

# Maxstar® 280 DX

Strömkälla för TIG-/elektrodsvetsning  

## Översikt



### Industriella tillämpningar

Precisionstillverkning  
Petrokemisk  
Flyg- och rymdindustri  
Livsmedelsindustri  
Mejeri  
Fartyg

### Processer

Likströms-TIG (GTAW)  
Pulsad TIG (GTAW-P)  
Elektrod (SMAW)  
Kolbågmejsling (CAC-A)

**Matningsspänning** 208–575 V, 1- eller 3-fas

**Strömområde** 1–280 A (DC)

**Nominell uteffekt** 200 A vid 28 V  
och 60% intermittensfaktor

**Nettovikt** 22,7 kg

**Uppgraderingsbar och utbyggbar.** Minneskortuttag på frontpanelen gör det enkelt att uppdatera programvara och bygga ut funktioner.

**Med Pro-Set™** behöver du inte längre gissa vid inställning av svetsparametrar. Använd Pro-Set när du vill ha snabbheten, bekvämligheten och tryggheten med förinställningar. Välj bara funktion och justera tills Pro-Set visas i displayen.

**Väntelägesklocka** sparar ström. Den programmerbara funktionen stänger av maskinen om den inte körs under en given tid.

**Auto-Line™ effektstyrning** medger inkoppling till alla matningsspänningar (208–575 V) utan manuella omkopplingar.

**Kylarmatning (CPS).** En inbyggd 120 V-kontakt för matning av Coolmate™ 1.3. Strömbrytaren på Maxstar spänningssätter därmed även kylaggregatet för att förhindra att TIG-slangpaketet går sönder.

**Cooler-On-Demand™**-funktionen aktiverar hjälpkylsystemet endast när det behövs vilket reducerar buller, energiförbrukning och mängden luftburna föroreningar som dras in genom kylaren.

**Blue Lightning™** högfrequens (HF) bågständning för kontaktlös bågständning. Ger jämnare bågständningar och bättre stabilitet jämfört med traditionell högfrequensständning.

**Wind Tunnel Technology™** skyddar invändiga elkompneter mot luftburna föroreningar och förlänger produktens livslängd.



Se sidan 2 för paket innehåll

### Likströms-TIG

**Utomordentligt mjuk** och exakt båge för svetsning i avancerade material.

**Puls.** Pulsning kan öka materialblandningen i smältan, bågstabiliteten och svetshastigheten samtidigt som värmebildning och distorsion minskar.

### Elektrodsvetsning med likström

**DIG-styrning** medger att bagegenskaperna kan ändras för specifika tillämpningar och elektroder. Sänk DIG-inställningen för mjuka elektroder som E7018 och öka DIG-inställningen för mer inträngande elektroder som E6010.

**Hot Start™** adaptiv styrning som ger bra bågstarter utan att fastna.

**Stick-Stuck** upptäcker om elektroden fastnat på arbetsstycket och stänger av utspänningen så att elektroden enkelt och säkert kan lossas. Kan väljas på meny.

**Mätarkalibrering** medger kalibrering av digitala mätare för certifiering.

**Fan-On-Demand™**-fläkten för strömkällan arbetar bara när det behövs vilket reducerar buller, energiförbrukning och mängden luftburna föroreningar som dras in genom maskinen.



Strömkällan har tre års garanti gällande delar och arbete.

## Specifikationer (kan ändras utan särskilt meddelande.)



Svetsmetod	Matnings-spänning	Svets-strömområde	Uteffekt, 60% intermittensfaktor	IP klassning	Amperetal vid nominell belastning, 50/60 Hz								Max. tomgångs-spänning	Mått	Vikt
					208 V	230 V	400 V	460 V	575 V	kVA	kW				
TIG (GTAW)	3-fas	1–280 A	235 A vid 19,4 V	IP23	17	15	9	7	6	6,2	6,0	60 VDC (11 VDC**)	H: 346 mm B: 219 mm D: 569 mm	22,7 kg	
	1-fas	1–280 A	235 A vid 19,4 V		28	26	15	13	10	6,0	6,0				
Elektrod (SMAW)	3-fas	5–280 A	200 A vid 28 V		20	18	10	9	7	7,2	7,0				
	1-fas	5–280 A	180 A vid 27,2 V*		30	27	15	13	10	6,2	6,2				

\* Se bruksanvisningen beträffande märkdata och intermittens vid 208 V. \*\* Låg OCV-avkänningsspänning för elektrod- och Lift-Arc™-TIG-svetsning.

 Certifierad av Canadian Standards Association enligt både kanadensiska och USA-standarder.  Alla CE-modeller uppfyller tillämpliga delar av standarderna i IEC 60974-serien.

**ITW** Welding



### ITW Welding – Nordics

Järntrådvägen 2  
433 30 Partille  
Sweden  
Phone: +46 31 726 46 00  
Email: customerservice@itw-welding.eu  
ITWwelding.com

### Internationellt Huvudkontor för Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company  
1635 W. Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA  
Phone: +1 920 735 4554  
MillerWelds.com

## Original Miller® -tillbehör



**Small Runner™ vagn 301318**  
Konstruerad för Maxstar 210/280, Dynasty 210/280, STH 270 och STi 270 med och utan kylare. Vagnen har fäste för en gastub, kabelhållare och hållare för fotpedal.



**MH running gear 018035026**  
Konstruerad för Maxstar 210/280, Dynasty 210/280, STH 270 och STi 270 med eller utan kylare. Lättmanövrerad, tvåhjulig vagn med hållare för en gastub, kabelhållare och förvaringsutrymme.



**Coolmate™ 1.3 300972**  
Konstruerad för att byggas samman med Maxstar 280 och Dynasty 210/280. För användning tillsammans med vattenkylda handtag på upp till 280 A. Volym 4,9-liter.

### Fjärrkontroller och brytare



**Trådlös fotpedal för fjärrstyrning 300429**  
För fjärrstyrning av ström och kontaktor. Mottagaren kopplas in direkt i 14-stiftskontakten på Miller-maskinen.



**RFCS-14 HD, fotpedal 194744**  
Maximal flexibilitet genom en sladd som kan gå ut genom fronten, baksidan eller på endera sidan av fotpedalen. Fotpedalen ger fjärrstyrning av ström och kontaktor.



**RCC-14, fjärrstyrning av kontaktor och ström 151086** 14-stiftskontakt  
Roterbar från sida till sida med fingrarna, fästs på TIG-handtaget med två kardborreband.



**SHRC-14 fjärrkontroll 058040019** 5 m  
**058040020** 10 m  
**058040021** 20 m  
Enhandsstyrning för enbart ström.



**Trådlöst handfjärrkontroll 300430**  
För fjärrstyrning av ström och kontaktor. Mottagaren sticks in direkt i 14-stiftskontakten på Miller-maskinen.

## Beställningsinformation

Utrustningar och alternativ	Artikelnr.	Beskrivning	Antal	Pris
Maxstar® 280 DX	907539002	Inkluderar 2,4 m nätkabel och gasanslutningskit		
Maxstar® 280 DX, 4 m Vätske-kyllt Weld Ready paket	029083156	Inkluderar 2,4 m nätkabel, 5 m återledare med godsklämma, 4 m Miller® WP-280S4AAFD 280 A TIG slangpaket, 3 m gasslang, 5 m svetskabel med elektrodhållare, Small Runner™ vagn, Coolmate™ 1.3 vätskekylare med kylvätska, tillbehörskit för TIG slangpaket, och USB minne med användarmanual		
Maxstar® 280 DX, 8 m Vätske-kyllt Weld Ready paket	029083241	Inkluderar 2,4 m nätkabel, 5 m återledare med godsklämma, 8 m Miller® WP-280S4AAFD 280 A TIG slangpaket, 3 m gasslang, 5 m svetskabel med elektrodhållare, Small Runner™ vagn, Coolmate™ 1.3 vätskekylare med kylvätska, tillbehörskit för TIG slangpaket, och USB minne med användarmanual		
<b>Tillbehör</b>				
Small Runner™ vagn	301318			
MH running gear	018035026	MH tvåhjulig vagn med gastubfäste		
Coolmate™ 1.3	300972	115 V, 60 Hz, CE. <i>Kräver kylvätska</i>		
Kabeladapter	255814	Kabeladapter till 115 V vätskekylare ( <i>behövs inte till Coolmate 1.3</i> )		
Industriell kylarvätska	043810	3,78 liter plastdunk ( <i>minsta order är 4 st</i> )		
Minneskortexpansion	301151 301152 301328	14-stifts automationsexpansion 14-stifts Modbus®-expansion Expansion av strömförsörjning för "Hot Wire"-svetsning		
Minneskort (tomt)	301080			
Svetskabelsats, elektrod	057014351	200 A, 35 mm <sup>2</sup> , 5 m		
Återledare med godsklämma	057014331	200 A, 35 mm <sup>2</sup> , 5 m		
<b>Fjärrkontroller</b>				
Trådlös fotpedal för fjärrstyrning	300429	Fotpedal med trådlös räckvidd på 27 meter		
RFCS-14 HD	194744	6 m heavy-duty fotpedal		
RCC-14	151086	8 m ström-/kontaktorstyrning, roterande sida till sida		
RCCS-14	043688	8 m ström-/kontaktorstyrning, roterande uppåt-nedåt		
SRHC-14		Se ovan för mera information		
RHC-14	242211020	6 m, handfjärrstyrning för ström/kontaktor		
Trådlös handfjärrstyrning	300430	Handreglage med trådlös räckvidd 90 m		
RMS-14	187208	8 m, momentanbrytare för kontaktorstyrning		

Datum:

Offererat totalpris:

Miller rekommenderar **Elga** tillsatsmaterial

Distribueras av:

 **Miller**  
The Power of Blue®