

Maxstar® 400 und 800

WIG/E-Hand
Schweißstromquelle



Kurz-Info



Industrielle Anwendungen

Behälter- und Apparatebau
Rohrleitungsbau
Werkzeugbau
Anlagenbau
Chemieindustrie

Verfahren

WIG-Schweißen DC
WIG-Impulsschweißen
E-Hand-Schweißen
Lichtbogen-Fugenhobeln
400: max. 6 mm Elektroden
800: max. 10 mm Elektroden

Anschluss 380–575 V, 3-phasig, Auto-Line™

Ampere Bereich **400:** 3–400 A **800:** 5–800 A

Leistung bei Nennlast **400:** 300 A bei 32 V, 60% ED
800: 600 A bei 44 V, 60% ED

Netto-Gewicht **400:** 61 kg **800:** 90 kg



Ermöglicht den Anschluss an unterschiedliche Primärspannungen (380–575 V) ohne manuelle Umschaltung. Ideale Lösung auch bei Spannungsschwankungen, an langen Netzleitungen und an Generatoren.

Anzeige-Kalibrierfunktion für die Kalibrierung von digitalen Anzeigen bei der Zertifizierung.

Kühlgeräte-Anschluss
Eine integrierte 120 V Steckdose versorgt das optionale Kühlgerät Coolmate™ 3.5 mit Spannung.

Cooler-On-Demand™-Funktion, Kühlgerät läuft nur im Bedarfsfall – geringere Geräuschbelastung und Energieverbrauch sowie Verschmutzung durch Partikel im Kühlluftstrom.

Wind Tunnel Technology™ schützt die internen elektrischen Komponenten vor Verschmutzungen durch die Kühlluft und verlängert die Lebensdauer des Geräts.

Fan-On-Demand™-Funktion. Lüfter läuft nur wenn erforderlich, geringere Geräuschbelastung und niedrigerer Energieverbrauch, längere Wartungsintervalle.

Programmspeicher bietet 9 frei wählbare Speicherplätze zur Wiederholung/Sicherung von Parametern.



Maxstar 400

Maxstar 800

Automatisches Gasnachströmen, diese Funktion regelt die Länge der Gasnachströmzeit auf Basis der eingestellten Ampere-Leistung. Schützt die Wolframelektrode und macht die Einstellung von Nachströmzeiten überflüssig.

Lift-Arc™ für DC-Lichtbogenzündung ohne die Verwendung von Hochfrequenz.

Blue Lightning™-Hochfrequenzzündung (HF). Elektronische Einrichtung für kontaktlose Lichtbogenzündung. Sichere und zuverlässige Zündeigenschaften auch unter schwierigsten Bedingungen.

DC-WIG-Schweißeigenschaften

Besonders weicher und präziser Lichtbogen, auch für das Schweißen von speziellen Werkstoffen.

Impulsschweißen (0,1–5000 Hz) kann Schweißbadeinwirkung, Lichtbogenstabilität sowie Schweißgeschwindigkeit, bei gleichzeitiger Reduzierung von Wärmeeinbringung und Verzug, erhöhen.

DC E-Hand-Schweißeigenschaften

Lichtbogenanpassung „DIG“ zur Anpassung der Lichtbogeneigenschaften bei spezielle Anwendungen und Elektroden. Für basische Elektroden, wie Typ E7018, sollte ein niedriger DIG-Wert und bei zelluloseummantelten Elektroden, wie Typ E6010, ein höherer DIG-Wert eingestellt werden.

Hot Start™. Die adaptive Regelung bietet sichere Lichtbogenzündungen ohne Festbrennen.



Schweißstromquelle mit 3-Jahres-Garantie, Teile und Verarbeitung.



ITW Welding – BV

Edisonstraat 10
P.O. Box 1551
NL-3261 LD Oud-Beijerland,
Netherlands
TEL: +31 (0) 186 641 444
FAX: +31 (0) 186 640 880

Internationaler Hauptsitz Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL: +1 920 735 4554
FAX: +1 920 735 4125
MillerWelds.com

Spezifikationen (Angaben können ohne Angabe von Gründen geändert werden.)



Modell	Schweißstrombereich (Ampere)	IP-Schutzklasse	Leistung bei Nennlast	Ampere bei Nennlastausgang 50/60 Hz						Maximale Leerlaufspannung	Abmessungen	Netto-Gewicht
				380 V	400 V	460 V	575 V	KVA	KW			
Maxstar 400	3–400 A	IP23	250 A bei 30 V, 100% ED	14	13	12	9	9,4	9,1	75 VDC (10–15 VDC*)	H: 629 mm B: 349 mm T: 559 mm	61 kg
			300 A bei 32 V, 60% ED	18	17	15	12	12	11,6			
			400 A bei 36 V, 20% ED	27	25	22	17	18,1	17,3			
Maxstar 800	5–800 A	IP23	500 A bei 40 V, 100% ED	36	34	30	24	24,4	23,3	75 VDC (10–15 VDC*)	H: 876 mm B: 349 mm T: 559 mm	90 kg
			600 A bei 44 V, 60% ED	48	45	39	31	32,4	31,1			
			800 A bei 44 V, 20% ED	65	61	53	42	41,8	40,1			

Zertifiziert durch den kanadischen Normenverband nach kanadischen und US Normen. Alle CE-Modelle erfüllen die jeweiligen Vorschriften der Normenreihe IEC 60974.

*Messhilfsspannung für Lift-Arc™ und reduzierte Leerlaufspannung beim Stabelektroden-Schweißen.

Bestell-Informationen

Ausrüstung und Optionen	Best.-Nr.	Beschreibung	Menge	Preis
Maxstar® 400	907716002	Auto-Line™ 380–575 V, 50/60 Hz, CE , 2,4 m Primärkabel		
Maxstar® 800	907718002	Auto-Line™ 380–575 V, 50/60 Hz, CE		
WIG-Anschlüsse				
Anschlüsse für wassergekühlten WIG-Schweißbrenner	195377 225028	Verbindet wassergekühlte Weldcraft™-WIG-Schweißbrenner mit Dinse-Anschlüssen Wassergekühlte Weldcraft™-WIG-Schweißbrenner an der Maxstar 800 verwenden (Gewinde-Drehanschlusstecker im Lieferumfang Maxstar 800 enthalten)		
Fernbedienungen				
Kabelloser Funk-Fußfernregler	300429	Fußfernregler mit einem Funkbereich von 27,4 m		
Kabelloser Funk-Handfernregler	300430	Handfernregler mit einem Funkbereich von 91,4 m		
RCCS-14	043688	Handfernregler mit horizontal liegendem Potentiometer		
RCC-14	151086	Handfernregler mit vertikal liegendem Potentiometer		
RFCS-14 HD	194744	Robuster Fußfernregler		
RHC-14	242211020	Handfernregler		
RMLS-14	129337	Umschalter von Taster auf Haltefunktion		
RMS-14	187208	Taster im Gummigehäuse		
Zubehör				
Universal Fahrwagen	018035028			
Ausrüstungssatz Griffe	058066130	Für XMS®/Dynasty®/Maxstar® in Verbindung mit Universal Fahrwagen (018035028)		
Coolmate™ 3.5	300245	120 V, 50/60 Hz, CE . <i>Kühlflüssigkeit erforderlich</i>		
Industrielle Kühlflüssigkeit	043810	3,78-liter Kanister (<i>Verpackungseinheit 4 Stück</i>)		
Automationsinterface-Ausrüstungssatz	278161	Nachrüstmöglichkeit auf 28-pol. Automationsschnittstelle		
Schweißstromsensor	300179	Nachrüstmöglichkeit. Erkennt wenn die Masseklemme nicht angeschlossen ist		
Gewindeanschluss mit Arretierung (2 Stück)	225029	Für den Anschluss von Schweißkabeln an die Dynasty 800 oder Maxstar 800		
Dinse-Anschluss 50 mm (1 St. Stecker, 1 St. Kupplung)	042419	Wird für Schweißkabelverlängerung benötigt		
Speicherarten zur Funktionserweiterung	301151	14-pol. Automationsschnittstelle (analog)		
	301152	14-pol. Automationsschnittstelle (Modbus®)		
	301328	WIG-Heißdrahtschweißen		
	301416	Hot Start™-Einstellmöglichkeit		
Speicherkarte (leer)	301080			

Datum:

Gesamtbetrag:

Ihr Vertriebshändler:

