

Maxstar® 400 un 800

Izdots Februāris 2018 • Indeksa nr DCM/24.8 LV

TIG/Enerģijas avots
loka metināšanai



Īsa
specifi-
kācija



Izmantošana rūpniecībā

Precīzijas metāla rūpniecībā
Cauruļu velmētavās
Cauruļu rūpniecībā
Instrumenti un veidnes
Eksotisko materiālu rūpniecībā
Spiediena tvertņu rūpniecībā

Procesi

TIG (GTAW)
Impulsu TIG (GTAW-P)
Elektroda (SMAW)
Gaisa oglekļa loka (CAC-A)
400: 6 mm maks.
800: 10 mm maks.

Ieejas Jauda 380-575 V, 3 fāzes

Strāvas diapazons **400:** 3-400 A **800:** 5-800 A

Nominālā izejas jauda

400: 300 A pie 32 V, 60 % darba cikls
800: 600 A pie 44 V, 60 % darba cikls

Neto svars **400:** 61 kg **800:** 90 kg



Dod iespēju pievienoties jebkāda sprieguma avotam (380-575 V), neveicot savienošanu manuāli — ērti jebkādos darba apstākļos. Ideāls risinājums nestabilas vai neuzticamas elektroapgādes gadījumā.

Skaitītāju kalibrēšana

Ļauj kalibrēt digitālos skaitītājus sertificēšanai.

Enerģijas avots dzesētājam

(CPS) ir iebūvēta 120 voltu speciālā rozete ierīcei Coolmate™ 3.5.

Cooler-on-Demand™

(Ventilators pēc pieprasījuma)

funkcija darbina papildu dzesēšanas sistēmu tikai tad, kad tas nepieciešams, mazinot troksni, enerģijas patēriņu un gaisa radīto piesārņojumu, kas tiek izlaists caur dzesētāju.

Wind Tunnel Technology™

(Vēja tuneļu tehnoloģija) pasargā iekšējās elektriskās daļas no gaisa radītā piesārņojuma, pagarinot produkta kalpošanas laiku.

Fan-On-Demand™ (Ventilators

pēc pieprasījuma) enerģijas avota dzesēšanas sistēma tiek darbināta tikai tad, kad nepieciešams, mazinot troksni, enerģijas patēriņu un piesārņojumu, kas tiek laists caur ierīci.



Maxstar 400

Maxstar 800

Programmēšanas atmiņā ir deviņas neatkarīgas programmas atmiņas, kuras saglabā jūsu parametrus.

Automātiska pēcplūsmas regulē pēcplūsmas ilgumu atkarībā no strāvas stipruma iestatījuma, volframa aizsardzības un mazina nepieciešamību iestatīt pēcplūsmas ilgumu.

Lift-Arc™ nodrošina DC loka inicializāciju, neizmantojot augstu frekvenci.

Blue Lightning™

augstfrekvences (HF) loka palaidējs bezkontakta loka inicializēšanai. Nodrošina noturīgāku loka palaišanu un lielāku uzticamību, salīdzinot ar parastajiem augstfrekvences loka palaidējiem.

DC TIG īpašības

Sevišķi līdzens un precīzs loks, metinot eksotiskus materiālus.

Impulss. Impulsu veidošana pastiprina sajaukšanos metināšanas vannā, palielina loka stabilitāti un pārvietošanās ātrumu, vienlaikus mazinot karstuma pievadi un deformēšanos. Šiem modeļiem ir plašs klāsts.

DC elektroda īpašības

DIG vadība ļauj mainīt loka parametrus atbilstoši konkrētajam darbam un elektrodiem. Iestatiet zemāku DIG vērtību elektrodiem, kuri darbojas plūstoši, piemēram, E7018, un iestatiet DIG vērtību augstāk stingrākiem, vairāk caursitošiem elektrodiem, piemēram, E6010.

Hot Start™ adaptīva vadība nodrošina loka palaišanu, nepielīpot.



Enerģijas avotam ir trīs gadu garantija detaļām un darbam.



ELGA AB

Järntrådsvägen 2
433 30 Partille
Sweden
Tel: +46 (0)31 726 46 00
Fax: +46 (0)31 726 47 00

ITW Welding - BV

Edisonstraat 10
P.O. Box 1551
NL-3261 LD Oud-Beijerland,
Netherlands
TEL: +31 (0) 186 641 444
FAX: +31 (0) 186 640 880

Internacionālais Galvenais Ofiss Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL: +1 920 735 4554
FAX: +1 920 735 4125
MillerWelds.com

| Modelis | Strāvas diapazons | IP Reitings | Nominālā izejas jauda | Ieejošās strāvas stiprums pie nominālās izejošās jaudas 50/60 Hz | | | | | | Maksimālā Atvērta Loka Voltāža | Izmēri | Neto svars |
|-------------|-------------------|-------------|-----------------------------------|--|-------|-------|-------|------|------|--------------------------------|-------------------------------------|------------|
| | | | | 380 V | 400 V | 460 V | 575 V | KVA | KW | | | |
| Maxstar 400 | 3-400 A | IP23 | 250 A pie 30 V, 100 % darba cikls | 14 | 13 | 12 | 9 | 9,4 | 9,1 | 75 VDC (10-15 VDC*) | H: 629 mm W: 349 mm D: 559 mm | 61 kg |
| | | | 300 A pie 32 V, 60 % darba cikls | 18 | 17 | 15 | 12 | 12 | 11,6 | | | |
| | | | 400 A pie 36 V, 20 % darba cikls | 27 | 25 | 22 | 17 | 18,1 | 17,3 | | | |
| Maxstar 800 | 5-800 A | IP23 | 500 A pie 40 V, 100 % darba cikls | 36 | 34 | 30 | 24 | 24,4 | 23,3 | 75 VDC (10-15 VDC*) | H: 876 mm W: 349 mm D: 559 mm | 90 kg |
| | | | 600 A pie 44 V, 60 % darba cikls | 48 | 45 | 39 | 31 | 32,4 | 31,1 | | | |
| | | | 800 A pie 44 V, 20 % darba cikls | 65 | 61 | 53 | 42 | 41,8 | 40,1 | | | |

Sertificējusi Kanādas standartu asociācija atbilstoši Kanādas un ASV standartiem. Visi CE modeļi atbilst IEC 60974 standartu sērijas attiecīgajām daļām.

*Parāda spriegumu Lift-Arc™ TIG un elektrodām ar zemu tukšgaitas spriegumu.

Pasūtīšanas informācija

| Aprīkojums un iespējas | Preces No. | Apraksts | Daudzums | Cena |
|--|--|---|----------|------|
| Maxstar® 400 | 907716002 | Auto-Line™ 380-575 V, 50/60 Hz, CE , 2,4 m elektrības vads | | |
| Maxstar® 800 | 907718002 | Auto-Line™ 380-575 V, 50/60 Hz, CE | | |
| TIG savienojumi | | | | |
| Ar ūdeni dzesējami TIG degļa savienojumi | 195377 225028 | Savieno Weldcraft™ ar ūdeni dzesējamus degļus un "Dinse" tipa savienojumu Savieno Weldcraft™ ar ūdeni dzesējamus degļus un "Maxstar 800" (vītņu savienojums 800 sērijas modeļu komplektā) | | |
| Tālvadība | | | | |
| Bezvadu tālvadība ar kāju | 300429 | Bezvadu vadība ar kāju, darbības rādiuss 27,4 m | | |
| Bezvadu tālvadība ar roku | 300430 | Bezvadu tālvadība ar roku, darbības rādiuss 91,4 m | | |
| RCCS-14 | 043688 | Vadība ar pirkstu augšup/lejup | | |
| RCC-14 | 151086 | Vadība ar pirkstu pa labi/pa kreisi | | |
| RFCS-14 HD | 194744 | Lieljaudas vadība ar kāju | | |
| RHC-14 | 242211020 | Rokas vadība | | |
| RMLS-14 | 129337 | Momentānais/pastāvīgais taustiņslēdzis | | |
| RMS-14 | 187208 | Momentānais gumijas kupola slēdzis | | |
| Aksesuāri | | | | |
| Universālie ratiņi | 018035028 | | | |
| Komplekts manevrēšanai | 058066130 | Ierīcēm XMS/Dynasty/Maxstar ar universālajiem ratiņiem (018035028) | | |
| Coolmate™ 3.5 | 300245 | 120 V, 50/60 Hz, CE . Nepieciešams aukstumnesējs | | |
| Rūpnieciskais dzesētājs | 043810 | 3,78 l plastmasas pudele (pasūtāma pa 4 gab.) | | |
| Automātiskās saskarnes komplekts | 278161 | Nepieciešama uzstādīšana laukā. Nodrošina 28 tapu automātikas savienojumus | | |
| Metināšanas strāvas sensors | 300179 | Nepieciešama uzstādīšana laukā. Nosaka, vai darba spaiļe nav atvienojusies | | |
| Vītņu savienojumi (2 vīrišķie) | 225029 | Izmanto metināšanas kabeļa savienošanai ar Dynasty 800 vai Maxstar 800 | | |
| "Dinse" tipa savienojums 50 mm (1 vīrišķais, 1 sievišķais) | 042419 | Izmanto metināšanas kabeļu pagarināšanai | | |
| Atmiņas kartes paplašinājums | 301151 301152 301328 301416 | 14 tapu automatizācijas paplašinājums 14 tapu Modbus® paplašinājums "Hot wire" enerģijas avota paplašinājums Hot Start™ regulēšanas paplašinājums | | |
| Atmiņas karte (tukša) | 301080 | | | |

Datums:

Kopējā Citētā Cena:

Izplatītājs