

MPi 220P

Generatore per saldatura ad arco multi-processo MIG/Stick/TIG



Scheda tecnica sintetica



Applicazioni industriali

Fabbricazione leggera
Manutenzione e riparazione
Carrozzeria
Aziende agricole/
uso domestico

Processi

MIG (GMAW)
MIG pulsato (GMAW-P)
Stick (SMAW)
TIG (GTAW)
Flux-cored (FCAW)

Tensione di alimentazione 230 V, monofase, 50/60 Hz

Gamma corrente/tensione MIG: 20–200 A, 15–24 V
Stick: 5–200 A, 20,2–28 V
TIG: 5–200 A, 10–18 V

Prestazioni nominali MIG: 110 A a 17,5 VCC, ciclo di lavoro al 100%
Stick: 100 A a 24 VCC, ciclo di lavoro al 100%
TIG: 100 A a 14 VCC, ciclo di lavoro al 100%

Portabilità al primo posto quando devi andare a lavoro e il lavoro non può venire da te! Il generatore MPi 220P contiene tutto il necessario per effettuare saldature MIG in una confezione leggera e di piccole dimensioni. Il semplice tocco di un pulsante mette a disposizione tutti i processi necessari alle singole applicazioni specifiche.

Funzionalità di saldatura complete.

Modalità MIG/MAG, pulsato, stick e TIG per rispondere alle esigenze delle applicazioni odierne.

La libreria sinergica consente il controllo della saldatura tramite una sola manopola. La macchina selezionerà automaticamente la tensione corretta in base alla velocità del filo (WFS) impostata dall'operatore.

Un ampio display grafico guida l'utente attraverso l'installazione dei processi e parametri con facilità ed elevata visibilità.



Funzione Hot Start™ regolabile per le saldature ad elettrodo. Regola la corrente d'innescio. La corrente aumenta automaticamente all'avvio del processo di saldatura, ciò evita rischi di incollamento alla partenza.

La funzione integrata di salita/discesa della corrente per saldatura TIG offre un migliore innescio dell'arco e riduce la formazione di crateri.

La funzione integrata di run-in/cratere/bruciatura per saldatura MIG offre un migliore innescio dell'arco e riduce la formazione di crateri.



Il facile accesso ai morsetti di uscita consente di **cambiare polarità in modo pratico** quando si passa dalla modalità di saldatura con fili animati o pieni.

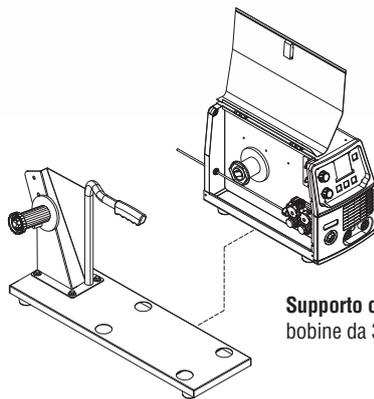
Caratteristiche dell'arco eccellenti!

La saldatrice MPi 220P offre un innescio eccellente e un arco estremamente stabile, con spruzzi ridotti al minimo sia con gas misti che con la sola CO₂.

Pre-gas e post-gas regolabili per un migliore controllo da parte dell'operatore dei parametri del gas che influenzano la zona di saldatura.



Il gruppo trainafilo in fusione di alluminio incorpora il gruppo rulli a doppia gola. Il braccio di pressione munito di manopola calibrata assicura una facile e precisa regolazione.



Supporto opzionale per bobine da 300 mm.



Garanzia di tre anni su parti e manodopera.



International Headquarters Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company
1635 West Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

MillerWelds.com/europe

ITW WELDING Products BV

Edisonstraat 10
P.O. Box 1551
NL-3261 LD Oud-Beijerland
The Netherlands
Tel.: +31 186 641 444
sales.NL@ITWwelding.com

ITW WELDING Italy S.r.l.

Via Primo Maggio, 19/21
IT-20070 San Zenone al Lambro (MI)
Italy
Tel.: +39 0298 29 01
sales.IT@ITWwelding.com

Specifiche (Soggette a modifica senza preavviso.)



Tensione di alimentazione	Tecnica di saldatura	Gamma corrente/tensione	Prestazioni nominali (ciclo di lavoro)			Massima tensione a vuoto	Classe IP	Dimensioni	Peso netto
			100%	60%	35%				
230 V, monofase, 50/60 Hz	MIG	2–200 A 15–24 V	110 A 17,5 V	140 A 21,0 V	180 A 23,0 V	35 V	IP22S	A: 365 mm (14,4 in.) L: 237 mm (9,3 in.) P: 548 mm (21,6 in.)	16 kg (35 lb.)
	Stick	5–200 A 20,2–28 V	100 A 24,0 V	130 A 25,2 V	170 A 26,8 V	65 V			
	TIG	5–200 A 10–18 V	100 A 14,0 V	130 A 15,2 V	180 A 17,2 V	65 V			

CE Tutti i modelli CE sono conformi alle parti applicabili della serie di standard IEC 60974.

Rulli trainafilo e guidafili

Scegliere i rulli dalla tabella sottostante in accordo con il tipo e il diametro del filo utilizzato.

Dimensioni filo	Rulli con scanalatura a V per fili duri	Rulli con scanalatura a U per fili animati in materiale o con rivestimento tenero	Rulli zigrinati con gola a V per fili animati con rivestimento duro	Rullo di pressione	Ingresso guidafilo
0,6/0,8 mm (0,023/0,030 in.)	156053051	—	—	156053112*	156090026*
0,8/1,0 mm (0,030/0,040 in.)	156053109*	156053053	—		
1,0/1,2 mm (0,040/0,045 in.)	156053052	156053054	156053110		

*Inclusi con la MPi 220P.

Informazioni per l'ordine

Saldatrice	Cod. articolo	Descrizione	Qtà.	Prezzo
MPi 220P	059016014	230 V, monofase, 50/60 Hz		
Accessori				
Rulli trainafilo e guidafili		Vedi la tabella sopra		
Torcia TIG Weldcraft™	WP-17VS4BXEY3GL	130 amp DC, 100 amp CA, ciclo di lavoro al 60%		
Torcia MIG Bernard®	Q2010TE3DEQ	Ad aria, 200 A, 3 m (10 ft.). Consumabili TOUGH LOCK™		
Support bobina	058066097	Per bobine da 300 mm		

Data:

Totale preventivo:

Distribuito da:

