

ProHeat™ 35

Sistema di riscaldamento ad induzione 

Sistema ad induzione raffreddato ad aria

Scheda tecnica sintetica



Applicazioni

Interventi su tubature
Raffineria
Industria petrolchimica
Linee elettriche
Recipienti a pressione
Strutturale
Costruzioni navali

Temperatura di preriscaldamento massima

204°C (400°F)

Tensione di alimentazione

400–460 V, trifase, 50/60 Hz
460–575 V, trifase, 60 Hz

Ampere in ingresso a prestazioni nominali

400 V: 60 ampere
460 V: 50 ampere
575 V: 40 ampere

Prestazioni nominali

35 kW con ciclo di lavoro al 100%

Dimensioni della saldatrice

A: 699 mm (27,5 in.)
L: 552 mm (21,75 in.)
P: 933 mm (36,75 in.)

Peso della saldatrice

Netto: 103 kg (227 lb.)
Imballato: 120 kg (265 lb.)

Alimentiamo una rivoluzione del riscaldamento – per applicazioni di preriscaldamento fino a 204°C (400°F).

Il sistema di riscaldamento ad induzione raffreddato ad aria ProHeat 35 è progettato specificamente per applicazioni di preriscaldamento fino a 204°C (400°F). I rivestimenti raffreddati ad aria sono disponibili per tubi dal diametro di 8–60 in. (20–152 cm) o, in caso di piastra, le lunghezze disponibili vanno da 40–197 in. (1–5 m).

I rivestimenti si uniformano facilmente a parti circolari e piatte e si installano in pochi secondi. Prodotti con solidi materiali ad alte temperature, i rivestimenti flessibili a induzione sono progettati per sostenere le condizioni più dure in applicazioni sia industriali che di edilizia.



In figura, rivestimento a induzione con manicotto Kevlar® sostituibile.



In figura, saldatrice ProHeat 35 (907690) con organo di rollamento opzionale (195436).

Migliori condizioni lavorative durante il processo di saldatura. Gli operatori non sono esposti a fiamme libere, gas esplosivi ed elementi caldi associati ad attività di riscaldamento di gas combustibili e di riscaldamento a resistenza.

Semplice configurazione con la possibilità di adattare tubi di molteplici sezioni e piastre di diverse lunghezze.

È possibile mantenere un **riscaldamento uniforme** attraverso tutta la zona calda utilizzando il calore a induzione all'interno del materiale. La superficie della parte non è rovinata dal calore condotto localizzato a temperature più alte di quelle specificate.

Il raggiungimento della temperatura risulta più veloce rispetto ai processi convenzionali grazie all'applicazione del calore, con una riduzione del ciclo di lavoro.



ITW Welding – Italy S.r.l.

Via Privata Iseo 6/e
20098 San Giuliano M.se
Milano – Italia
TEL.: +39 02 982901
FAX: +39 02 98281552
ITW-Welding.com

Sede centrale Internazionale Miller Electric Mfg. Co.

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL. : +1 920 735 4554
FAX : +1 920 735 4125
MillerWelds.com

Sistema ad induzione raffreddato ad aria ProHeat™ 35

Saldatrice ProHeat 35
907690 400–460 V, CE
907689 460–575 V

La saldatrice a induzione ProHeat 35 è dotata di un controller della temperatura integrato che consente una programmazione sia di tipo manuale che basata sulla temperatura utilizzando fino a quattro termocoppie di controllo. Con un'efficienza di oltre il 90%, la saldatrice ProHeat 35 trasferisce più energia alla parte, riducendo i costi operativi rispetto a diversi altri metodi di riscaldamento. Una saldatrice ProHeat 35 è dotata di due uscite e può alimentare un rivestimento, oppure due (in parallelo) o quattro (in serie/parallelo) contemporaneamente.

Nota: Cavo di alimentazione primaria e serracavo non inclusi.

Sensore per termocoppia di contatto (Sonda) 200202

Sensore per termocoppia di contatto installato tra il rivestimento a induzione e la parte riscaldata. La sonda di temperatura fornisce il feedback sulla temperatura alla saldatrice. Per operazioni di solo preriscaldamento, 260°C (500°F) massimo.



Organo di rollamento 195436

L'organo di rollamento aggiunge portabilità al sistema. Le quattro ruote girevoli da 127 mm con freni si montano nella parte inferiore della saldatrice o del gruppo di raffreddamento.

Prolunga uscita

195404 7,6 m (25 ft.)

195405 15,2 m (50 ft.)

300362 30,5 m (75 ft.)

Consente l'interconnessione tra la saldatrice e il rivestimento a induzione flessibile.

Il collegamento individua il tipo di dispositivo di riscaldamento collegato al controller della saldatrice.

Tale sistema di identificazione dei cavi previene il superamento del ciclo di lavoro del rivestimento di riscaldamento.





Rivestimento a induzione

I rivestimenti di riscaldamento ad induzione, flessibili e leggeri, sono disponibili in una vasta gamma di dimensioni e raggiungono una temperatura di preriscaldamento fino a 204°C (400°F). I rivestimenti si uniformano facilmente a parti circolari e piatte e si installano in pochi secondi. Prodotti con solidi materiali ad alte temperature, i rivestimenti a induzione flessibili sono progettati per sostenere le condizioni più dure in applicazioni sia industriali che di edilizia. Vedere le informazioni d'ordine all'ultima pagina per le dimensioni disponibili.



Prolunga per termocoppie 200201

Prolunga schermata per termocoppia da 7,6 m (25 ft.) per il collegamento del sensore per termocoppia di contatto alla saldatrice ProHeat™ 35.

Accessori aggiuntivi



Manicotto Kevlar® sostitutivo

Ogni rivestimento viene fornito con un manicotto Kevlar sostituibile che offre una maggiore protezione contro eventuali abrasioni, tagli e strappi, estendendo dunque la durata del rivestimento stesso. I manicotti di sostituzione sono disponibili per rivestimenti di tutte le dimensioni. Vedere le informazioni d'ordine all'ultima pagina per le dimensioni disponibili.



Adattatore per cavo di serie 195437

Utilizzato nell'organizzazione dei rivestimenti in serie/parallelo per alimentare quattro rivestimenti e creare un'area di riscaldamento più ampia. L'organizzazione in serie/parallelo richiede quattro rivestimenti di pari dimensioni, due prolunghe di uscita e due adattatori per cavo di serie.



Fascia di fissaggio per termocoppia di contatto 301073

Colloca il sensore della termocoppia di contatto nella zona calda e lo trattiene in posizione assicurando un riscaldamento controllato omogeneo.



Controllo contattore a distanza 043932

Questo pulsante a bilanciere cablato consente di avviare e interrompere il processo di riscaldamento a distanza. Include un cavo da 7,6 metri (25 ft.).



Controllo manuale a distanza RHC-14

242211020 6 m (20 ft.)

242211100 30,5 m (100 ft.)

Consente sia di regolare a distanza l'uscita di calore dal sistema in modo manuale, sia di avviare e interrompere il processo di riscaldamento.

Specifiche (Soggette a modifica senza preavviso.)

Saldatrice ProHeat 35

Tensione di alimentazione	Gamma di temperatura ambiente		Prestazioni nominali	Ampere in ingresso a prestazioni nominali	KVA/KW a prestazioni nominali	Dimensioni	Peso
	Conservazione	Esercizio					
400-460 V, trifase, 50/60 Hz, CE	Da -40 a 55°C (Da -40 a 131°F)	Da -15 a 55°C (Da 4 a 131°F)	35 kW con ciclo di lavoro al 100%	60 A, 400 V	39/37	A: 699 mm (27,5 in.) L: 552 mm (21,75 in.) P: 933 mm (36,75 in.)	Netto: 103 kg (227 lb.) Imballato: 120 kg (265 lb.)
460-575 V, trifase, 60 Hz				50 A, 460 V 40 A, 575 V			

Certificato dalla Canadian Standards Association per la conformità agli standard sia canadesi che statunitensi. Prodotto e certificato secondo la norma IEC-60974-1, -10.

Classe di protezione IP23 — Questo apparecchio è progettato per un impiego in ambienti esterni. Può essere riposto, ma non è destinato ad essere utilizzato all'esterno durante precipitazioni piovose se non sotto ad un riparo. Intervallo temperatura di esercizio da -10 a +40°C (da 14 a 104°F). Intervallo di temperatura di stoccaggio da -30 a +65°C (da -22 a 149°F). Il testo è tratto dalla norma EN 60974-1: "Sorgenti di corrente per saldatura per apparecchiature per la saldatura ad arco".

Informazioni per l'ordine

Apparecchiature e opzioni	Cod. articolo	Descrizione	Qtà.	Prezzo	
ProHeat™ 35	907690 907689	Saldatrice da 400–460 V, trifase, 50/60 Hz, 35 kW, CE Saldatrice da 460–575 V, trifase, 60 Hz, 35 kW			
Organo di rollamento	195436	Si collega alla parte inferiore della saldatrice o del gruppo di raffreddamento			
Rivestimenti a induzione	Rivestimento con manicotto 300080 300079 300078 300077 300075 300074 300073 300072 300071 300070 300069 300068 300067 300066 300065 300064 300087 300063 300088 300062 300061 300060 224584 300336 301088 301089 300847	Manicotto di sostituzione 195337 195338 194889 194888 194887 194707 194664 198665 194706 198666 198667 198668 194811 194812 194705 194813 194814 198669 194810 194809 198670 200262 217628 261481 261479 261480 —	Per tubo da 8,625 in. (22 cm), 13,1 x 40 in. (33 cm x 102 cm) Per tubo da 10,75 in. (27 cm), 11,3 x 44 in. (29 cm x 112 cm) Per tubo da 12 in. (31 cm), 47 x 10,1 in. (119 cm x 26 cm) Per tubo da 14 in. (36 cm), 53 x 10,1 in. (135 cm x 26 cm) Per tubo da 16 in. (41 cm), 60 x 10,1 in. (152 cm x 26 cm) Per tubo da 18 in. (46 cm), 66 x 9,0 in. (168 cm x 23 cm) Per tubo da 20 in. (51 cm), 72 x 9,0 in. (183 cm x 23 cm) Per tubo da 22 in. (56 cm), 78 x 9,0 in. (198 cm x 23 cm) Per tubo da 24 in. (61 cm), 85 x 9,0 in. (216 cm x 23 cm) Per tubo da 26 in. (66 cm), 91 x 9,0 in. (231 cm x 23 cm) Per tubo da 28 in. (71 cm), 97 x 9,0 in. (246 cm x 23 cm) Per tubo da 30 in. (76 cm), 104 x 9,0 in. (264 cm x 23 cm) Per tubo da 32 in. (81 cm), 110 x 9,0 in. (279 cm x 23 cm) Per tubo da 34 in. (86 cm), 116 x 9,0 in. (295 cm x 23 cm) Per tubo da 36 in. (91 cm), 122 x 7,5 in. (310 cm x 19 cm) Per tubo da 38 in. (97 cm), 129 x 7,5 in. (328 cm x 19 cm) Per tubo da 40 in. (102 cm), 135 x 7,5 in. (343 cm x 19 cm) Per tubo da 42 in. (107 cm), 141 x 7,5 in. (358 cm x 19 cm) Per tubo da 44 in. (112 cm), 147 x 7,5 in. (373 cm x 19 cm) Per tubo da 46 in. (117 cm), 154 x 7,5 in. (391 cm x 19 cm) Per tubo da 48 in. (122 cm), 160 x 7,5 in. (406 cm x 19 cm) Per tubo da 52 in. (132 cm), 173 x 7,5 in. (439 cm x 19 cm) Per tubo da 56 in. (142 cm), 185 x 7,5 in. (470 cm x 19 cm) Per tubo da 60 in. (152 cm), 197 x 7,5 in. (500 cm x 19 cm) Stretto, per tubo da 48 in. (122 cm), 160 x 4,5 in. (406 cm x 11 cm) Stretto, per tubo da 56 in. (142 cm), 185 x 4,5 in. (470 cm x 11 cm) Diametro di 29,75 in. (77 cm)		
Prolunga uscita	195404 195405 300362	7,6 m (25 ft.) 15,2 m (50 ft.) 22,9 m (75 ft.)			
Adattatore per cavo di serie	195437	Adattatore da 7,1 m (28 in.) per il collegamento di due rivestimenti in una configurazione in serie			
Sensore per termocoppia di contatto (Sonda)	200202	Sensore per termocoppia di contatto. 260°C (500°F) max.			
Prolunga per termocoppie	194968 300998 200201	Cavo, prolunga, 6 paia di tipo K, 15,2 m (50 ft.) Cavo, prolunga, 6 paia di tipo K, 22,9 m (75 ft.) Cavo, prolunga, 1 TC di tipo K, 7,6 m (25 ft.) corazzato			
Fascia di fissaggio per termocoppia di contatto	301073	Colloca e trattiene in posizione il sensore della termocoppia di contatto			
Controllo contattore a distanza	043932	Controllo on/off a distanza con cavo da 7,6 m (25 ft.) per saldatrice			
Controllo manuale a distanza RHC-14	242211020 242211100	6 m (20 ft.). Per riscaldamento e accensione/spegnimento della saldatrice 30,5 m (100 ft.). Per riscaldamento e accensione/spegnimento della saldatrice			

Data:

Totale preventivo:

Distribuito da:

