

Maxstar® 400 и 800

Источник питания для сварки TIG и электродами



Краткая спецификация



Для использования в промышленности

Точная обработка металла
Вальцовка труб
Производство труб
Станки и штампы
Производство экзотических материалов
Производство сосудов высокого давления

Процессы

TIG (GTAW)
Импульсный TIG (GTAW-P)
Электродами (SMAW)
Воздушная угольная дуга (CAC-A)
400: 6 мм макс.
800: 10 мм макс.

Входная мощность 380–575 В, 3 фазы

Диапазон тока **400:** 3–400 А **800:** 5–800 А

Номинальная мощность

400: 300 А при 32 В, 60% рабочий цикл

800: 600 А при 44 В, 60% рабочий цикл

Чистая масса **400:** 61 кг **800:** 90 кг



Позволяет подключить любой ток (380–575 В) без необходимости в подключении к сети питания, поэтому удобно в любой среде. Идеальное решение, когда питание ненадежное или поставляется с помехами.

Калибровка счетчиков позволяет скалибровать цифровые счетчики для сертификации.

В **Cooler Power Supply (CPS)** интегрировано специальное соединение в 120 В, предназначенное для Coolmate™ 3.5.

Функция **Cooler-on-Demand™** запускает вспомогательную систему охлаждения только тогда, когда это необходимо, тем самым уменьшая шум, потребление энергии и количество через охлаждающее устройство проходящих в воздухе находящихся выбросов.

Wind Tunnel Technology™ защищает внутренние электрические компоненты от переносимого по воздуху загрязнения и продлевает срок службы изделия.

Fan-On-Demand™ система охлаждения источника питания работает только тогда, когда это необходимо. Так уменьшается шум, энергозатраты и загрязнение аппарата.



Maxstar 400

Maxstar 800

В программной памяти помещается девять самостоятельных программ, которые поддерживают/сохраняют ваши параметры.

Автоматическая функция продления газоснабжения корректирует время газоснабжения по окончании сварки на основании установленной силы тока и защищает вольфрамовый электрод, а вам не надо устанавливать время продления газоснабжения.

Lift-Arc™ зажигает дугу DC без использования высокой частоты.

Blue Lightning™ бесконтактное зажигание высокочастотной дуги. Гарантирует более последовательное зажигание дуги и большую надежность, по сравнению с традиционными устройствами зажигания высокочастотной дуги.

Особенности DC TIG

Особенно равномерная и точная дуга для экзотических материалов.

Импульс. Импульсы могут увеличить встряхивание сварочной ванны, стабильность дуги и скорость движения, уменьшая потребление тепла и искажение. Данные модели отличаются расширенным диапазоном.

Особенности сварки электродами DC

Управление **DIG** позволяет изменять характеристики дуги, приспособлявая их к специальным потребностям и электродам. Уменьшите установки DIG, если работаете с текучими электродами, напр., E7018, или увеличьте, если электроды более твердые, проникающие, напр., E6010.

Hot Start™ адаптивное управление гарантирует результативное зажигание дуги без прихватки электродом.



На источник питания предоставляется трехлетняя гарантия на детали и работы.



ELGA AB

Järntrådsvägen 2
433 30 Partille
Sweden
Tel: +46 (0)31 726 46 00
Fax: +46 (0)31 726 47 00

ITW Welding - BV

Edisonstraat 10
P.O. Box 1551
NL-3261 LD Oud-Beijerland,
Netherlands
TEL: +31 (0) 186 641 444
FAX: +31 (0) 186 640 880

Международный главный офис Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL: +1 920 735 4554
FAX: +1 920 735 4125
MillerWelds.com

Спецификации (могут быть изменены без предупреждения.)



