

Maxstar® 210 DX

Fuente de potencia para soldadura TIG y Electrodo



Resumen de características



Aplicaciones industriales

Fabricación de precisión
Industria petroquímica
Industria aeroespacial
Industria de alimentos y bebidas
Industria láctea
Industria naval

Procesos

TIG en CC (GTAW)
TIG pulsado (GTAW-P)
Convencional con electrodos (SMAW)

Alimentación 120–480 V, monofásica o trifásica

Rango de amperaje 1–210 A (CC)

Salida nominal 210 A a 18 V con ciclo de trabajo 60%

Peso neto 17,2 kg (38 libras)

Actualizable y ampliable. El puerto de datos para la tarjeta de memoria del panel delantero permite actualizar fácilmente el software y ampliar las funciones del producto.

La función Pro-Set™ elimina las conjeturas al configurar los parámetros de soldadura. Utilice Pro-Set cuando desee la rapidez, la comodidad y la confianza de los controles predefinidos. Simplemente seleccione la función y ajuste hasta que aparezca Pro-Set en la pantalla.

Temporizador de inactividad que ahorra energía apagando la máquina si se la deja inactiva durante un tiempo específico.

Tecnología de gestión de la energía Auto-Line™ que admite cualquier voltaje de alimentación (120–480 V) sin puentes manuales.

Iniciador de arco de alta frecuencia (HF) Blue Lightning™ para arranques sin contacto más uniformes y mayor confiabilidad en comparación con los iniciadores de arco HF tradicionales.

Calibración de medidores permite calibrar los medidores digitales para la certificación.

La tecnología de refrigeración Wind Tunnel Technology™ protege los componentes eléctricos internos de la contaminación presente en el aire, aumentando la vida útil del producto.



El sistema de refrigeración **Fan-On-Demand™** funciona solo cuando es necesario, reduciendo el ruido, el consumo de energía y la entrada de suciedad en la máquina.



La máquina de soldar está garantizada por 3 años contra defectos de materiales y mano de obra.

WELD READY

Ir a la página 2 para ver el contenido del conjunto

Funciones para TIG en CC

Arco excepcionalmente suave y preciso para soldar materiales exóticos.

Pulso. La pulsación puede aumentar la agitación en el charco, la estabilidad del arco y la velocidad de desplazamiento mientras reduce el aporte de calor y la deformación.

Funciones para electrodo convencional en CC

El control DIG permite el cambio de las características del arco para aplicaciones y electrodos específicos. Disminuya el ajuste DIG para electrodos de desempeño fluido, como los E7018, y aumentelo para electrodos más penetrantes, como los E6010.

Control adaptativo Hot Start™, que ofrece inicios de arco seguros sin que el electrodo de pegue.

Función Stick-Stuck para detectar si el electrodo se ha pegado o cortocircuitado con la pieza y apaga la salida de soldadura para retirar el electrodo fácilmente y con seguridad. Menú seleccionable.

Especificaciones (sujetas a cambios sin previo aviso.)



Modo de soldadura	Alimentación	Rango de la corriente de soldadura	Salida nominal, ciclo de trabajo 60%	Grado IP	Fase	Entrada en A con la salida nominal, 50/60 Hz						Máximo voltaje de circuito abierto	Dimensiones	Peso neto	
						120 V	208 V	240 V	400 V	480 V	kVA				kW
TIG (GTAW)	208–480 V	1–210 A	210 A a 18,4 V	IP23	Trifásica	—	14	12	7	6	5,2	4,9	80 Vcc (11 Vcc*)	Alt.: 346 mm (13,6 pulg.) Ancho: 219 mm (8,6 pulg.) Prof: 495 mm (19,5 pulg.)	17,2 kg (38 libras)
						—	24	20	12	10	4,9	4,9			
	Monofásica	22	—		—	—	—	2,6	2,6						
Convencional con electrodos (SMAW)	208–480 V	5–210 A	160 A a 26,4 V	IP23	Trifásica	—	15	13	8	6	5,5	5,2	80 Vcc (11 Vcc*)	Alt.: 346 mm (13,6 pulg.) Ancho: 219 mm (8,6 pulg.) Prof: 495 mm (19,5 pulg.)	17,2 kg (38 libras)
						—	26	22	13	11	5,3	5,3			
	Monofásica	23	—		—	—	—	2,8	2,8						
	120 V	5–100 A	90 A a 23,6 V		Monofásica	—	—	—	—	—	—				

*Detección de voltaje para electrodo con OCV bajo y TIG con Lift-Arc™.

Certificada por la Canadian Standards Association (Asociación de normas canadienses) para las normas de Canadá y EE.UU.

Todos los modelos CE cumplen con las partes pertinentes de la serie de normas IEC 60974.



ITW Welding Products Spain

C/ Alemania, 6-Bajo Dcha
46010 Valencia
Spain
Phone: +34 96 393 53 98
Email: info@itw-welding.es
ITWwelding.com

Sede internacional de Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
Phone: +1 920 735 4554
MillerWelds.com

Accesorios legítimos Miller®



Carro Small Runner™ 301318
Diseñado para Maxstar 210/280, Dynasty 210/280, STH 270 y STi 270, con o sin enfriador. El carro cuenta con un portacilindros simple, soporte para pedal y soporte para cables.



Tren rodante MH 018035026
Diseñado para Maxstar 210/280, Dynasty 210/280, STH 270 y STi 270, con o sin enfriador. Este carro de dos ruedas fácil de maniobrar cuenta con portacilindros simple, soportes para cables y lugar para almacenamiento.

Tarjeta de memoria

Expansión de tarjeta de memoria

- 301151** Expansión p/automatización c/conector de 14 patillas
- 301152** Expansión p/Modbus® c/conector de 14 patillas
- 301328** Expansión de fuente de alimentación de hilo caliente

Tarjeta de memoria (en blanco) 301080

Tarjeta de memoria en blanco para transferir datos del ordenador a la máquina.

Controles remotos e interruptores



Pedal de control remoto inalámbrico 300429

Para control remoto de la corriente y el contactor. El receptor se conecta directamente en el conector de 14 patillas de la máquina Miller.



Control de pie RFCS-14 HD 194744

Máxima flexibilidad con un cable reconfigurable que puede salir por la parte delantera, posterior o

ambos lados del pedal. El pedal permite el control remoto de la corriente y el contactor.



RCC-14 Control remoto de contactor y corriente 151086 14 patillas

El control rotativo, de accionamiento derecha-izquierda, se sujeta al mango de la antorcha TIG con dos tiras de cinta autoadherente.



SHRC-14 Control remoto

- 058040019** 5 m (16,4 pies)
- 058040020** 10 m (32,8 pies)
- 058040021** 20 m (65,6 pies)

Control remoto p/una mano, solo para corriente.



Control remoto inalámbrico de mano 300430

Para control remoto de corriente y contactor. El receptor se conecta directamente en el conector de 14 patillas de la máquina Miller.

Información para realizar pedidos

Equipos y opcionales	N.º de almacén	Descripción	Cant.	Precio
Maxstar® 210 DX	907684001	Incluye cable de alimentación de 2,4 m (8 pies) y kit conexión gas		
Maxstar® 210 DX, 4 m Weld Ready package, refrigerado por gas	029083215	Incluye cable de alimentación de 2,4 m (8 pies), cable de masa de 5 m (16,4 pies) con pinza, antorcha TIG Miller® WP-17S4AXFD 150 A de 4 m (13,1 pies), tubo de gas de 3 m (10 pies), pinza portaelectrodos de 5 m (16,4 pies), kit de accesorios para antorcha TIG, y un USB con manuales de usuario		
Maxstar® 210 DX, 8 m Weld Ready package, refrigerado por gas	029083236	Incluye cable de alimentación de 2,4 m (8 pies), cable de masa de 5 m (16,4 pies) con pinza, antorcha TIG Miller® WP-17S4AXFD 150 A de 8 m (26,2 pies), tubo de gas de 3 m (10 pies), pinza portaelectrodos de 5 m (16,4 pies), kit de accesorios para antorcha TIG, y un USB con manuales de usuario		
Accesorios				
Carro Small Runner™	301318			
Tren rodante MH	018035026	Carro de dos ruedas MH con portacilindros		
Expansión de tarjeta de memoria	301151 301152 301328	Expansión p/automatización c/conector de 14 patillas Expansión p/Modbus® c/conector de 14 patillas Expansión de fuente de alimentación de hilo caliente		
Tarjeta de memoria (en blanco)	301080			
Juego de cable p/soldadura p/electrodo	057014351	200 A, 35 mm ² , 5 m (16,4 pies)		
Cable de masa con pinza	057014331	200 A, 35 mm ² , 5 m (16,4 pies)		
Controles remotos				
Pedal de control remoto inalámbrico	300429	Pedal de control con alcance inalámbrico de hasta 27,4 m (90 pies)		
RFCS-14 HD	194744	Pedal de control para servicio pesado, 6 m (20 pies)		
RCC-14	151086	Control remoto de corriente/contactor, rotativo izquierda-derecha, 8 m (26,5 pies)		
RCCS-14	043688	Control remoto de corriente/contactor, rotativo arriba-abajo, 8 m (26,5 pies)		
SRHC-14		Vea más información arriba		
RHC-14	242211020	Control remoto de mano de corriente/contactor, 6 m (20 pies)		
Control remoto inalámbrico de mano	300430	Control de mano con alcance inalámbrico de hasta 91,4 m (300 pies)		
RMS-14	187208	Pulsador para control de contactor, 8 m (26,5 pies)		

Fecha:

Precio total cotizado:

Miller recomienda consumibles **Elega**

Distribuido por:

