

Maxstar® 400 ja 800

Toiteallikas keevitamiseks
TIG meetodil või
elektroodidega



Lühike spetsifi- katsioon



Kasutamiseks tööstuses

Täpne metalli töötlemine
Torude valtsimine
Torude tootmine
Tööpingid ja stantsid
Eksootiliste materjalide tootmine
Rõhuanumate tootmine

Protsessid

TIG (GTAW)
Impulss TIG (GTAW-P)
Elektroodidega (SMAW)
Õhksüsinikkaar (CAC-A)
400: 6 mm max
800: 10 mm max

Sisendvõimsus 380–575 V, 3 faasi

Voolutugevus **400:** 3–400 A
800: 5–800 A

Nimivõimsus **400:** 300 A/32 V, 60% töötüsikkel
800: 600 A/44 V, 60% töötüsikkel

Neto kaal **400:** 61 kg
800: 90 kg



Võimaldab kasutada ükskõik millise vooluga (380–575 V) vajaduseta ühendada vooluvõrku, seetõttu on mugav igas keskkonnas. Ideaalne lahendus siis, kui toide ei ole usaldusväärne või tarnitakse häiretega.

Loendurite kalibreerimine võimaldab kalibreerida digitaalseid loendureid sertifitseerimise eesmärgil.

Cooler Power Supply (CPS) integreeritud spetsiaalne 120 V liides, sobib Coolmate™ 3.5.

Cooler-On-Demand™ funktsioon käivitab jahutussüsteemi vaid siis, kui seda on vaja, vähendades sel viisil müra, energiakulu ja jahutusseadme kaudu liikuvate õhus olevate saasteainete koguse.

Wind Tunnel Technology™ kaitseb sisemisi elektrikomponente õhu kaudu edasikanduva saaste eest ja pikendab toote kasutusaega.

Fan-On-Demand™ toiteallika jahutussüsteem töötab vaid siis, kui seda on vaja. Sel moel väheneb müra, energiakulu ja aparadi tekitatav saaste.



Maxstar 400

Maxstar 800

Programmimälu mahutab üheksat iseseisvat programmi, mis toetavad/säilitavad valitud parameetreid.

Automaatne gaasitarne pikendamise funktsioon korrigeerib gaasitarne pärast keemise lõpetamist aega, vastavalt voolutugevuse tuvastamisele, ja kaitseb volframi elektroodi, teie aga ei pea enam seadistama gaasitarne pikendamise aega.

Lift-Arc™ käivitab DC kaare kasutamata kõrgsagedust.

Blue Lightning™ kõrgsageduskaare kontaktivaba süütamine. Tagab järjepidevama kaare süütamise ja suurema usaldusvääruse, võrreldes traditsiooniliste kõrgsagedusega kaare süütamiseseadmetega.

DC TIG omadused

Eriti ühtlane ja täpne kaar eksootilistele materjalidele.

Impulss. Impulsid võivad suurendada keevitusvanni raputust, kaare stabiilsust ja liikumiskiirust, vähendades kuumuse kulu ja moonutusi. Need mudelid on laia diapasoniga.

Keevitamise DC elektroodidega omadused

DIG juhtimine võimaldab muuta kaare omadusi, kohaldades neid spetsiaalseteks vajadusteks ja elektroodidele. Vähendage DIG seadet, kui töötate siledade elektroodidega, nt E7018, või suurendage seda, kui elektroodid on kõvemad, enam läbibistavad, nt E6010.

Hot Start™ adaptiivne juhtimine tagab resultatiivse kaare süütamise elektroodi kleepumisetä.



Toiteallikale kehtib kolmeaastane garantii osadele ja töödele.



ELGA AB

Järntrådvägen 2
433 30 Partille
Sweden
Tel: +46 (0)31 726 46 00
Fax: +46 (0)31 726 47 00

ITW Welding – BV

Edisonstraat 10
P.O. Box 1551
NL-3261 LD Oud-Beijerland,
Netherlands
TEL: +31 (0) 186 641 444
FAX: +31 (0) 186 640 880

Rahvusvaheline peakorter Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL: +1 920 735 4554
FAX: +1 920 735 4125
MillerWelds.com

Mudel	Voolutugevus	IP klass	Nimivõimsus	Voolutugevus nimetatud koormusvõimsusel, 50/60 Hz						Maksimaalne avatud ahela pinge	Mõõdud	Neto kaal
				380 V	400 V	460 V	575 V	KVA	KW			
Maxstar 400	3–400 A	IP23	250 A/30 V, 100% töötüsükkel	14	13	12	9	9,4	9,1	75 VDC (10–15 VDC*)	A: 629 mm P: 349 mm I: 559 mm	61 kg
			300 A/32 V, 60% töötüsükkel	18	17	15	12	12	11,6			
			400 A/36 V, 20% töötüsükkel	27	25	22	17	18,1	17,3			
Maxstar 800	5–800 A	IP23	500 A/40 V, 100% töötüsükkel	36	34	30	24	24,4	23,3	75 VDC (10–15 VDC*)	A: 876 mm P: 349 mm I: 559 mm	90 kg
			600 A/44 V, 60% töötüsükkel	48	45	39	31	32,4	31,1			
			800 A/44 V, 20% töötüsükkel	65	61	53	42	41,8	40,1			

Sertifitseeritud Kanada standardiassotsiatsiooni poolt Kanada ja USA standardite alusel. Kõik CE mudelid vastavad kohaldatavatele IEC 60974 standardite seeria osadele.

*Näitab tuntavat pinget keevitades Lift-Arc™ TIG ja elektroodidega, millel on madal avatud vooluahela pingeline.

Tellimisinfo

Seadmed ja lisakaubad	Kauba nr	Kirjeldus	Kogus	Hind
Maxstar® 400	907716002	Auto-Line™ 380–575 V, 50/60 Hz, CE. 2,4 m toitekaabel		
Maxstar® 800	907718002	Auto-Line™ 380–575 V, 50/60 Hz, CE		
TIG ühendused				
Veega jahutatavate TIG süütajate ühendused	195377 225028	Weldcraft™ veega jahutatavate süütajate ühendamiseks Dinse tüüpi ühendustele Weldcraft™ veega jahutatavate süütajate ühendamiseks Maxstar 800-ga (800 mudelile lisatakse sissetorgatav-fikseeritav ühendus)		
Kaugjuhtimispuldid				
Juhtmevaba jalaga juhitud kaugjuhtimispult	300429	Jalaga juhitud juhtmevaba 27,4 m diapasoonega pult		
Juhtmevaba käega juhitud kaugjuhtimispult	300430	Jalaga juhitud juhtmevaba 91,4 m diapasoonega pult		
RCCS-14	043688	Üles-alla sõrmega keeratav regulaator		
RCC-14	151086	Külgedele sõrmega keeratav regulaator		
RFCS-14 HD	194744	Eriti vastupidav jalaga juhitud pult		
RHC-14	242211020	Käsijuhtimispult		
RMLS-14	129337	Momentne /toetatav kahepositsiooniline lüliti		
RMS-14	187208	Momentne kummist lüliti		
Lisad				
Universaalne kärü	018035028			
Käepidemete komplekt	058066130	Sobib XMS/Dynasty/Maxstar universaalse käruga (018035028)		
Coolmate™ 3.5	300245	120 V, 50/60 Hz, CE. <i>Vajalik jahutusvedelik</i>		
Tööstuslik jahuti	043810	3,78 l plastikpudel (<i>tellitakse 4 pudeli kaupa</i>)		
Automatiseerimisliidese komplekt	278161	Vajalik monteerimine kohapeal. 28 pistikuga automaatpesa		
Keevitusvoolu lüliti	300179	Vajalik monteerimine kohapeal. Fikseerib, kui tööklamber pole ühendatud		
Sissepandavad-fikseeritavad ühendused (2 pistikut)	225029	Kasutatakse ühendades keevituskaabli Dynasty 800 või Maxstar 800-ga		
Dinse stiilis 50 mm ühendus (1 pistik, 1 pistikupes)	042419	Keevituskaablite pikendamiseks		
Mälukaardi laiendus	301151 301152 301328 301416	14 pistikuga automaatne laiendus 14 pistikuga Modbus® laiendus Hot wire toitelaiendus Hot Start™ reguleerimislaendus		
Mälukaart (tühi)	301080			

Kuupäev:

Pakutud hind kokku:

Edasimüüja