

STH 160/160 L

TIG/Elektroden
Lasstroombron  

Technische gegevens in het kort



Lichte industriële toepassingen

Proces pijp
Onderhoud en reparatie
Restaurant/keuken reparatie
Lichte luchtvaart
Installatie
Voedingsmiddelen industrie

Processen

Elektroden (SMAW)
TIG (GTAW)
Pulserend TIG (GTAW-P)

Netaansluiting

230 V, 1 fase, 50/60 Hz

Stroombereik STH 160 elektroden: 4–150 A
STH 160 L elektroden: 4–100 A
TIG: 4–160 A

Nominaal uitgangsvermogen

100 A bij 100% inschakelduur
160 A bij 20% inschakelduur

Max. open spanning 70 V

Netto gewicht 6,0 kg



STH 160 model met WeldReady pakket.

WeldReady pakket bevat:

- Stroombron
- 3 m netkabel
- 3 m electrodekabel met houder en 25 mm Dinse-stijl connector
- 4 m WP-17S4NXXF TIG toorts
- 3 m werkstukkelabel met klem en 25 mm Dinse-stijl connector
- 3 m gasslang
- AK2C TIG toorts accessoire set
- Draagriem

Draagbaar voor in de werkplaats of op karwei op 6,0 kg. De draagriem maakt het verplaatsen van locatie naar locatie eenvoudig.

Deze gelijkstroom stroombron op inverter-basis is voorzien van een **eenvoudig te gebruiken bedienpaneel** met alleen de noodzakelijke bediening. Dat alles in één compacte machine.

Dual fan technologie. Een geoptimaliseerd koelsysteem voor de voor de stroombron. Daardoor werkt deze op een lagere temperatuur en verlengt daarmee zijn inschakel- en levensduur.

Thermische bescherming tegen overbelasting met indicatorlamp. Voorkomt beschadiging door overbelasting of oververhitting bij geblokkeerde ventilatie.

VRD functie is eenvoudige schakeling die de open spanning van de machine verlaagd naar een extra veilige 20 volt wanneer de machine in rust is.

Digital meter met preset. Toont de preset lasstroom voor het lassen en de werkelijk waarde tijdens het lassen.

Afstandsbediening connector voor een precieze instelling van de lasstroom.

Instelbare toortsschakelaar functies. Biedt de lasser de mogelijkheid de kiezen tussen 2–4 takt toortsmodus.

Ingebouwde gasklep voorkomt het gebruik van een grote lastoorts met handmatig gasventiel.

Ingebouwde upslope/downslope functies, voor beter starten en het voorkomen van kraters.

Instelbare gasvoor- en gasnastroom. Voor een beter gasafdekking van de las en omliggend werkstuk.

Lift-Arc™ ondersteund het veilig starten in TIG stand zonder hoogfrequent, zonder het risico van wolframinsluitingen.

HF start voor het contactloos starten van de lasboog zonder wolframinsluitingen.

Ingebouwde puls biedt de lasser de mogelijkheid te kiezen uit 4 vooraf ingestelde puls frequenties.

Best-in-class TIG en elektrode laskarakteristieken voor kritische toepassingen.

Instelbare Hot Start™ voor optimale elektrode starten. Stel de voor de toepassing optimale startstroom in. De lasstroom neemt automatisch toe bij het starten van een las.

Instelbare Arc Force™ voorkomt het vastvriezen. Stel de optimale arf force waarde in om het lassen in positie te vereenvoudigen.

Lage stroom elektrode proces. Maakt het mogelijk elektrode te lassen met een beperkte primaire stroom (STH 160 L).



Drie jaar garantie op onderdelen en arbeid.



ITW Welding – BV

Edisonstraat 10
P.O. Box 1551
NL-3261 LD Oud-Beijerland,
Netherlands
TEL: +31 (0) 186 641 444
FAX: +31 (0) 186 640 880

International Headquarters Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL: +1 920 735 4554
FAX: +1 920 735 4125
MillerWelds.com

Technische gegevens (Kunnen zonder kennisgeving worden gewijzigd.)



Model/ netaansluiting	Lasproces	Stroom- bereik	Nominaal uitgangsvermogen	IP klasse	Primaire stroom bij nominaal uitgangs- vermogen, 50/60 Hz	KVA	KW	Max. open- spanning	Maten	Netto gewicht
STH 160, 230 V, 1 fase, 50/60 Hz	Elektroden	4–150 A	100 A bij 24,0 VDC, 100% inschakelduur	IP23	20	4,5	2,8	70 VDC (20 VDC*)	H: 245 mm B: 145 mm D: 380 mm	6,0 kg
			150 A bij 26,0 VDC, 25% inschakelduur		30	7,0	4,8			
	TIG	4–160 A	100 A bij 14,0 VDC, 100% inschakelduur		13	3,0	2,0			
			160 A bij 16,4 VDC, 20% inschakelduur		22	5,1	3,5			
STH 160 L, 230 V, 1 fase, 50/60 Hz	Elektroden	4–100 A	100 A bij 24,0 VDC, 100% inschakelduur	IP23	20	4,5	2,8	70 VDC (20 VDC*)	H: 245 mm B: 145 mm D: 380 mm	6,0 kg
			100 A bij 14,0 VDC, 100% inschakelduur		13	3,0	2,0			
	TIG	4–160 A	100 A bij 14,0 VDC, 100% inschakelduur		22	5,1	3,5			
			160 A bij 16,4 VDC, 20% inschakelduur							

*VRD spanning.

Alle CE modellen zijn voorzien van onderdelen volgens de serie van normen van IEC 60974.

Bestelinformatie

Stroombron	Artikelnr.	Omschrijving	Aantal	Prijs
STH 160	059016013	HF TIG met puls/electrode lasinverter. 230 V, 1 fase, 50/60 Hz. Inclusief netkabel en draagriem		
STH 160 WeldReady pakket	029083128	Inclusief stroombron, netkabel, elektrodekabel met houder, TIG toorts, werkstuk kabel met klem, gas slang, toorts accessoires set en draagriem		
STH 160 L	059016021	Lage stroom electrode mode. HF TIG met puls/electrode lasinverter. 230 V, 1 fase, 50/60 Hz. Inclusief netkabel en draagriem		
STH 160 L WeldReady pakket	029083113	Inclusief stroombron, netkabel, elektrodekabel met houder, TIG toorts, werkstuk kabel met klem, gas slang, toorts accessoires set en draagriem		
Accessoires				
Elektrode las-set	058066079	3 m elektrodekabel met houder en 25 mm Dinse-stijl connector en 3 m werkstuk kabel met klem en 25 mm Dinse-stijl connector		
RCCS-6M	195184	4 m handafstandsbediening		
	195503	8 m handafstandsbediening		
RFCS-6M	195183	4 m voetafstandsbediening		
	195504	6 m voetafstandsbediening		
RMS-6M	195269	8 m aan/uit afstandsbediening		
Dinse-stijl adapter met gasboring	195234	25 mm adapter met gasboring TIG toorts aansluiting		
6-pin afstandsbediening stekker	217796	6-pin adapter voor het gebruik van een bestaande afstandsbediening		
TIG toorts	WP-17S4NXXF	4 m, luchtgekoeld, 150 A, 60% inschakelduur		
Gas slang	9072000SL	3 m		

Datum:

Totaalprijs offerte:

Miller beveelt toevoegmaterialen aan

Distributeur:

