

MigMatic® S400iP

Systema MIG Sinergico Pulsato

Publicato nel febbraio 2022 • N° indice DCM/80.12 IT

MIG/MAG (CV)
Saldatrice ad Arco



Scheda tecnica sintetica



Applicazioni Industriali

Fabbricazione in generale
Costruzioni
Costruzione materiale ferroviario
Costruzione macchinari
Cantieristica navale

Processi

MIG/MAG (GMAW)
MIG Pulsato (GMAW-P)
MIG Doppio Pulsato
Filo Animato (FCAW)

Alimentazione

400 V, trifase (50/60 Hz)

Uscita Nominale

400 A, 34 V, ciclo di lavoro 80%

Massima Corrente

440 A

Gamma di Regolazione

15 A – 400 A

Peso

Generatore: 53 kg

Trainafile: 19 kg

Gruppo di raffreddamento: 23 kg

Prestazioni / Affidabilità / Produttività

NUOVO

Il sistema MIG / MAG pulsato sinergico Miller MigMatic® S400iP offre la massima flessibilità. Il sistema è progettato per ottenere saldature senza problemi e ad alta produttività. Mai prima d'ora è stato così semplice e diretto ottenere eccellenti prestazioni di saldatura. Goditi il pieno controllo in ogni momento.

Trigger program switch

Richiama fino a 4 programmi preimpostati direttamente dalla torcia (qualsiasi torcia MIG standard) per una maggiore produttività con saldature complesse.

Solidità Miller

Testata e approvata per gli usi più gravosi e nelle condizioni di saldatura più difficili. Miller garantisce una saldatura senza problemi in qualsiasi ambiente.

Il più robusto sistema di trascinamento filo

L'esclusivo sistema di trascinamento a 4 rulli Miller garantisce un'alimentazione del filo senza problemi.

Efficiente

La funzione Fan-On-Demand™ Avvia le ventole di raffreddamento solo quando necessario, riducendo la quantità di contaminanti esterni aspirati. MigMatic® Cool è controllato e monitorato dal generatore e funziona solo quando necessario, riducendo il rumore e il consumo complessivo di energia.

Sistema completamente sinergico con pre-set

Programmi sinergici per tutte le combinazioni filo/gas più comuni con già pre-impostati i valori ottimali di start e stop saldatura.

Wind Tunnel Technology™

Il Sistema di circolazione aria interno previene il contatto dei contaminanti con le parti in tensione, garantendo una maggiore affidabilità e un ottimo raffreddamento.



Semplicità d'uso e versatilità

Un grande e intuitivo schermo LCD per impostare in modo semplice e veloce i parametri avanzati di saldatura.



Semplice da usare

Versatilità

- Compatibile con torce Push/Pull (kit accessori opzionale).
- Connessione opzionale per l'automazione.
- Aggiornabile da raffreddato ad aria a raffreddato ad acqua senza alcuna modifica alla macchina o al carrello.
- Gancio di sospensione e kit ruote per il trainafile.
- Sistema di fissaggio dei cavi che mantiene il cavo di interconnessione lontano dal pavimento.
- Compatibile con il controllo on-torch della velocità e della tensione di alimentazione del filo.

TRUE BLUE
3YR. WARRANTY

Garantita 3 anni per parti di ricambio e mano d'opera.



International Headquarters Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

MillerWelds.com/europe

Miller Europe

Orbitalum Tools GmbH
Josef Schuettler Str. 17
78224 Singen, Germany

Tel.: +49 7731 792 400
sales.MILLER@ITWwelding.com

ITW Welding Italy S.r.l.

Via Primo Maggio, 19/21
IT-20070 San Zenone al Lambro (MI)
Italy

Tel.: +39 39 0298 29 01
sales.IT@ITWwelding.com

Impostazioni avanzate rese più semplici

La macchina è pronta per la saldatura manuale avanzata, pulsata o doppia pulsata in pochi secondi.

Step 1: seleziona il processo di saldatura



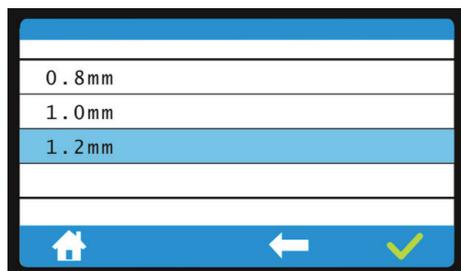
Step 2: Seleziona il materiale di base



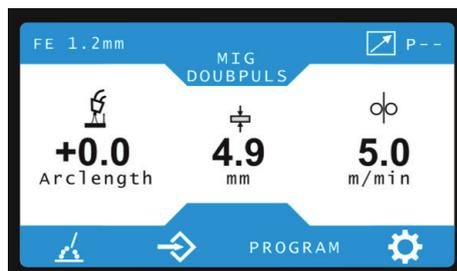
Step 3: seleziona il gas di protezione



Step 4: Seleziona il diametro del filo



Risultato: Pronto per saldare

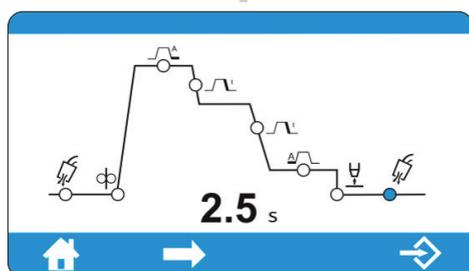


MigMatic® interfaccia utente: intuitiva, nitida e facile da usare

Il sistema MigMatic® offre una serie completa di funzioni e impostazioni a portata di mano: facilità d'uso senza compromessi.

Quattro differenti opzioni per il trigger:

- 2T
- 4T
- Miller 4TS
- Stitch



Funzionalità trigger Miller 4TS -
Fornisce l'accesso a hot start o cold start dal pulsante torcia.

1. Processi di saldatura:

- A. Manuale MIG/MAG
- B. Sinergico
- C. Pulsato sinergico
- D. Doppio pulsato sinergico

2. Regolazione dei parametri:

- A. Pre / post gas
- B. Run-in
- C. Cratere
- D. Burnback
- E. Induttanza

3. Memorizzare, modificare e richiamare i programmi:

- A. Un totale di 8 programmi disponibili
- B. I primi 4 richiamati usando il pulsante torcia

4. Ripristino dei dati di fabbrica e Reset

Componenti MigMatic® S400iP



MigMatic® Feed è equipaggiato con l'esclusivo sistema di trazione a 4 rulli Miller con rulli da 37 mm. L'alimentatore può essere dotato di ruote o sospeso ad un sostegno con cavi di interconnessione fino a 30 metri. Il dispositivo antistrappo e il sistema di gestione dei cavi (facente parte del carrello) proteggono il cavo di interconnessione.



MigMatic® S400iP beneficia del Wind Tunnel Technology™ che dirige il flusso d'aria dove è necessario e mantiene i componenti sensibili protetti dall'ingresso di polvere e umidità.



MigMatic® Cool alimentato dal generatore S400iP è dotato di un allarme di bassa portata e di un pulsante per innescare la pompa. Il serbatoio può contenere fino a 5 litri di liquido di raffreddamento e il sistema dissipa 1 kW o 3412 BTU / ora.



Il **carrello MigMatic®** può essere facilmente regolato per trasportare sia il sistema raffreddato ad aria che quello ad acqua. Le ruote sono grandi e resistenti per facilitare il movimento del sistema tra i luoghi di lavoro.



Specifiche (Soggette a modifiche senza preavviso.)



MigMatic® S400iP

Potenza di Ingresso	Gamma di Tensione in CV	Gamma di Corrente DC	Potenza Nominale a 40°C	Grado IP	Massima Tensione a Circuito Aperto	Dimensioni A/L/P	Peso
400 VAC, 3 ph (50/60 Hz)	13 - 42 V	15 - 400 A	400 A / 34 V ciclo di lavoro del 80%	IP23S	70 VDC	530 / 305 / 730 mm	53 kg

MigMatic® Feed

Potenza di Ingresso	Generatore	Velocità di Avanzamento Filo	Diametro Fili	Capacità Massima Della Bobina	Capacità Nominale	Dimensioni A/L/P	Peso
42 VAC	S400i S400iP S500i	1.5 - 20 m/min	0.6 - 2.0 mm	300 mm	39 V 500 A ciclo di lavoro del 60%	465 / 275 / 710 mm	19 kg

MigMatic® Cool

Capacità Serbatoio Refrigerante	Massima Capacità di Raffreddamento	Potenza di Ingresso	Dispositivo di Raffreddamento in Standby	Dispositivo di Raffreddamento Abilitato	Dimensioni A/L/P	Peso
5 l	1 kW (3412 BTU/h)	400 VAC 50/60 Hz	Volt in: 400 VAC I in: 54 mA Potenza in Ingresso (W): 6 Potenza in Ingresso (VA): 22	Volt in: 400 VAC I in: 683 mA Potenza in Ingresso (W): 237 Potenza in Ingresso (VA): 273	292 / 305 / 720 mm	23 kg

Rulli e guida fili*

Diametro Filo	Gola a "V" per Fili Duri	Gola a "U" per Fili Morbidi o per Fili Animati con Rivestimento Morbido	Gola a "V" Zigrinato per Fili Animati con Rivestimento Duro
0.8 mm	046780	—	—
1.0 mm	046781	044750	—
1.2 mm	046782	046785	046793
1.4 mm	046783	—	046794
1.6 mm	046784	046787	046795



* I kit includono 4 rulli e i guidafile

MIG guns – Miller® EuroGun line

Codice	EuroGun	Acqua	Aria	Euroconnettore	Connettore rapido acqua	Torcia con controllo remoto di tensione e velocità filo	3 metri	4.5 metri	Corrente (A) con CO ₂	Corrente (A) con miscela	Ciclo di lavoro (%)
058023005	A-300	-	●	●	-	-	●	-	300	250	100
058023006	A-300	-	●	●	-	-	-	●	300	250	100
058023007	A-300R	-	●	●	-	●	●	-	300	250	100
058023008	A-300R	-	●	●	-	●	-	●	300	250	100
058023001	W-500	●	-	●	●	-	●	-	500	400	100
058023002	W-500	●	-	●	●	-	-	●	500	400	100
058023003	W-500R	●	-	●	●	●	●	-	500	400	100
058023004	W-500R	●	-	●	●	●	-	●	500	400	100

A – refrigeración aire W – refrigeración líquido R – control remoto corriente en antorcha

Informazioni per l'ordine

Componenti di sistema	Codice	Descrizione	Quantità	Prezzo
MigMatic® S400iP	059015055	400 V CA, 3 ph (50/60 Hz) dotato di cavo di rete, 3 m		
MigMatic® Feed	059007022	Con connettore Euro, rulli guida da 1.0 - 1.2 mm e copri bobina		
MigMatic® Cool	058042005	1 kW di raffreddamento, capacità serbatoio 5 l		
MigMatic® Cart	058066141	Completo per sistema raffreddato ad aria o ad acqua, incl. supporto girevole per trainafilo		
Cavi di interconnessione				
Cavo di interconnessione 2.5 m, MigMatic® aria	058019368			
Cavo di interconnessione 5 m, MigMatic® aria	058019369			
Cavo di interconnessione 10 m, MigMatic® aria	058019370			
Cavo di interconnessione 15 m, MigMatic® aria	058019371			
Cavo di interconnessione 20 m, MigMatic® aria	058019372			
Cavo di interconnessione 30 m, MigMatic® aria	058019373			
Cavo di interconnessione 2.5 m, MigMatic® acqua	058019374			
Cavo di interconnessione 5 m, MigMatic® acqua	058019375			
Cavo di interconnessione 10 m, MigMatic® acqua	058019376			
Cavo di interconnessione 15 m, MigMatic® acqua	058019377			
Cavo di interconnessione 20 m, MigMatic® acqua	058019378			
Cavo di interconnessione 30 m, MigMatic® acqua	058019379			
Accessori				
Kit ruote per MigMatic® Feed	028066304			
Kit cavi di massa, 400 A, 70 mm ² , 5 m	057014340			
Gancio di sollevamento	058435	Consente di sospendere il trainafilo ad un gancio o ad un braccio		
Kit di configurazione Push/Pull	057084226	Per l'installazione nell'alimentatore per sincronizzare i motori di azionamento		
Kit di prese a 14 pin per automazione	056076174	Per l'installazione nell'alimentatore per facilitare il collegamento con componenti di automazione esterni		
Miller® EuroGun		Vedi sezione – Miller® EuroGun		
Liquido di raffreddamento 3.8 l	043810	Sono necessarie 2 taniche per riempire il serbatoio		

Data:

Totale preventivo:

Distribuito da:

