

XMT® 350 FieldPro™

Sistemas de Soldadura

Edición Febrero 2022 • Index No. DC/70.1 ES

**Sistema de Soldadura
Multiproceso**



**Resumen
de caracte-
rísticas**



Aplicaciones Industriales Pesadas

Construcción
Astilleros
Centrales eléctricas
Flotas de alquiler

Procesos

MIG (GMAW)
MIG Pulsado (GMAW-P)*
RMD®*
Electrodo (SMAW)
TIG Lift-Arc™ (GTAW)
Hilo tubular (FCAW)
Arco-aire (CAC-A)
Calentamiento por inducción

Potencia de Entrada Auto-Line™, 230-460 V,
Trifásico

Rango de Salida 10-38 V, 15-425 A

Peso Neto 42.2 kg (93 lb.)

ArcReach® Control remoto de voltaje sin cable de control

**Disponible sólo con el ArcReach® Smart Feeder*



Las innovadoras tecnologías de soldadura y precalentamiento pueden ahorrarle horas cada día.

La tecnología de soldadura ArcReach® minimiza el tiempo sin valor añadido que Ud. emplea caminando hacia y desde el equipo, y maximiza el tiempo de arco encendido, la calidad de la soldadura y la seguridad del puesto de trabajo. Cuando los usuarios tienen pleno control en el alimentador o control remoto, incluso a cien metros de distancia del equipo, se minimiza el tiempo de inactividad y se maximiza la productividad, a la vez que se mejora la seguridad del usuario y se consiguen soldaduras de alta calidad.



ArcReach®

Cable Length Compensation (CLC™) garantiza que el voltaje configurado por el operario sea el voltaje que obtiene. CLC ajusta automáticamente el voltaje en función de la longitud del cable de soldadura, incluso a cien metros de distancia del equipo.



Mayor Productividad y Eficiencia en el puesto de trabajo

Regulated Metal Deposition (RMD®) y Mig Pulsado* son totalmente compatibles, permitiendo a los operarios utilizar en campo estos procesos avanzados para conseguir soldaduras más rápidas y eficaces.



Excepcional Rendimiento del Arco

Maximice la compatibilidad de su flota y obtenga los beneficios del ArcReach® cuando combinas equipos de soldar XMT®350 FieldPro™ y alimentadores ArcReach® con otros productos ArcReach® compatibles.



Máxima Compatibilidad en la Flota

Los operarios pueden ajustar mientras sueldan, Adjust While Welding (AWW™), para modificar los parámetros de soldadura mientras el arco está encendido.



Mayor Control del Operario

Elimine gastos relacionados con el mantenimiento o la sustitución de cables de control que se dañan fácilmente. Los cables de soldadura se utilizan para comunicar parámetros de soldadura entre el alimentador de alambre y el equipo.



Mayor Tiempo de Funcionamiento

Reduzca las heridas por tropiezos o caídas.

La tecnología ArcReach® les permite a los usuarios de soldadura modificar parámetros en el alimentador de alambre/control remoto sin tener que desplazarse por distintas plantas y por puestos de trabajo abarrotados de vuelta al equipo.



Mayor Seguridad en el puesto de trabajo



**Disponible únicamente con el ArcReach® Smart Feeder.*

La Fuente de Alimentación tiene garantía de tres años en piezas y mano de obra



**International Headquarters
Miller Electric Mfg. LLC**

An ITW Welding Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

MillerWelds.com/europe

Miller Europe

Orbitalum Tools GmbH
Josef Schuettler Str. 17
DE-78224 Singen, Germany

Tel.: +49 7731 792 400
sales.MILLER@ITWwelding.com

ITW Welding Products Spain

C/ Alemania
6 Bajo Dcha
ES-46010 Valencia, Spain

Tel.: +34 963 93 53 98
sales.ES@ITWwelding.com

Características Serie XMT® 350 FieldPro™

XMT® 350 FieldPro™ con Tecnología ArcReach®

Ideal para:

- Estructuras
- Construcción en general
- Astilleros



XMT® 350 FieldPro™ Polarity Reversing con Tecnología ArcReach®

Ideal para:

- Tubería
- Montajes de módulos



En cuanto a portabilidad y fiabilidad, Auto-Line permite conexión a cualquier tensión de entrada (230-460 V, trifásica) sin puentes manuales, aportando comodidad en cualquier entorno de trabajo. La solución ideal para suministros eléctricos de mala calidad o poco fiables.

Auto-Bind establece automáticamente una comunicación exclusiva entre el equipo y el alimentador de alambre utilizando los cables de soldadura existentes, cuando se conecta el equipo.

Wind Tunnel Technology™. Control del flujo interno del aire, para protección de los componentes eléctricos y circuitos impresos de la suciedad, polvo y desechos..., aumentando enormemente la fiabilidad.

El mando de Selector de Proceso reduce la cantidad de ajustes sin reducir características.

Control de arco infinito disponible en los modos de electrodo e hilo, para un ajuste más fino de materiales difíciles de soldar y aplicaciones fuera de posición.

Verdadero sistema multiproceso que ofrece soldadura por electrodo, Lift-Arc™ TIG, FCAW, y MIG, así como las tecnologías avanzadas de RMD®, arco pulsado y calentamiento por inducción.

Compatibilidad de flotas. Los equipos que incorporan ArcReach y los alimentadores pueden trabajar con equipos no ArcReach; sin embargo, la plena ventaja del ArcReach® sólo se obtiene con sistemas completos ArcReach®.

Especificaciones XMT® 350 FieldPro™ (Sujetas a cambios sin previo aviso.)



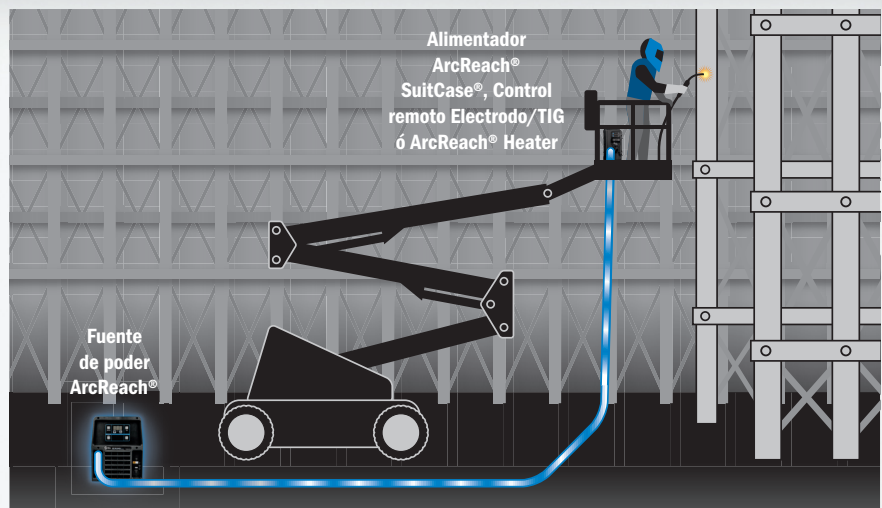
Potencia de Entrada	Rango de Voltaje en Modo CV	Rango de Amperaje en Modo CC	Salida Nominal	Clase de Protección	Entrada Amps a Salida Nominal, 50 Hz					Máximo Voltaje de Circuito Abierto	Dimensiones	Peso Neto
					230 V	400 V	460 V	KVA	KW			
Trifásico	10 - 38 V	5 - 425 A	350 A a 34 VDC, 60% de ciclo de trabajo	IP23	36.1	20.6	17.8	14.2	13.6	75 VDC	Al: 432 mm (17 in.) An: 318 mm (12.5 in.) Prof: 610 mm (24 in.)	42.2 kg (93 lb.)

CE Todos los modelos CE cumplen con las partes pertinentes de la serie de normas IEC 60974.



Control remoto del equipo sin cable de control.

La Tecnología ArcReach® utiliza el cable de soldadura para intercambiar información de control entre el equipo y el alimentador si estamos soldando, o con el ArcReach® Heater en el caso de calentamiento por inducción. Esta tecnología elimina la necesidad de utilizar cables de control, evitando los problemas y gastos asociados.



Características ArcReach® SuitCase® 8 and 12

Definen el estándar de rendimiento.

El motor para servicio pesado con control por tacómetro ofrece una velocidad de alimentación de alambre que es precisa y constante desde el comienzo de la soldadura hasta el final y de una soldadura a la siguiente, lo cual ofrece una calidad de arco constante. Las funciones de retención de gatillo, avance lento, y purga de gas están ubicadas en el panel frontal para facilitar el acceso del usuario. Amplio rango de tensión para alambres pequeños y grandes sin vibración del contactor ni interrupciones del arco.

Configure voltaje y velocidad de hilo de forma remota.

El interfaz simple del devanador permite al operario ajustar los parámetros desde el lugar de uso sin cables de control.



Fácil cambio de proceso. Simplemente, conecte el alimentador ArcReach® SuitCase® a su cable de soldadura y ya está preparado para empezar. El equipo automáticamente lo detecta y se configura para trabajar con un proceso de hilo convencional.

Fácil solución para procesos de hilo tradicionales.

Agregue la capacidad FCW de la XMT® 350 FieldPro™ para pasadas de relleno y peinado para conseguir mayor productividad.

Su robusto diseño reduce los tiempos de parada. El material resistente a impactos y la eliminación de los cables de control proporciona una solución duradera en entornos difíciles.

Especificaciones ArcReach® SuitCase® (Sujetas a cambios sin previo aviso.)



(Para fuentes de poder DC, CC ó CV.)

Modelo	Potencia de Entrada	Clase de Protección	Capacidad Nominal del Circuito de Soldadura	Velocidad Hilo	Tipo de Hilo y Diámetros admitidos	Capacidad máxima del carrete	Dimensiones	Peso Neto
8	Funciona con voltaje de circuito abierto y con voltaje de arco: 14-48 VDC/110 max.OCV	IP23	330 A al 60% de ciclo de trabajo	1.3-19.8 m/min. (50-780 ipm) depende del voltaje del arco	Hilo sólido: 0.6-1.4 mm (.023-.052 in.) Hilo tubular: 0.8-2.0 mm (.030-5/64 in.)	203 mm (8 in.), 6.4 kg (14 lb.)	Al: 324 mm (12.75 in.) An: 184 mm (7.25 in.) Prof: 457 mm (18 in.)	13 kg (28 lb.)
12			425 A al 60% de ciclo de trabajo		Hilo sólido: 0.6-1.4 mm (.023-.052 in.) Hilo tubular: 0.8-2.0 mm (.030-5/64 in.)	305 mm (12 in.), 20 kg (45 lb.)	Al: 394 mm (15.5 in.) An: 229 mm (9 in.) Prof: 533 mm (21 in.)	15.9 kg (35 lb.)

CE Todos los modelos CE cumplen con las partes pertinentes de la serie de normas IEC 60974.

Características ArcReach® Smart Feeder

El ArcReach® Smart Feeder proporciona una excelente soldadura tanto en RMD® como en MIG pulsado hasta una distancia de 60 metros desde la fuente de poder, y sin cables de control - el doble de la distancia posible hasta ahora. Los procesos RMD® y MIG pulsado también ayudan a reducir los fallos de soldadura y eliminan la necesidad de gas de respaldo en algunas aplicaciones de inoxidable y cromo-molibdeno. Regulación remota de voltaje y velocidad de hilo.

Fácil cambio de proceso. Simplemente, conecte el ArcReach® Smart Feeder a los cables de soldadura y ya está preparado para trabajar. Todos los controles se transfieren automáticamente al ArcReach® Smart Feeder.



Procesos Sinérgicos. La soldadura con RMD® y MIG pulsado permiten procesos con un hilo y con un gas, eliminando pérdidas de tiempo al cambiar de proceso.

Su robusto diseño reduce los tiempos de parada. El material resistente a impactos y la eliminación de los cables de control proporciona una solución duradera en entornos difíciles.

Especificaciones ArcReach® Smart Feeder (Sujetas a cambios sin previo aviso.)



(Para máquinas equipadas con ArcReach®)

Potencia de Entrada	Clase de Protección	Capacidad Nominal del Circuito de Soldadura	Velocidad hilo	Diámetros admitidos	Capacidad máxima del carrete	Dimensiones	Peso Neto
Funciona con voltaje de circuito abierto y con voltaje de arco: 14-48 VDC/110 máx. OCV*	IP23	275 A al 60% de ciclo de trabajo	1.3-12.7 m/min. (50-500 ipm) dependiendo del voltaje del arco	0.9-1.1/1.2 mm (.035-.045 in.)	305 mm (12 in.), 15 kg (33 lb.)	Al: 457 mm (18 in.) An: 330 mm (13 in.) Prof: 546 mm (21.5 in.)	23 kg (50 lb.)

*Soldar con el ArcReach® Smart Feeder requiere que la XMT® 350 FieldPro™ esté conectada a potencia trifásica.

CE Todos los modelos CE cumplen con las partes pertinentes de la serie de normas IEC 60974.

Características ArcReach® Heater

Resuelve en campo tus aplicaciones de precalentamiento y deshidrogenación hasta 315°C.

Como parte de la plataforma tecnológica del ArcReach®, este calentador es un accesorio de las fuentes de poder de soldadura ArcReach®. Las mantas rápidas refrigeradas por aire se utilizan en tubos para un rápido set-up, mientras que los cables refrigerados por aire se pueden utilizar en superficies planas u objetos de forma irregular.



Cable refrigerado por aire



Manta rápida refrigerada por aire



Especificaciones ArcReach® Heater (Sujetas a cambios sin previo aviso.)

Potencia de Entrada	Rango de Temperatura Ambiente		Salida Nominal	Dimensiones Al/An/Prof	Peso Neto
	Almacenamiento	Uso			
Funciona con voltaje de circuito abierto: 50-70 V	-20°C to +55°C	-10°C to +40°C	7.8 kW al 100% de ciclo de trabajo	472/285/678 mm	23.4 kg

Fabricado y certificado de acuerdo a IEC-60974-1, -10.

Información para realizar pedidos

Componentes	Código	Descripción	Cantidad	Precio
Fuente de Poder XMT® 350 FieldPro™	907730001	230-460 V, 50/60 Hz, Conectores Dinse		
Fuente de Poder XMT® 350 FieldPro™ Polarity Reversing	907731001	230-460 V, 50/60 Hz, Conectores Dinse		
ArcReach® SuitCase® 12 MIG/FCAW	301456	Con conector Dinse, rodillos y Euroconector. Para bobinas de 300 mm (12 in.)		
ArcReach® SuitCase® 8 MIG/FCAW	301457	Con conector Dinse, rodillos y Euroconector. Para bobinas de 200 mm (8 in.)		
ArcReach® Smart Feeder, MIG/FCAW/RMD®/Pulsado	301177	Con conector Dinse, rodillos y Euroconector		
ArcReach® Heater	301591	Ver literatura IN/16.ON, ArcReach® Heater		
Accesorios				
Mangueras refrigeradas por aire	058019294	5 m (16.4 ft.)	Cable de soldadura 70 mm ² y tubo de gas para ArcReach® SuitCase® 8 y 12	
	058019295	10 m (32.8 ft.)		
	058019296	20 m (65.6 ft.)		
	058019297	30 m (98.4 ft.)		
	058019302	5 m (16.4 ft.)	Cable de soldadura 70 mm ² y tubo de gas para ArcReach® Smart Feeder	
	058019303	10 m (32.8 ft.)		
	058019304	20 m (65.6 ft.)		
	058019305	30 m (98.4 ft.)		
	Cables de Interconexión para Soldadura sin gas	027112351	15 m (49.2 ft.)	Cable de soldadura 70 mm ² ArcReach® SuitCase® 8 y 12
027112352		20 m (65.6 ft.)		
027112353		25 m (82.0 ft.)		
027112354		30 m (98.4 ft.)		
027112355		10 m (32.8 ft.)	Cable de soldadura 95 mm ² ArcReach® SuitCase® 8 y 12	
027112356		15 m (49.2 ft.)		
027112357		20 m (65.6 ft.)		
027112358		25 m (82.0 ft.)		
027112359		30 m (98.4 ft.)		
Adaptador bobina	047141	Para bobinas 6.4 kg (14 lb.)		
Kit Medidor Gas para alimentador ArcReach®	301306	Para ArcReach® SuitCase® 8 y 12 y ArcReach® Smart Feeder		
Control remoto ArcReach® Stick/TIG	301325	Conectores Dinse		
Carro	058035016	Carro 4 ruedas		
Antorchas				
Bernard® BTB Gun 300 A (GMAW)	Q3015TE3EEQ	Para otras configuraciones, ver literatura Bernard® SP-BTB		
Bernard® Dura-Flux Gun™ (FCAW)	FLX3515AM	Para otras configuraciones, ver literatura Bernard® SP-BTB		
EuroGun A-300, 3 m	058023005	Refrigerada por aire		
EuroGun A-300, 4.5 m	058023006	Refrigerada por aire		

Fecha:

Precio total cotizado:

Distribuido por:

