

# Maxstar® 280 DX

Fuente de potencia para soldadura TIG y Electrodo



## Resumen de características



### Aplicaciones industriales

Fabricación de precisión  
Industria petroquímica  
Industria aeroespacial  
Industria de alimentos y bebidas  
Industria láctea  
Industria naval

### Procesos

TIG en CC (GTAW)  
TIG pulsado (GTAW-P)  
Convencional con electrodos (SMAW)  
Arco de carbono y aire (CAC-A)

**Alimentación** 208–575 V, monofásica o trifásica

**Rango de amperaje** 1–280 A (CC)

**Salida nominal** 200 A a 28 V  
con ciclo de trabajo 60%

**Peso neto** 22,7 kg (50 libras)

**Actualizable y ampliable.** El puerto de datos para la tarjeta de memoria del panel delantero permite actualizar fácilmente el software y ampliar las funciones del producto.

**La función Pro-Set™** elimina las conjeturas al configurar los parámetros de soldadura. Utilice Pro-Set cuando desee la rapidez, la comodidad y la confianza de los controles predefinidos. Simplemente seleccione la función y ajuste hasta que aparezca Pro-Set en la pantalla.

**Temporizador de inactividad** que ahorra energía apagando la máquina si se la deja inactiva durante un tiempo específico.

**Tecnología de gestión de la energía Auto-Line™** que admite cualquier voltaje de alimentación (208–575 V) sin puentes manuales.

**Toma de corriente para el enfriador (CPS).** Una toma de corriente integrada de 120 V exclusivamente dedicado para alimentar el enfriador Coolmate™ 1.3. El interruptor de alimentación de la Maxstar también activa la toma de corriente para ayudar a evitar la falla de la antorcha.

La característica de **Cooler-On-Demand™** acciona el sistema de refrigeración auxiliar solo cuando es necesario, reduciendo el ruido, el consumo de energía y la entrada de suciedad en la máquina.

### Iniciador de arco de alta frecuencia (HF)

**Blue Lightning™** para arranques sin contacto más uniformes y mayor confiabilidad en comparación con los iniciadores de arco HF tradicionales.

### La tecnología de refrigeración Wind Tunnel

**Technology™** protege los componentes eléctricos internos de la contaminación presente en el aire, aumentando la vida útil del producto.



Ir a la página 2 para ver el contenido del conjunto

## Funciones para TIG en CC

**Arco excepcionalmente suave** y preciso para soldar materiales exóticos.

**Pulso.** La pulsación puede aumentar la agitación en el charco, la estabilidad del arco y la velocidad de desplazamiento mientras reduce el aporte de calor y la deformación.

## Funciones para electrodo convencional en CC

**El control DIG** permite el cambio de las características del arco para aplicaciones y electrodos específicos. Disminuya el ajuste DIG para electrodos de desempeño fluido, como los E7018, y aumentelo para electrodos más penetrantes, como los E6010.

**Control adaptativo Hot Start™**, que ofrece inicios de arco seguros sin que el electrodo de pegue.

**Función Stick-Stuck** para detectar si el electrodo se ha pegado o cortocircuitado con la pieza y apaga la salida de soldadura para retirar el electrodo fácilmente y con seguridad. Menú seleccionable.

**Calibración de medidores** permite calibrar los medidores digitales para la certificación.

El sistema de refrigeración **Fan-On-Demand™** funciona solo cuando es necesario, reduciendo el ruido, el consumo de energía y la entrada de suciedad en la máquina.



La máquina de soldar está garantizada por 3 años contra defectos de materiales y mano de obra.

## Especificaciones (sujetas a cambios sin previo aviso.)



Modo de soldadura	Alimentación	Rango de la corriente de soldadura	Salida nominal, ciclo de trabajo 60%	Grado IP	Entrada en A con la salida nominal, 50/60 Hz	Máximo voltaje de circuito abierto	Dimensiones	Peso neto						
TIG (GTAW)	Trifásica	1–280 A	235 A a 19,4 V	IP23	208 V	60 Vcc (11 Vcc**)	Alt.: 346 mm (13,6 pulg.) An: 219 mm (8,6 pulg.) Prof: 569 mm (22,5 pulg.)	22,7 kg (50 libras)						
	Monofásica	1–280 A	235 A a 19,4 V		230 V				15	9	7	6	6,2	6,0
Convencional con electrodos (SMAW)	Trifásica	5–280 A	200 A a 28 V		400 V				15	10	9	7	7,2	7,0
	Monofásica	5–280 A	180 A a 27,2 V*		575 V				15	13	10	6,2	6,2	

\* Vea en el manual de instrucciones los valores nominales y el ciclo de trabajo para 208 V. \*\* Detección de voltaje para electrodo con OCV bajo y TIG con Lift-Arc™.

Certificada por la Canadian Standards Association (Asociación de normas canadienses) para las normas de Canadá y EE.UU.

Todos los modelos CE cumplen con las partes pertinentes de la serie de normas IEC 60974.



### ITW Welding Products Spain

C/ Alemania, 6-Bajo Dcha  
46010 Valencia  
Spain  
Phone: +34 96 393 53 98  
Email: info@itw-welding.es  
ITWwelding.com

### Sede internacional de Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company  
1635 W. Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA  
Phone: +1 920 735 4554  
MillerWelds.com

## Accesorios legítimos Miller®



**Carro Small Runner™ 301318**  
Diseñado para Maxstar 210/280, Dynasty 210/280, STH 270 y STi 270, con o sin enfriador. El carro cuenta con un portacilindros simple, soporte para pedal y soporte para cables.



**Coolmate™ 1.3 300972**  
Diseñado para integrarse con máquinas Maxstar 280 y Dynasty 210/280. Para usar con antorchas refrigeradas por agua de hasta 280 A nominales y capacidad de 4,9 litros (1,3 galones).



**RCC-14 Control remoto de contactor y corriente 151086** 14 patillas

El control rotativo, de accionamiento derecha-izquierda, se sujeta al mango de la antorcha TIG con dos tiras de cinta autoadherente.



**SHRC-14 Control remoto 058040019** 5 m (16,4 pies)  
**058040020** 10 m (32,8 pies)  
**058040021** 20 m (65,6 pies)

Control remoto p/una mano, solo para corriente.



**Tren rodante MH 018035026**  
Diseñado para Maxstar 210/280, Dynasty 210/280, STH 270 y STi 270, con o sin enfriador. Este carro de dos ruedas fácil de maniobrar cuenta con portacilindros simple, soportes para cables y lugar para almacenamiento.

### Controles remotos e interruptores



**Pedal de control remoto inalámbrico 300429**

Para control remoto de la corriente y el contactor. El receptor se conecta directamente en el conector de 14 patillas de la máquina Miller.



**Control de pie RFCS-14 HD 194744**

Máxima flexibilidad con un cable reconfigurable que puede salir por la parte delantera, posterior o

ambos lados del pedal. El pedal permite el control remoto de la corriente y el contactor.



**Control remoto inalámbrico de mano 300430**

Para control remoto de corriente y contactor. El receptor se conecta directamente en el conector de 14 patillas de la máquina Miller.

## Información para realizar pedidos

Equipos y opcionales	N.º de almacén	Descripción	Cant.	Precio
<b>Maxstar® 280 DX</b>	<b>907539002</b>	Incluye cable de alimentación de 2,4 m (8 pies) y kit conexión gas		
<b>Maxstar® 280 DX, 4 m Weld Ready package, refrigerado por líquido</b>	<b>029083156</b>	Incluye cable de alimentación de 2,4 m (8 pies), cable de masa de 5 m (16,4 pies) con pinza, antorcha TIG Miller® WP-280S4AAFD 280 A de 4 m (13,1 pies), tubo de gas de 3 m (10 pies), pinza portaelectrodos de 5 m (16,4 pies), carro Small Runner™, Coolmate™ 1.3 con líquido refrigerante, kit de accesorios para antorcha TIG, y un USB con manuales de usuario		
<b>Maxstar® 280 DX, 8 m Weld Ready package, refrigerado por líquido</b>	<b>029083241</b>	Incluye cable de alimentación de 2,4 m (8 pies), cable de masa de 5 m (16,4 pies) con pinza, antorcha TIG Miller® WP-280S4AAFD 280 A de 8 m (26,2 pies), tubo de gas de 3 m (10 pies), pinza portaelectrodos de 5 m (16,4 pies), carro Small Runner™, Coolmate™ 1.3 con líquido refrigerante, kit de accesorios para antorcha TIG, y un USB con manuales de usuario		
<b>Accesorios</b>				
Carro Small Runner™	<b>301318</b>			
Tren rodante MH	<b>018035026</b>	Carro de dos ruedas MH con portacilindros		
Coolmate™ 1.3	<b>300972</b>	115 V, 60 Hz, <b>CE</b> . Requiere refrigerante		
Cable adaptador	<b>255814</b>	Suministra potencia al refrigerador de 115 V (no es necesario para el Coolmate 1.3)		
Refrigerante Industrial	<b>043810</b>	Botella de plástico de 3,78 litros (se debe pedir en múltiplos de 4)		
Expansión de tarjeta de memoria	<b>301151</b> <b>301152</b> <b>301328</b>	Expansión p/automatización c/conector de 14 patillas Expansión p/Modbus® c/conector de 14 patillas Expansión de fuente de alimentación de hilo caliente		
Tarjeta de memoria (en blanco)	<b>301080</b>			
Juego de cable p/soldadura p/electrodo	<b>057014351</b>	200 A, 35 mm², 5 m (16,4 pies)		
Cable de masa con pinza	<b>057014331</b>	200 A, 35 mm², 5 m (16,4 pies)		
<b>Controles remotos</b>				
Pedal de control remoto inalámbrico	<b>300429</b>	Pedal de control con alcance inalámbrico de hasta 27,4 m (90 pies)		
RFCS-14 HD	<b>194744</b>	Pedal de control para servicio pesado, 6 m (20 pies)		
RCC-14	<b>151086</b>	Control remoto de corriente/contactor, rotativo izquierda-derecha, 8 m (26,5 pies)		
RCCS-14	<b>043688</b>	Control remoto de corriente/contactor, rotativo arriba-abajo, 8 m (26,5 pies)		
SRHC-14		Veá más información arriba		
RHC-14	<b>242211020</b>	Control remoto de mano de corriente/contactor, 6 m (20 pies)		
Control remoto inalámbrico de mano	<b>300430</b>	Control de mano con alcance inalámbrico de hasta 91,4 m (300 pies)		
RMS-14	<b>187208</b>	Pulsador para control de contactor, 8 m (26,5 pies)		

Fecha:

Precio total cotizado:

Miller recomienda consumibles **Elega**

Distribuido por:

 **Miller**  
The Power of Blue®