

MPI 220P

Máquina para Soldadura Multiproceso MIG / Electrodo / TIG 

Resumen de características



Aplicaciones industriales

Fabricación ligera
Reparación y mantenimiento
Chasis de vehículos
Granjas/domicilios

Procesos

MIG/MAG (GMAW)
MIG pulsado (GMAW-P)
Electrodo (SMAW)
TIG (GTAW)
Hilo Tubular (FCAW)

Tensión de entrada 230 V, monofásica, 50/60 Hz

Rango Amp/Volt MIG: 20–200 A, 15–24 V
Electrodo: 5–200 A, 20,2–28 V
TIG: 5–200 A, 10–18 V

Salida nominal

MIG: 110 A a 17,5 VDC, 100% ciclo de trabajo
Electrodo: 100 A a 24 VDC, 100% ciclo de trabajo
TIG: 100 A a 14 VDC, 100% ciclo de trabajo

La portabilidad es lo más importante en el trabajo — ya que éste no puede ir con usted. La MPI 220P tiene todo lo que necesita para soldadura MIG en un pequeño y ligero formato. Todos los procesos están disponibles simplemente accionando un interruptor para ajustarse a la aplicación que se trate.

Capacidad completa de procesos. MIG/MAG, MIG pulsado, electrodo y TIG están disponibles para cumplir las necesidades de cada aplicación.

La librería de programas sinérgicos ofrece la simplicidad del control con un solo mando. La máquina selecciona el voltaje y el amperaje correcto basado en la velocidad de hilo (WFS) seleccionado por el usuario.

Gran display gráfico que guía al usuario para establecer el proceso y los parámetros con facilidad y gran visibilidad.



Hot Start™ ajustable para inicios en electrodo. Ajusta el amperaje óptimo en el inicio. La corriente aumenta automáticamente al inicio de cada soldadura.

Rampas de inicio/cráter para TIG que ayuda a mejorar los inicios y permite el relleno de cráter.

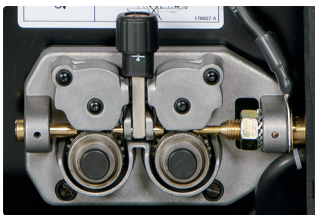
Run-in/cráter/burnback para MIG de serie, que ayuda a mejorar los inicios de arco y reducir el cráter.



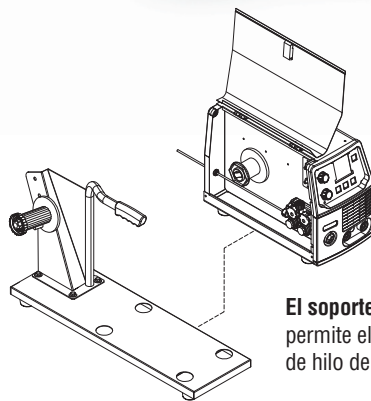
El sencillo acceso a los terminales de salida permite un **rápido cambio de polaridad**, cuando pasamos de utilizar hilo sólido a tubular.

¡Excelentes características de arco! La MPI 220P ofrece buenos inicios de arco y un arco extremadamente estable con mínimas proyecciones, tanto con CO₂ como con gas mezcla.

Pre-gas y post-gas ajustable. Permite un mejor control del flujo de gas y de la protección de la zona a soldar.



El sistema de arrastre de aluminio fundido incorpora rodillos de cambio rápido de ranura doble y tensores con rueda de ajuste, todo diseñado para un ajuste rápido y preciso.



El soporte bobina permite el uso de bobinas de hilo de 300 mm.

TRUE BLUE
3YR. WARRANTY

Dispone de una garantía de tres años, piezas y mano de obra.



International Headquarters Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company
1635 West Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

MillerWelds.com/europe

ITW WELDING Products BV

Edisonstraat 10
P.O. Box 1551
NL-3261 LD Oud-Beijerland
The Netherlands
Tel.: +31 186 641 444
sales.NL@ITWwelding.com

ITW WELDING Products Spain

C/ Alemania
6 Bajo Dcha
ES-46010 Valencia Spain
Tel.: +34 963 93 53 98
sales.ES@ITWwelding.com

Especificaciones (Sujetas a cambios sin previo aviso.)



Tensión de entrada	Modo de soldadura	Rango de Voltaje/ Amperaje	Salida Nominal (ciclo de trabajo)			Máximo voltaje de circuito abierto	Grado de protección IP	Dimensiones	Peso neto
			100%	60%	35%				
230 V, monofásica, 50/60 Hz	MIG	2–200 A 15–24 V	110 A 17,5 V	140 A 21,0 V	180 A 23,0 V	35 V	IP22S	Alt: 365 mm (14,4 pulg.) Ancho: 237 mm (9,3 pulg.) Prof: 548 mm (21,6 pulg.)	16 kg (50 libras)
	Electrodo	5–200 A 20,2–28 V	100 A 24,0 V	130 A 25,2 V	170 A 26,8 V	65 V			
	TIG	5–200 A 10–18 V	100 A 14,0 V	130 A 15,2 V	180 A 17,2 V	65 V			

CE Todos los modelos CE cumplen con las partes pertinentes de la serie de normas IEC 60974.

Rodillos de Arrastre y Guías de Hilo

Seleccione los rodillos de arrastre de la tabla inferior de acuerdo con el diámetro y tipo de hilo que vaya a usar.

Diámetro de Hilo	Rodillos en V para hilos duros	Rodillos en U para hilos blandos o tubulares blandos	Rodillos en V moleteados para hilos tubulares	Rodillo de presión	Guía de Entrada de Hilo
0,6/0,8 mm (0,023/0,030 pulg.)	156053051	—	—	156053112*	156090026*
0,8/1,0 mm (0,030/0,040 pulg.)	156053109*	156053053	—		
1,0/1,2 mm (0,040/0,045 pulg.)	156053052	156053054	156053110		

*Incluido en la MPi 220P.

Información para realizar pedidos

Fuente de Energía	N.º de almacén	Descripción	Cant.	Precio
MPi 220P	059016014	230 V, monofásica, 50/60 Hz		
Accesorios				
Rodillos de Arrastre y Guías de Hilo		Ver table abajo		
Antorcha TIG Weldcraft™	WP-17VS4BXEY3GL	130 amps DC, 100 amps AC, 60% ciclo de trabajo		
Antorcha MIG Bernard®	Q2010TE3DEQ	Refrigerada por aire, 200 A, 3 m (10 pies). Consumibles TOUGH LOCK™		
Soporte bobina hilo	058066097	Para bobinas de 300 mm		

Fecha:

Precio total cotizado:

Distribuido por:

