de uso sencillo y sin concesiones en la calidad.



- Interfaz de usuario clara con símbolos grandes
- Solo se muestra la información relevante
- Acceso directo a los ajustes utilizados de forma más frecuente
- Uso de la tecnología de pantalla LCD para simplificar los ajustes y ganar tiempo en cada tarea

### Funciones

#### Ajustes TIG

- Valores pre/post gas ajustables
- Pendiente ascendente/descendente ajustable
- Inicio/Final de la corriente ajustable
- Niveles de corriente de soldadura dobles
- Modo de pulso
- Modo de puntos
- Valores mín./máx. para controles remotos

#### Ajustes MMA/electrodo

- Selección de electrodo
- Hot Start™
- Fuerza de arco eléctrico (DIG)
- Modo celulósico
- OCV ajustable (VRD)
- Valores mín./máx. para controles remotos

## Juegos de antorchas TIG y conectores

Las antorchas TIG de Miller® están diseñadas para adaptarse perfectamente y garantizar que el soldador pueda beneficiarse por completo de la calidad de arco eléctrico superior de los equipos TIG de Miller®. El material se ha seleccionado cuidadosamente para evitar su deterioro y que se produzcan fugas en las mangueras y los cables. Miller® utiliza más cobre en el cable de alimentación para minimizar las pérdidas de calor y maximizar el rendimiento.

Las antorchas TIG se pueden configurar con un cabezal estándar o con una alternativa flexible. La empuñadura ergonómica también se puede configurar con un control remoto para el ajuste de la corriente de soldadura en el punto de soldadura.



\* Control remoto de corriente desde rueda de ajuste manual, disponible como opción en todos los modelos

Soplete	Número de inventario	Descripción técnica	Corriente CC
EuroTorch A-125, 4 metros	<b>058022031</b>	Dinse 50 mm <sup>2</sup> , 5/8" gas, control 14 pin	125 A al 60 %
EuroTorch A-150, 4 metros	<b>058022021</b>	Dinse 50 mm <sup>2</sup> , 5/8" gas, control 14 pin	150 A al 60 %
EuroTorch A-200, 4 metros	<b>058022013</b>	Dinse 50 mm <sup>2</sup> , 5/8" gas, control 14 pin	200 A al 60 %
EuroTorch A-200F, 4 metros	<b>058022014</b>	Dinse 50 mm <sup>2</sup> , 5/8" gas, control 14 pin	200 A al 60 %
EuroTorch A-200, 8 metros	<b>058022015</b>	Dinse 50 mm <sup>2</sup> , 5/8" gas, control 14 pin	200 A al 60 %
EuroTorch A-200F, 8 metros	<b>058022016</b>	Dinse 50 mm <sup>2</sup> , 5/8" gas, control 14 pin	200 A al 60 %
EuroTorch A-200R, 4 metros	<b>058022017</b>	Dinse 50 mm <sup>2</sup> , 5/8" gas, control 14 pin	200 A al 60 %
EuroTorch A-200FR, 4 metros	<b>058022018</b>	Dinse 50 mm <sup>2</sup> , 5/8" gas, control 14 pin	200 A al 60 %
EuroTorch A-200R, 8 metros	<b>058022019</b>	Dinse 50 mm <sup>2</sup> , 5/8" gas, control 14 pin	200 A al 60 %
EuroTorch A-200FR, 8 metros	<b>058022020</b>	Dinse 50 mm <sup>2</sup> , 5/8" gas, control 14 pin	200 A al 60 %
EuroTorch W-250F, 4 metros	<b>058022006</b>	Dinse 50 mm <sup>2</sup> , 5/8" gas, control 14 pin	250 A al 100 %
EuroTorch W-250FR, 4 metros	<b>058022010</b>	Dinse 50 mm <sup>2</sup> , 5/8" gas, control 14 pin	250 A al 100 %
EuroTorch W-250F, 8 metros	<b>058022008</b>	Dinse 50 mm <sup>2</sup> , 5/8" gas, control 14 pin	250 A al 100 %
EuroTorch W-250FR, 8 metros	<b>058022012</b>	Dinse 50 mm <sup>2</sup> , 5/8" gas, control 14 pin	250 A al 100 %
EuroTorch W-270, 4 metros	<b>058022005</b>	Dinse 50 mm <sup>2</sup> , 5/8" gas, control 14 pin	270 A al 100 %
EuroTorch W-270R, 4 metros	<b>058022009</b>	Dinse 50 mm <sup>2</sup> , 5/8" gas, control 14 pin	270 A al 100 %
EuroTorch W-270, 8 metros	<b>058022007</b>	Dinse 50 mm <sup>2</sup> , 5/8" gas, control 14 pin	270 A al 100 %
EuroTorch W-270R, 8 metros	<b>058022011</b>	Dinse 50 mm <sup>2</sup> , 5/8" gas, control 14 pin	270 A al 100 %
EuroTorch W-350, 4 metros	<b>058022001</b>	Dinse 50 mm <sup>2</sup> , 5/8" gas, control 14 pin	350 A al 100 %
EuroTorch W-350R, 4 metros	<b>058022002</b>	Dinse 50 mm <sup>2</sup> , 5/8" gas, control 14 pin	350 A al 100 %
EuroTorch W-350, 8 metros	<b>058022003</b>	Dinse 50 mm <sup>2</sup> , 5/8" gas, control 14 pin	350 A al 100 %
EuroTorch W-350R, 8 metros	<b>058022004</b>	Dinse 50 mm <sup>2</sup> , 5/8" gas, control 14 pin	350 A al 100 %

R - Control remoto | F - Cuello flexible | A - Enfriado con aire | W - Enfriado con agua

## Tungsteno

Tungsteno	Rango de amperios	2 % cerio (CA/CC)	2 % lantano (CA/CC)
1,6 mm	70-150 A	<b>WC116X7</b>	<b>WL2116X7</b>
2,4 mm	140-250 A	<b>WC332X7</b>	<b>WL2332X7</b>
3,2 mm	225-400 A	<b>WC018X7</b>	<b>WL2018X7</b>
4,0 mm	300-500 A	<b>WC532X7</b>	<b>WL2532X7</b>

## TigMatic® 300iP

Modo de soldadura	Capacidad nominal			Rango de amperaje CC	OCV máx.	OCV mín.	Pico nominal de tensión (UP)	Dimensiones	Peso
	100 %	60 %	35 %						
TIG (GTAW)	200 A	250 A	300 A	5-300 A	70 V	-	8,5 kV	Al.: 360 mm An.: 205 mm P: 570 mm	24 kg (neto) 26 kg (envío)
	18 V	20 V	22 V						
Electrodo (SMAW)	200 A	250 A	300 A			18 V	-		
	28 V	30 V	32 V						

## Información para realizar pedidos

Equipamiento y Opciones	Código	Descripción	Cantidad	Precio
<b>TigMatic 300iP</b>	<b>059016034</b>			
<b>Antorchas</b>		Ver página 3		
<b>Accesorios</b>				
TigMatic Cool	<b>028042110</b>	Capacidad del depósito del refrigerador: 5 l - Necesita refrigerante, código 043810		
Carro TigMatic	<b>058035018</b>	Carro de cuatro ruedas con soporte cilíndrico		
Pinza portaelectrodos	<b>057014351</b>	Conjunto de soporte para electrodos de 200 A, 35 mm <sup>2</sup> , 5 m		
Cable de masa	<b>057014331</b>	Cable de masa 200 A, 35 mm <sup>2</sup> , 5 m		
<b>Controles remotos</b>				
Pedal de control remoto inalámbrico	<b>301580</b>	Pedal inalámbrico (rango: 27 m)		
Control manual remoto inalámbrico	<b>301582</b>	Control manual inalámbrico (rango: 90 m)		
Pedal de control remoto de gran potencia RFCS-14	<b>301589</b>	Pedal con cable (6 m)		
RHC-14	<b>242211020</b>	Control manual con cable (6 m)		
SRHC-14	<b>058040019</b>	Control remoto con una sola mano solo para corriente, 5 m		
	<b>058040020</b>	Control remoto con una sola mano solo para corriente, 10 m		
	<b>058040021</b>	Control remoto con una sola mano solo para corriente, 20 m		

Fecha:

Precio total cotizado:

Miller recomienda **Elega** consumibles

Distribuido por:

