

MigMatic® S400iP

Szinergikus Impulzusos AFI Rendszer

Kiadva: 2022. február • Indexszám: DCM/80.12 HU

MIG/MAG (CV)
Hegesztőrendszer



Rövid Leírás



Ipari Alkalmazások

Általános ipari gyártás-termelés
Szerkezetépítés
Vasút berendezések, kocsik
Építő és föld munkagépek
Hajógyártás

Eljárások

AFI/CFI (GMAW)
Impulzusos AFI (GMAW-P)
Dupla Impulzusos AFI
Porbeles (FCAW)

Hálózati feszültség 400 V, 3 fázis (50/60 Hz)

Leadott Hegesztési teljesítmény 400 A, 34 V 80%
bekapcsolási idővel

Max. Kimeneti Áramerősség 440 A

Leadott Teljesítmény-tartomány 15 A – 400 A

Nettó Súly Villamosenergia-ellátás: 53 kg

Huzal előtoló: 19 kg

Hűtőberendezés: 23 kg

Teljesítmény / Tartósság / Termelékenység

ÚJ

A Miller MigMatic® S400iP szinergikus impulzus MIG/MAG hegesztő berendezés teljes rugalmasságot kínál. Az összes modult a rendszerhez tervezték, és problémamentes, nagy hatékonyságú hegesztésre vannak kialakítva. Még sosem volt ilyen könnyű és egyszerű a kiváló hegesztési teljesítmény elérése. Élvezze a hegesztés folyamatos, teljes irányítását!

Pisztoly üzemmód kapcsoló

Az összetettebb elemek hatékony gyártása érdekében a hegesztőpisztoly (bármelyik általános AFI hegesztőpisztoly) kapcsolójával 4 előre beállított program aktiválható.

Miller robusztusság

Nagy teherbírása a legkeményebb hegesztési körülmények között tesztelve és igazolva. A Miller a legvégsőkig is elmegey, hogy minden környezetben biztosítsa a zökkenőmentes hegesztést.

A legerősebb mechanikájú huzalelőtoló-szerkezet

Egy Miller által tervezett egyedi 4-görgös előtoló rendszer biztosítja a huzal zökkenőmentes előtolását.

Energiatakarékosság

A Fan-On-Demand™ áramforrás-hűtő rendszer csak szükség esetén kapcsol be, ezáltal csökkenti a berendezésen keresztül áramló szennyezőanyagok mennyiségét. A MigMatic® Cool a folyadékűtő rendszer hőfokát az áramforrás szabályozza és ellenőrzi, ami csak szükség esetén kapcsol be, ezáltal csökkenti a zajt és az energiafogyasztást.

Teljes szinergikus Impulzus-vezérlés előre beállított funkciókkal

Az optimális hegesztés érdekében szinergikus jelleggörbék állnak rendelkezésre minden általános huzal- és védőgáz-kombinációhoz, előre beállított start/stop paraméterekkel.

Wind Tunnel Technology™

Belső irányított légmozgás, amely az elektromos alkatrészeket és a nyomtatott áramköröket megóvjva a portól, a szennyeződésekről és a törmelékektől, ezáltal jelentősen növeli a megbízhatóságot.



Egyszerű használat minden üzemmódban

Nagy méretű LCD kijelző és egyértelmű jelzések segítik az összetett hegesztési paraméterek gyors és pontos beállítását.



Egyszerű
és könnyű
beállítás

Sokoldalú

- Push/Pull hegesztőpisztolyok is használhatók (választható tartozék).
- Választható automatizáló csatlakozás.
- A léghűtés gép - a berendezés vagy a kocsis módosítása nélkül - korszerűsíthető vízhűtésesre.
- Függesztő horog és kerekek a huzal előtoló számára, legyen bárhol üzemeltethető.
- Összekötő köteg tartó rendszer, a köteg nem esik le a talajra.
- A huzal-előtölési sebessége és a hegesztési feszültség hegesztőpisztolyról állítható.

TRUE BLUE®
3YR. WARRANTY

Három éves szerviz- és alkatrész-garancia.



International Headquarters Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

MillerWelds.com/europe

Miller Europe

Orbitalum Tools GmbH
Josef Schuettler Str. 17
78224 Singen, Germany

Tel.: +49 7731 792 400
sales.MILLER@ITWwelding.com

ITW Welding Italy S.r.l.

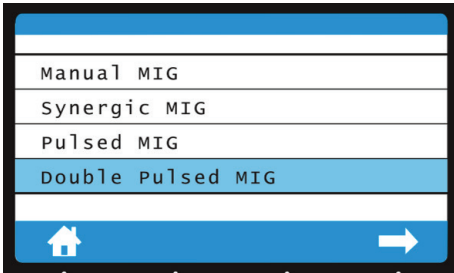
Via Primo Maggio, 19/21
IT-20070 San Zenone al Lambro (MI)
Italy

Tel.: +39 0298 29 01
sales.IT@ITWwelding.com

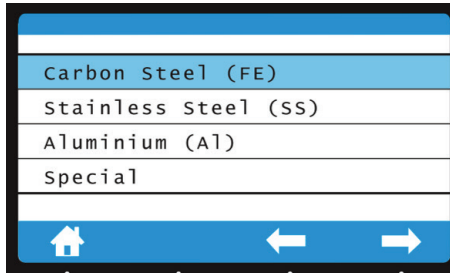
Hegesztési beállítások gyorsan és egyszerűen

A berendezés másodpercekben belül készen áll a manuális, Impulzusos vagy Dupla Impulzusos hegesztésre.

1. Lépés: Válassza ki az eljárást



2. Lépés: Válassza ki az alapanyagot



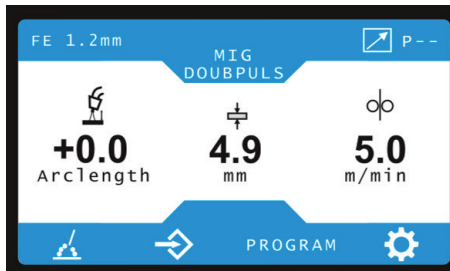
3. Lépés: Válassza ki a gázkeveréket



4. Lépés: Válassza ki a huzal átmérőjét



Eredmény: Hegesztésre kész

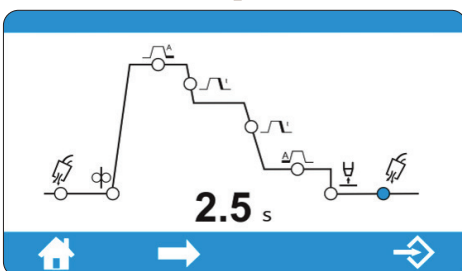


MigMatic® kezelő felület – egyszerűen és könnyen állítható

A MigMatic® rendszerrel számos funkció és beállítás egyetlen gombnyomásra elérhető – könnyű és problémamentes használat.

Pisztoly üzemód-funkció:

- 2T (2 ütem)
- 4T (4 ütem)
- Miller 4TS (speciál 4 ütem)
- Fűző varrat



Miller 4TS kapcsoló-funkció –

Többféle ívgyújtás és krátereltérés funkció a hegesztőpisztoly kapcsolójával választhatóan

1. Hegesztési eljárások:

- Manuális MIG/MAG
- Szinergikus
- Szinergikus Impulzusos
- Szinergikus Dupla Impulzusos

2. Paraméterek beállítása:

- Gáz elő- és után áramlás
- Ívhossz korrekció
- Kráter feltöltés
- Huzalvisszavégés
- Impulzus Dinamika korrekció

3. Programok tárolása, módosítása és előhívása:

- Összesen 8 tárolt program elérhető
- Az első négyet a hegesztőpisztoly kapcsolójával lehet aktiválni

4. Rendszer beállítás és gyári beállítások visszaállítása

MigMatic® S400iP komponensek



A **MigMatic® Feed** huzaltoló egy Miller által tervezett egyedi 4-görgös előtoló rendszerrel rendelkezik, amely Ø 37 mm-es előtoló görgőkkel van felszerelve. Az előtoló fordítható, levehető és kerekre is szerelhető, vagy összekötő kábel segítségével legfeljebb 30 m-es magasságig akár darura is felfüggeszhető. A húzás mentesítő- és kábelrendező rendszer (a kocsi tartozéka) megóvja az összekötő kábel a sérülésektől.



A **MigMatic® S400iP** számára rendkívül fontos a Wind Tunnel Technology™, amely pontosan oda irányítja a levegőt, ahol arra szükség van és mindeközben az érzékeny alkatrészeket a portól és nedves/olajos levegőtől is megóvja.



Az S400iP által működtetett **MigMatic® Cool** folyadék hűtő egy áramlás érzékelővel, illetve egy külön szivattyú indító nyomógombbal is fel van szerelve. A tartály 5 liter hűtőfolyadékot képes tárolni a rendszer hűtőteljesítménye 1 kW, vagyis 3412 BTU (Brit hőegység)



A **MigMatic® Cart** gördítő kocsi egyaránt alkalmas a víz- és léghűtéses rendszerű gép szállítására is. Nagyméretű és strapabíró gördítő kerekkel szerelve, könnyen mozgathatók a munkaterületen.



Műszaki adatok (A gyártó a változtatás jogát fenntartja.)



MigMatic® S400iP

Hálózati feszültség	Kimenő Feszültségtartomány állandó feszültség esetén	Hegesztő áramerősség-tartomány egyenáram esetén	Névleges Leadott Teljesítmény 40°C-on	IP-Védettségi Besorolás	Üresjárat Feszültség	Méret M/Sz/H	Súly
400 VAC, 3 fázis (50/60 Hz)	13 - 42 V	15 - 400 A	400 A / 24 V @ 80%-os bekapcsolási idő	IP23S	70 VDC	530 / 305 / 730 mm	53 kg

MigMatic® Feed

Hálózati feszültség	Hegesztő Áramforrás	Huzal Sebesség	Huzalátmérő	Maximális huzal tekeredmény	Hegesztő áramkör névleges teljesítménye	Méret M/Sz/H	Súly
42 VAC	S400i S400iP S500i	1.5 - 20 m/min	0.6 - 2.0 mm	300 mm	39 V 500 A 60% bekapcsolási idő	465 / 275 / 710 mm	19 kg

MigMatic® Cool

Hűtőfolyadék-tartály Kapaszkodása	Maximális Hűtőfolyadék- kapacitás	Hálózati feszültség	Hűtő Készlet állapota	Hűtő Bekapcsolva üzem közben	Méret M/Sz/H	Súly
5 l	1 kW (3412 BTU/h)	400 VAC 50/60 Hz	Bemeneti feszültség: 400 VAC Bemeneti áramerősség: 54 mA Bemeneti teljesítmény (W): 6 Bemeneti teljesítmény (VA): 22	Bemeneti feszültség: 400 VAC Bemeneti áramerősség: 683 mA Bemeneti teljesítmény (W): 237 Bemeneti teljesítmény (VA): 273	292 / 305 / 720 mm	23 kg

Előtoló Görgők és Huzalvezetők*

Huzal átmérők	„V” Alakú nüttal ellátott görgő tömör huzalokhoz	„U” Alakú nüttal ellátott görgő lágy - és porbeles huzalokhoz	„V” Alakú recés nüttal ellátott görgő kemény - és porbeles huzalokhoz
0.8 mm	046780	—	—
1.0 mm	046781	044750	—
1.2 mm	046782	046785	046793
1.4 mm	046783	—	046794
1.6 mm	046784	046787	046795



* Előtoló hengereket és huzalvezetőket tartalmazó készletek.

MIG guns – Miller® EuroGun line

Rendelési szám	EuroGun	Vízűtött	Gázűtött	Euro csatlakozó	Vízoldali gyorscsatlakozóval	Beépített távszabályzó A/V	3 méter	4.5 méter	Terhelhetőség CO2-ben (A)	Terhelhetőség MIX-gázban (A)	Bekapcsolási idő (%)
058023005	A-300	-	●	●	-	-	●	-	300	250	100
058023006	A-300	-	●	●	-	-	-	●	300	250	100
058023007	A-300R	-	●	●	-	●	●	-	300	250	100
058023008	A-300R	-	●	●	-	●	-	●	300	250	100
058023001	W-500	●	-	●	●	-	●	-	500	400	100
058023002	W-500	●	-	●	●	-	-	●	500	400	100
058023003	W-500R	●	-	●	●	●	●	-	500	400	100
058023004	W-500R	●	-	●	●	●	-	●	500	400	100

A – gázűtésű W – vízűtésű R – távszabályzás a pisztolyról

Rendelési Információk

Rendszer elemek	Raktári Szám	Megnevezés	Menny.	Ár
MigMatic® S400iP	059015055	400 V (AC), 3 fázis (50/60 Hz), 3 m-es tápkábel		
MigMatic® Feed	059007022	Szabványos európai csatlakozóval, valamint 1.0 - 1.2 mm-es „V” alakú horonnyal ellátott előtöltő hengerekkel és tekeresburkolattal		
MigMatic® Cool	058042005	1 KW hűtőteljesítmény, 5 l hűtőfolyadékkal		
MigMatic® Cart	058066141	Komplett gördítő kocsi gáz/vízűtött gépekhez		
Csatlakozókábelek				
Csatlakozókábelek 2.5 m, MigMatic® air	058019368			
Csatlakozókábelek 5 m, MigMatic® air	058019369			
Csatlakozókábelek 10 m, MigMatic® air	058019370			
Csatlakozókábelek 15 m, MigMatic® air	058019371			
Csatlakozókábelek 20 m, MigMatic® air	058019372			
Csatlakozókábelek 30 m, MigMatic® air	058019373			
Csatlakozókábelek 2.5 m, MigMatic® water	058019374			
Csatlakozókábelek 5 m, MigMatic® water	058019375			
Csatlakozókábelek 10 m, MigMatic® water	058019376			
Csatlakozókábelek 15 m, MigMatic® water	058019377			
Csatlakozókábelek 20 m, MigMatic® water	058019378			
Csatlakozókábelek 30 m, MigMatic® water	058019379			
Tartozékok				
Kerékkészlet a MigMatic® Feed-hez	028066304			
Visszatérő kábelek, 400 A, 70 mm², 5 m	057014340			
Akasztókampó	058435	A huzalelőtöltő darura/gémre történő rögzítéséhez és felfüggesztéséhez		
Push/pull beállító készlet	057084226	Az előtöltőba történő szereléshez, a hajtómotorok szinkronizálásához		
14 tűs foglalat-készlet az automatizáláshoz	056076174	Az előtöltőba történő szereléshez, a külső automatizáló alkatrészekkel történő összekötés támogatásához		
Mig guns Miller® EuroGun		Lásd ebben a részben Miller® EuroGun		
Hűtőfolyadék 3.8 l/kanna	043810	2 kanna szükséges a tartály feltöltéséhez		

Dátum:

Teljes Ajánlott Ár:

Miller recommends **Elega** consumables

Forgalmazó:

