Maxstar 210 DX

Poste de soudage à TIG/électrode enrobée





Fn href



Applications industrielles

Fabrication de précision Pétrochimie Aérospatiale Industrie alimentaire Industrie laitière Maintenance navale

Procédés

TIG DC (GTAW) TIG pulsé (GTAW-P) Électrode enrobée (EE) Alimentation d'entrée 120-480 V.

monophasée ou triphasée

Plage de courant de soudage 1-210 A (DC)

Puissance nominale 210 A à 18 V.

facteur de marche à 60 %

Poids net 17,2 kg (38 lb.)

Capacité de mise à niveau et d'extension.

Le port de carte mémoire sur le panneau avant permet de mettre aisément à niveau le logiciel et d'étendre les fonctionnalités du produit.

Pro-Set™ évite les réglages hasardeux lors de la configuration des paramètres de soudage. Pour aller plus vite et être sûr de ses réglages. utiliser les commandes préréglées Pro-Set. Il suffit de sélectionner la fonctionnalité et d'ajuster jusqu'à ce que Pro-Set s'affiche.

La minuterie de veille permet des économies d'électricité. Cette fonction programmable met le poste hors tension après un certain temps d'inactivité.

La technologie Auto-Line™ pour la gestion de l'alimentation permet de raccorder le poste à alimentation primaire de 208 à 575 V sans couplage manuel.

Amorçage haute fréquence (HF) Blue Lightning™ pour amorcer l'arc sans contact. Garantit un amorcage de l'arc plus stable et plus fiable que les systèmes HF conventionnels.

La calibration des afficheurs permet l'ajustement pour l'étalonnage.

Wind Tunnel Technology™ protège les composants électriques des poussières portées par la ventilation. Prolonge la durée de vie du produit.



Le système de refroidissement Fan-On-Demand™ du poste de soudage ne fonctionne que quand c'est nécessaire, pour réduire le bruit, la consommation d'énergie et les contaminations aériennes qui traversent la machine.



Le poste de soudage est garanti 3 ans, pièces et main-d'œuvre



Voir page 2 le contenu des pack

Fonction TIG DC

Arc de soudage exceptionnellement souple et précis pour souder des matériaux exotiques.

Pulsé. Le mode pulsé permet la maîtrise du bain de fusion, de la stabilité de l'arc, et de la vitesse d'avance pour un apport de chaleur moindre et une réduction des déformations.

Fonction EE DC

La commande DIG permet de modifier les caractéristiques de l'arc pour des applications et des électrodes spécifiques. Diminuer le réglage DIG pour des électrodes faciles d'emploi comme les E7018 et augmenter le réglage pour des électrodes à forte pénétration, comme les E6010.

La fonction Adaptive Hot Start™ permet un amorçage d'arc positif sans collage.

La fonction Stick-Stuck détecte le collage de l'électrode à la pièce et interrompt le courant de soudage pour retirer l'électrode aisément et en toute sécurité. Peut être sélectionnée depuis le menu.

Caractéristiques techniques (peuvent faire l'objet de modifications sans préavis)









| Mode de soudage | Alimentation primaire | Plage de courant | Puissance nominale, facteur de marche à 60 % | Protection IP | Nb de phases | la pui | ssance | entrée nomina 240 V | ale de s | ortie, l | 50/60 | | Tension à vide max. | Dimensions | Poids net |
|------------------------------|-----------------------|---------------------|--|------------------|-----------------|--------|--------|---------------------------|----------|----------|-------|-----|---------------------|-------------------------|---------------------|
| TIG | 208-480 V | 1-210 A | 210 A à 18,4 V | IP23 | Triphasé | _ | 14 | 12 | 7 | 6 | 5,2 | 4,9 | 80 V DC | DC*) (13,6 in.) | 17,2 kg (38 lb.) |
| | | | | | Monophasé | _ | 24 | 20 | 12 | 10 | 4,9 | 4,9 | (11 V DC*) | | |
| | 120 V | 1-210 A | 125 A à 15 V | | Monophasé | 22 | _ | _ | _ | _ | 2,6 | 2,6 | | L : 219 mm (8,6 in.) | |
| Électrode enrobée (EE) | 208-480 V | 5-210 A | 160 A à 26,4 V | | Triphasé | _ | 15 | 13 | 8 | 6 | 5,5 | 5,2 | | P : 495 mm | |
| | | | | | Monophasé | _ | 26 | 22 | 13 | 11 | 5,3 | 5,3 | | (19,5 in.) | |
| | 120 V | 5-100 A | 90 A à 23,6 V | | Monophasé | 23 | _ | _ | _ | _ | 2,8 | 2,8 | | | |

^{*} En mode Low OCV pour le soudage EE et TIG Lift-Arc™.







ITW Welding Products France

2 Voie Gallo Romaine Z.A.C. De La Bonne Rencontre 77860 Quincy Voisins

Phone: +33 1 60 04 11 66 Email: miller@itw-welding.fr ITWwelding.com

Siège social international Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company 1635 W. Spencer Street Appleton, WI 54914 USA

Phone: +1 920 735 4554 MillerWelds.com

Accessoires Miller® d'origine



Chariot de transport compact 301318

Conçu pour Maxstar 210/280, Dynasty 210/280, STH 270 et STi 270, avec ou sans refroidisseur. Le chariot dispose d'un support pour une bouteille de gaz, d'un porte-câble et d'un support pour commande à pédale.



Chariot de transport MH 018035026

Conçu pour Maxstar 210/280, Dynasty 210/280, STH 270 et STi 270, avec ou sans refroidisseur. Chariot à deux roues facile à manœuvrer avec un support pour une bouteille de gaz, un porte-câble et un espace de stockage.

Cartes mémoire

Carte mémoire d'extension

301151 Extension connexions d'automation 14 broches

301152 Extension Modbus® 14 broches **301328** Extension alimentation à fil chaud

Carte mémoire (vierge) 301080

Carte mémoire vide pour transfert des données d'un ordinateur à la machine.

Commandes à distance et interrupteurs



Commande à distance à pédale sans fil 300429

Pour la commande à distance du courant et du contacteur. Le récepteur se branche directement

sur la prise femelle 14 broches du poste Miller.



Commande à pédale RFCS-14 HD 194744

Une flexibilité maximale est obtenue avec une sortie de câble reconfigurable à l'avant, à l'arrière ou d'un côté

ou de l'autre de la pédale. La pédale permet de commander à distance le courant et le contacteur.



Commande à distance de courant et du contacteur RCC-14 151086 14 broches

La commande rotative au doigt de déplacement latéral se fixe sur la torche TIG avec deux sangles auto-agrippantes.



Commande à distance SHRC-14

058040019 5 m (16,4 ft.) **058040020** 10 m (32,8 ft.) **058040021** 20 m (65,6 ft.)

Commande manuelle pour le courant uniquement.



Commande à distance sans fil 300430

Pour la commande à distance du courant et du contacteur. Le récepteur se branche directement sur la prise femelle 14 broches du poste Miller.

Pour commander

| Équipement et options | Référence | Description | Qté | Prix |
|--|----------------------------|--|-----|------|
| Maxstar® 210 DX | 907684001 | Livré avec : Cordon d'alimentation longueur 2,4 m (8 ft.) et les raccords gaz | | |
| Maxstar® 210 DX, 4 m pack "Weld Ready" refroidissement air | 029083215 | Livré avec : Cordon d'alimentation longueur 2,4 m (8 ft.), câble de masse longueur 5 m (16,4 ft.), torche TIG WP-17S4AXFD longueur 4 m (13,1 ft.), tuyau gaz longueur 3 m (10 ft.), câble porte electrode longueur 5 m (16,4 ft.), TIG kit d'accessoires pour torche, et le manuel d'utilisation sur USB | | |
| Maxstar® 210 DX, 8 m pack "Weld Ready" refroidissement air | 029083236 | Livré avec : Cordon d'alimentation longueur 2,4 m (8 ft.), câble de masse longueur 5 m (16,4 ft.), torche TIG WP-17S4AXFD longueur 8 m (26,2 ft.), tuyau gaz longueur 3 m (10 ft.), câble porte electrode longueur 5 m (16,4 ft.), TIG kit d'accessoires pour torche, et le manuel d'utilisation sur USB | | |
| Accessoires | | | | |
| Chariot de transport compact | 301318 | | | |
| Chariot de transport MH | 018035026 | Chariot MH à deux roues avec un support pour la bouteille de gaz | | |
| Carte mémoire d'extension | 301151 301152 301328 | Extension connexions d'automation 14 broches Extension Modbus® 14 broches Extension alimentation à fil chaud | | |
| Carte mémoire (vierge) | 301080 | | | |
| Kit de câble de soudage, EE | 057014351 | 200 A, 35 mm ² , 5 m (16,4 ft.) | | |
| Câble avec pince de masse | 057014331 | 200 A, 35 mm ² , 5 m (16,4 ft.) | | |
| Commandes à distance | | | | |
| Commande à pédale sans fil | 300429 | Commande à pédale sans fil avec une portée de 27,4 m (90 ft.) | | |
| RFCS-14 HD | 194744 | 6 m (20 ft.), commande à pédale ultra-résistante | | |
| RCC-14 | 151086 | 8 m (26,5 ft.), commande à distance courant/contacteur à molette gauche-droite | | |
| RCCS-14 | 043688 | 8 m (26,5 ft.), commande à distance courant/contacteur à molette haut-bas | | |
| SRHC-14 | | Voir ci-dessus pour plus d'informations | | |
| RHC-14 | 242211020 | 6 m (20 ft.), commande manuelle à distance pour courant/contacteur | | |
| Commande à distance sans fil | 300430 | Commande manuelle sans fil avec une portée de 91,4 m (300 ft.) | | |
| RMS-14 | 187208 | 8 m (26,5 ft.), interrupteur à contact momentané pour la commande du contacteur | | |

Date : Prix total de l'offre :

Miller recommande les consommables



Distribué par :