Модель	Диапазон тока	IP класс	Номинальная мощность	Сила тока при указанной нагрузке, 50/60 Гц						Макс. напряжение разомкнутой цепи	Размеры	Чистая масса
				380 В	400 В	460 В	575 В	KVA	KW			
Maxstar 400	3-400 А	IP23	250 А при 30 В, 100% рабочий цикл	14	13	12	9	9,4	9,1	75 В DC (10-15 В DC*)	В: 629 mm Ш: 349 mm Д: 559 mm	61 кг
			300 А при 32 В, 60% рабочий цикл	18	17	15	12	12	11,6			
			400 А при 36 В, 20% рабочий цикл	27	25	22	17	18,1	17,3			
Maxstar 800	5-800 А	IP23	500 А при 40 В, 100% рабочий цикл	36	34	30	24	24,4	23,3	75 В DC (10-15 В DC*)	В: 876 mm Ш: 349 mm Д: 559 mm	90 кг
			600 А при 44 В, 60% рабочий цикл	48	45	39	31	32,4	31,1			
			800 А при 44 В, 20% рабочий цикл	65	61	53	42	41,8	40,1			

Сертифицировано Канадской ассоциацией стандартов согласно стандартам Канады и США. Все модели CE соответствуют применяемым частям стандартов IEC 60974.

*Показывает измеренное напряжение при сварке Lift-Arc™ TIG и электродами с низким напряжением разомкнутой цепи.

Информация о заказе

Оборудование и дополнительный товар	Товар №	Описание	Количество	Цена
Maxstar® 400	907716002	Auto-Line™ 380-575 В, 50/60 Гц, CE. Кабель питания 2,4 м		
Maxstar® 800	907718002	Auto-Line™ 380-575 В, 50/60 Гц, CE		
TIG соединители				
Соединители водоохлаждаемых горелок TIG	195377	Для подсоединения водоохлаждаемых горелок Weldcraft™ к соединителям типа Dinse savienojumu		
	225028	Для подсоединения водоохлаждаемых горелок Weldcraft™ к Maxstar 800 (к 800 модели прилагается вставляемый фиксируемый соединитель)		
Пульты дистанционного управления				
Беспроводной пульт дистанционного управления ногой	300429	Ногой управляемый пульт с беспроводным диапазоном действия в 27,4 м		
Беспроводной пульт дистанционного управления рукой	300430	Рукой управляемый пульт с беспроводным диапазоном действия в 91,4 м		
RCCS-14	043688	Вверх-вниз пальцем управляемый регулятор		
RCC-14	151086	Влево-вправо пальцем управляемый регулятор		
RFC-14 HD	194744	Очень прочный пульт управления ногой		
RHC-14	242211020	Ручной пульт управления		
RMLS-14	129337	Мгновенный / поддерживаемый двухпозиционный переключатель		
RMS-14	187208	Мгновенный резиновый переключатель		
Аксессуары				
Универсальная тележка	018035028			
Набор рукояток	058066130	Предназначен для XMS/Dynasty/Maxstar с универсальной тележкой (018035028)		
Coolmate™ 3.5	300245	120 В, 50/60 Гц, CE. <i>Необходима охлаждающая жидкость</i>		
Промышленный охладитель	043810	Пластиковая бутылка 3,78 л (заказывается по 4 шт.)		
Комплект интерфейса автоматизации	278161	Необходимо монтировать на месте. Автоматические гнезда с 28 штепселями		
Датчик сварочного тока	300179	Необходимо монтировать на месте. Фиксирует, когда рабочая клемма не подключена		
Вставляемые-фиксируемые соединители (2 штепселя)	225029	Используются для подсоединения сварочного кабеля к Dynasty 800 или Maxstar 800		
Соединитель 50 мм стиля Dinse (1 штепсель, 1 гнездо)	042419	Для удлинения сварочных кабелей		
Расширение карты памяти	301151	Автоматическое расширение с 14 штепселями		
	301152	Modbus® расширение с 14 штепселями		
	301328	Расширение энергоснабжения Hot wire		
	301416	Расширение регулировки Hot Start™		
Карта памяти (пустая)	301080			

Дата: Общая предложенная цена:

Распространяет:

