

Serie Dynasty® 210

Uitgave in december 2022 • Dynasty 210 Rev. 1.1/NL

TIG/Electrode
Lasstroombron



Overzicht specificaties



Industriële toepassingen

Lucht- en ruimtevaart
Machinbouw en productie
Precisie fabricage
Aluminium Scheepsbouw en reparatie
Process piping

Processen

AC/DC TIG (GTAW)
TIG Pulse (GTAW-P)
Elektrode (SMAW)

Ingangsspanning 120-480 V, 1 of 3 fasen

Stroombereik 1-210 A (DC) • 2-210 A (AC)

Inschakelduur 210 A bij 35% ID

Gewicht 22.7 kg

Opnieuw ontworpen voor uw streven naar perfectie.

Ervaar foutloze en precieze boog eigenschappen in combinatie met een moderne, gebruiksvriendelijke interface die geavanceerde mogelijkheden binnen handbereik brengt.

Dynasty TIG-stroombronnen helpen fouten te voorkomen en een hoge laskwaliteit te bereiken. Elke keer weer, waardoor lassers beter presteren.

NIEUW!



Eenvoudig-te-begrijpen interface met 4.5 Inch display.

- Draagt zorg voor een juiste instelling van de machine en lasparameters
- Informatieve uitleg op het scherm en dynamische afbeeldingen vereenvoudigen het lasparameter selectie proces



**Dynasty 210
Machine only**



**Dynasty 210
water cooled Tigrunner package**

Programmageheugen maakt eenvoudig benoemen, opslaan en weer oproepen van favoriete lasinstellingen mogelijk.

- voorkomt het handmatig instellen van de lasparameters en verhoogd daardoor de productiviteit
- Constante kwaliteit door lassers van elk niveau

Pro-Set™ elimineert het giswerk bij het instellen van lasparameters.

Vergrendelingen en limieten. Biedt controle over het bereik van las parameters en beperkt afwijken van de lasprocedure specificatie (WPS).



Selecteerd automatisch de juiste aansluiting op elke ingangsspanning (120-480 V) zonder handmatige aanpassingen. De ideale oplossing voor op locatie.

Blue Lightning™ zorgt voor een zeer constante hoogfrequente (HF) boogstart met een hoge betrouwbaarheid.

USB poort op the voorpaneel maakt het mogelijk software eenvoudig te updaten, instellingen op te slaan en opgeslagen lasprogramma's van de ene naar de andere stroombron over te dragen.

Bezoek MillerWelds.com/TIGSoftware voor de meeste recente software-updates en -uitbreidingen.

Cooler Power Supply (CPS) is een geïntegreerde 120 Volt-contactdoos voor het voeden van de Coolmate™ 1.3 waterkoeler.

Cooler-On-Demand™ – Deze functie zorgt er voor dat de koeler alleen werkt wanneer dat nodig is. Hierdoor beperkt men het geluidsniveau, men bespaard energie en voorkomt de opname van stof en vuil in de koeler.



De stroombron heeft drie jaar garantie op onderdelen en arbeidsloon.



International Headquarters Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

MillerWeldsEurope.com

Miller Europe

Orbitalum Tools GmbH
Josef Schuettler Str. 17
78224 Singen, Duitsland
Tel.: +49 7731 792 400
sales.MILLER@itw welding.com





Lasproces-kenmerken

AC TIG

Balanscontrole zorgt voor regelbare oxideverwijdering die fundamenteel is voor het aluminium lassen van de hoogste kwaliteit.

Frequentie regelt de breedte van de Lasboog en kan de directionele besturing van de boog verbeteren.

AC-golfvormen

-  **Geavanceerde Blok golf** zorgt voor een snelstollend lasbad, diepe penetratie en hoge lassnelheid.
-  **Soft Square** voor een zachte lasboog met maximale controle over het smeltbad en goede bevochtiging.
-  **Sinus** voor klanten die van een traditionele lasboog houden. Stil met goede bevochtiging.
-  **Driehoekig** verlaagt de warmte-inbreng en is goed op dun aluminium. Hoge lassnelheid.




Onafhankelijke bediening van amplitude/stroomsterkte zorgt ervoor dat EP- en EN-stroomsterktes onafhankelijk ingesteld kunnen worden om de warmte-inbreng voor werkstuk en elektrode precies af te stellen.

DC TIG

Uitzonderlijk zachte en precieze boog voor het lassen van exotische materialen.

Puls. Pulsen kan de agitatie van het smeltbad, de boogstabiliteit en de lassnelheid verhogen, terwijl de warmte-inbreng en vervorming worden verminderd.

Impulsgolfvormen

-  **Blok golf** zorgt voor een snelstollend lasbad en ultieme beheersing van het lasbad.
-  **Sinus** produceert een minder hoorbaar geluid en zorgt voor een meer vloeibaar smeltbad geschikt voor oplos-toepassingen.
-  **Driehoekig** zorgt voor een snelvormend lasbad met een lage warmte-inbreng voor dunne materialen.

AC/DC Elektrode

DIG-besturing maakt het mogelijk de boogkenmerken te wijzigen voor specifieke toepassingen en elektrodes. Verlaag de DIG-instelling voor zacht lasbad met basische elektroden zoals E7018 en verhoog de DIG-instelling voor een strakke lasboog en meer inbranding met elektroden als E6010.

Hot start™ adaptieve besturing zorgt voor positieve boogstart zonder vastkleven.

AC-frequentieregeling zorgt voor een zachte en stabiele lasboog tijdens het AC elektrodelassen.

Stick-Stuck™ controleert of de elektrode aan het onderdeel vastzit en schakelt de lasstroom uit om de elektrode veilig en eenvoudig te verwijderen. Menu selecteerbaar.


Specificaties (Onderhevig aan wijziging zonder kennisgeving.)



Lasproces	Ingangsspanning	Lasstroomsterktebereik	Nominale lasstroom bij 60% inschakelduur	Fase	Ingangsstroom bij nominale belasting, 50/60 Hz							Maximum open spanning	Afmetingen	Netto gewicht
					120 V	208 V	240 V	400 V	480 V	KVA	KW			
TIG (GTAW)	208-480 V	2-210 A (AC) 1-210 A (DC)	210 A bij 18.4 V	3-fase	–	16	14	8	7	5.7	5.2	80 VDC (30 VDC*)	h: 352 mm b: 216 mm d: 555 mm	22.7 kg
				1-fase	–	28	23	14	12	5.8	5.7			
	120 V	2-150 A (AC) 1-150 A (DC)	125 A bij 15 V	1-fase	26	–	–	–	–	2.8	2.7			
Stick (SMAW)	208-480 V	5-210 A	160 A bij 26.4 V	3-fase	–	16	14	9	8	6.0	5.8			
				1-fase	–	28	24	14	12	6.4	5.5			
	120 V	5-100 A	90 A bij 23,6 V	1-fase	27	–	–	–	–	2.9	2.8			

*Detectiespanning voor lage OCV-Elektrode en Lift-Arc™ TIG.

IP23-classificatie – Deze apparatuur is ontworpen voor gebruik buiten. Het kan buiten worden opgeslagen, maar is niet bedoeld om buiten gebruikt te worden tijdens neerslag, mits afgeschermd. Bedrijfstemperatuurbereik is 14 tot 104°F (-10 tot 40°C). Opslagtemperatuurbereik is -22 tot 149°F (-30 tot 65°C). Delen van de voorafgaande tekst bevinden zich in EN 60974-1: "Lasstroombronnen voor booglasapparatuur."

 Alle CE-modellen zijn conform aan de toepasbare delen van de standaarden van de serie IEC 60974.

Vermogensgegevens

Ingangsspanning	TIG (GTAW) Inschakelduur	Stok (SMAW) Inschakelduur	AC TIG Bereik, Materiaaldikte	DC TIG Bereik, Materiaaldikte	Maximum Elektrodediameter	Minimaal generatorvermogen
208-480 V	210 A, 60% 175 A, 100%	210 A, 30% 160 A, 60% 125 A, 100%	0.3-6.4 mm	0.05-6.4 mm	6010: 4.8 mm 7018: 4.0 mm 7024: 4.0 mm	9 kW
120 V	150 A, 40% 125 A, 60% 100 A, 100%	100 A, 40% 90 A, 60% 75 A, 100%				

Coolmate™ 1.3 koeler



- Dynasty® 300-modellen schakelen Coolmate 1.3 aan en uit
- Indicatorlamp werking
- Kijkvenster vloeistofpeil
- Corrosievaste Polyethyleen Koelmiddeltank
- 1/4 PK motor met beveiliging tegen oververhitting
- Voorzien van een zeer efficiënte warmtewisselaar
- Voorzien van een overdrukventiel, af fabriek ingesteld op 3.8 Bar. Voor een constante werkdruk.
- Eenvoudig te bereiken vulopening, voorzien van een vul-filter.
- Messing verdringerpomp met RVS waaijer. Draagt zorg voor een constante werkdruk en een lange levensduur.

Ingangsspanning	Nominale stroom	Maximale koelcapaciteit	Nominale koelcapaciteit	Tankinhoud	Afmetingen	Netto gewicht
115 V, 50/60 Hz	5,9 A (60 Hz) 4,7 A (50 Hz)	3.400 W (11.600 BTU/h) 3,8 qt./min. (3,6 liter/min.)	1.330 W (4.540 BTU/h) 1,06 qt./min. (1 liter/min.)	4,9 liter	h: 289 mm b: 264 mm d: 616 mm	21 kg

Originele Miller®-accessoires



4-wiel Onderwagen 058035010

Ontworpen voor Maxstar 210/280, Dynasty 210/300, te gebruiken met of zonder koeler. Onderwagen is geschikt voor één gascilinder



058035012

Ontworpen voor Maxstar 210/280, Dynasty 210/300, te gebruiken met of zonder koeler. Eenvoudig te manoeuvreren. 2-wiel onderwagen geschikt voor één kleine gascilinder.

Koeler en koelmiddel



Coolmate™ 1.3 301617
Ontworpen ter integratie met Maxstar 280 en Dynasty 210/300. 4,9 liter inhoud.



Laag-geleidend

koelmiddel 043810
Verkocht in 3,8 l-flessen in recyclebaar plastic. Miller-koelmiddelen bevatten een basis van ethyleenglycol en gedeïoniseerd water om te beschermen tegen vriezen tot -38°C of koken tot 108°C. Bevat een middel tegen algengroei.

Afstandsbedieningen en schakelaars



Draadloze Voet-afstandsbediening 301580

Voor het in- en uitschakelen van de lasboog en het regelen van de lasstroom. Ontvanger om direct in de 14-pins contactdoos van Miller-machine te steken. 27,4 m werkingsbereik.



RFCS-14 HD

Voet-afstandsbediening 301589

Een bedraad voetpedaal voor het in- en uitschakelen van de lasboog en het regelen van de lasstroom op afstand. Voorzien van 6 meter snoer en een 14 polige stekker. maximale flexibiliteit door de mogelijkheid het snoer op verschillende zijden van het voetpedaal aan te sluiten.



RHC-14 Handafstandsbediening 242211020

Kleine handafstandsbediening met de mogelijkheid de machine op afstand in te schakelen en op afstand de lasstroom te regelen. Afmetingen: 102 x 102 x 83 mm Met inbegrip van 6 m snoer en 14 polige stekker.



Draadloze hand-afstandsbediening 301582

regel de lasstroom en schakel de machine op afstand in. Ontvanger om direct in de 14-pins contactdoos van Miller-machine te steken. 91,4 m werkingsbereik.

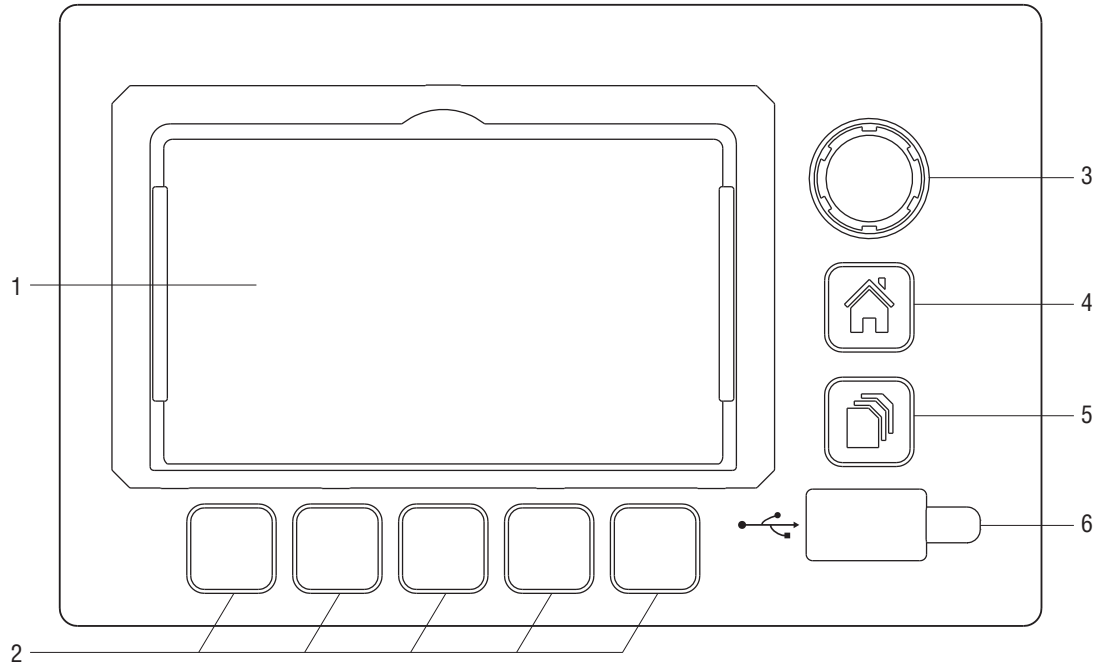


SHRC-14 afstandsbediening

058040019 5 m
058040020 10 m
058040021 20 m
1-hands bediening alleen voor stroom.

Dynasty® 210-bedieningspaneel

1. Kleuren-LCD
2. Soft-toetsen
(Meervoudige functies afhankelijk van het weergegeven scherm.)
3. Bedieningsknop
(Stelt stroomsterkte of parameterwaarden in afhankelijk van de modus.)
4. Home-knop
5. Programma-knop
6. USB-poort*



Stroomsterkte

TIG AC	2- 210 A**
TIG DC	1- 210 A**
Stok	5- 210 A

Proces

AC TIG HF, DC TIG HF,
AC TIG Lift-Arc™, DC TIG Lift-Arc™,
AC elektrode, DC elektrode

Wolfraam

0,5, 1,0, 1,6, 2,4, 3,2 mm, Algemeen

Trigger

Standaard: voet, vinger, drukknop
sequencer: drukknop houden (2T), 3T 4T, 4TE,
4TL, 4TM

Pulsen

Pulsen per seconde*	DC: 0,1- 500 pps AC: 0,1- 500 pps
Piektijd*	5- 95%
Achtergrond Amps*	5- 95%
DC-impuls golfvorm:	vierkant, sinus, driehoekig

AC golfvorm

Balans*	Kogel: 30- 99% EN
Frequentie*	20- 400 Hz
Golfvorm driehoekig Onafhankelijk	Geavanceerd vierkant, soft vierkant, sinus, EN stroomsterkte: 2- 210 A** EP stroomsterkte: 2- 210 A** EN golfvorm: geavanceerd vierkant, soft vierkant, sinus, driehoekig EP golfvorm: geavanceerd vierkant, soft vierkant, sinus, driehoekig
Commutatie	Laag, hoog

Sequencerbesturing

Begin Stroomsterkte	AC: 2- 210 A** DC: 1- 210 A**
Starttijd	0,0- 25,0 seconden
Upslope	0,0- 50,0 seconden
Lastijd	0,0- 999 seconden
Downslope	0,0- 50,0 seconden
Eind-Amps	AC: 2- 210 A** DC: 1- 210 A**
Eindtijd	0,0- 25,0 seconden

Gasvoorstroom

0,0- 25,0 seconden

Gasnastroom

Auto/Uit - 50 seconden

DIG*

Uit -100%

Hot start™

Aan, Uit

Stick-Stuck™

Aan, Uit

OCV

Normaal, laag

Programma's

1- 99 (gebruikersgedefinieerde
programmanamen)

Vergrendelingen en limieten

Individuele parameters

Talen

Engels, Spaans, Frans, Duits, Italiaans,
Nederlands, Zweeds, Pools

Pro-set parameter selecteerbaar. **Stroomsterktebereik is afhankelijk van de wolfraam diameter.

TIG-Toortsen en connectors

De Miller® TIG-toortsen zijn ontworpen om perfect samen te gaan met de stroombron zodat dat de lasser volledig kan profiteren van de superieure boogkwaliteit van de Miller® TIG-apparatuur. Zorgvuldige geselecteerde materialen voorkomen slijtage en lekkage en garanderen zo een lange levensduur. Miller® gebruikt meer koper in de stroomkabel om de warmteverliezen te minimaliseren en de output te maximaliseren. De tig toortsen zijn ook verkrijgbaar met een flexibele toortkop. De handgreep kan worden voorzien van een ingebouwde afstandsbediening. Hierdoor kan de lasstroom tijdens het lassen aangepast worden. Miller® adviseert Miller® | Weldcraft® met 2% Lanthaan gelegerde wolfram elektrode. De Lanthaan elektrode met de blauwe kop, draagt zorg voor een stabiele lasboog in zowel AC- als DC-processen, met langere standtijd dan traditionele wolfram elektrodes, de mogelijkheid een elektrode met kleinere diameter voor dezelfde taak te gebruiken.



Brander	Voorraadnr.	Technische beschrijving	Gelijkspanning	Wisselstroom
EuroTorch A-125, 4 meter	058022031	50 mm ² Dinse, 5/8" gas, 14-pins besturing	125A @ 60%	100A @ 60%
EuroTorch A-150, 4 meter	058022021	50 mm ² Dinse, 5/8" gas, 14-pins besturing	150A @ 60%	125A @ 60%
EuroTorch A-200, 4 meter	058022013	50 mm ² Dinse, 5/8" gas, 14-pins besturing	200A @ 60%	150A @ 60%
EuroTorch A-200F, 4 meter	058022014	50 mm ² Dinse, 5/8" gas, 14-pins besturing	200A @ 60%	150A @ 60%
EuroTorch A-200, 8 meter	058022015	50 mm ² Dinse, 5/8" gas, 14-pins besturing	200A @ 60%	150A @ 60%
EuroTorch A-200F, 8 meter	058022016	50 mm ² Dinse, 5/8" gas, 14-pins besturing	200A @ 60%	150A @ 60%
EuroTorch A-200R, 4 meter	058022017	50 mm ² Dinse, 5/8" gas, 14-pins besturing	200A @ 60%	150A @ 60%
EuroTorch A-200FR, 4 meter	058022018	50 mm ² Dinse, 5/8" gas, 14-pins besturing	200A @ 60%	150A @ 60%
EuroTorch A-200R, 8 meter	058022019	50 mm ² Dinse, 5/8" gas, 14-pins besturing	200A @ 60%	150A @ 60%
EuroTorch A-200FR, 8 meter	058022020	50 mm ² Dinse, 5/8" gas, 14-pins besturing	200A @ 60%	150A @ 60%
EuroTorch W-250F, 4 meter	058022006	50 mm ² Dinse, 5/8" gas, 14-pins besturing	250A @ 100%	175A @ 100%
EuroTorch W-250FR, 4 meter	058022010	50 mm ² Dinse, 5/8" gas, 14-pins besturing	250A @ 100%	175A @ 100%
EuroTorch W-250F, 8 meter	058022008	50 mm ² Dinse, 5/8" gas, 14-pins besturing	250A @ 100%	175A @ 100%
EuroTorch W-250FR, 8 meter	058022012	50 mm ² Dinse, 5/8" gas, 14-pins besturing	250A @ 100%	175A @ 100%
EuroTorch W-270, 4 meter	058022005	50 mm ² Dinse, 5/8" gas, 14-pins besturing	270A @ 100%	190A @ 100%
EuroTorch W-270R, 4 meter	058022009	50 mm ² Dinse, 5/8" gas, 14-pins besturing	270A @ 100%	190A @ 100%
EuroTorch W-270, 8 meter	058022007	50 mm ² Dinse, 5/8" gas, 14-pins besturing	270A @ 100%	190A @ 100%
EuroTorch W-270R, 8 meter	058022011	50 mm ² Dinse, 5/8" gas, 14-pins besturing	270A @ 100%	190A @ 100%

R - Afstandsbediening | F - Buigzame hals | W - Watergekoeld | A - Luchtgekoeld

Wolfram

Wolfram	Amp-bereik	2% Cerium (AC/DC)	2% Lanthaan (AC/DC)
1,6 mm	70-150 A	WC116X7	WL2116X7
2,4 mm	140-250 A	WC332X7	WL2332X7
3,2 mm	225-400 A	WC018X7	WL2018X7
4,0 mm	300-500 A	WC532X7	WL2532X7

Bestelinformatie

Uitrusting en opties	Voorraadnr.	Beschrijving	Hvh.	Prijs
Dynasty® 210	907816003			
Dynasty® 210 TIGRunner	907816004	Omvat, alles gemonteerd, de stroombron, koeler en onderwagen		
Torches		Zie pagina 5		
Accessoires		Zie pagina 3		
4-wiels kleine bedrijfstransmissie	058035010	4-wiels wagen met Flessendrager		
2-wiels trolley	058035012	2-wiels wagen geschikt voor één kleine gascilinder		
Coolmate™ 1.3	301617	Vereist Koelvloeistof, voorraadnr. 043810		
Industrieel koelmiddel	043810	3,8 l can, 2 can benodigd voor Coolmate™ 1.3		
Kabelkit stoklassen	057014351	Elektrodehouderkit 200 A, 35 mm², 5 m		
Werkkabel met klem	057014331	Werkstukkabel 200 A, 35 mm², 5 m		
Afstandsbedieningen		Zie pagina 3		
Voetpedaal met draadloze afstandsbediening	301580	Draadloos voetpedaal (bereik: 27 m)		
Draadloze handmatige afstandsbediening	301582	Draadloze handafstandsbediening (bereik: 90 m)		
RFCS-14 voetpedaal met afstandsbediening voor zware lasten	301589	Bedraad voetpedaal (bereik: 6 m)		
RHC-14	242211020	Bedrade handafstandsbediening (bereik: 6 m)		
SRHC-14	058040019	1-hands afstandsbediening alleen voor stroom, 5 m		
	058040020	1-hands afstandsbediening alleen voor stroom, 10 m		
	058040021	1-hands afstandsbediening alleen voor stroom, 20 m		
RMS-14	187208	Drukknopschakelaar voor schakelaarbesturing, 8 m		
RCC-14	151086	Draaiknop stroom/contactgever zij-aan-zij op afstand, 8 m		
RCCS-14	043688	Draaiknop stroom/contactgever omhoog-en-omlaag op afstand, 8 m		
Datum:	Totale prijsopgave:			

Miller adviseert  verbruiksartikelen

Gedistribueerd door:

