

# STH 160/160 L

**Generatore TIG/stick**  

**Scheda tecnica sintetica**



**Applicazioni per l'industria leggera**

Process pipe  
Riparazioni e manutenzioni  
Riparazioni in ristorante/cucine  
Velivoli sperimentali  
Industria casearia  
Industria alimentare  
Riparazioni/installazioni in cantieristica navale

**Processi**

Stick (SMAW)  
TIG (GTAW)  
TIG pulsato (GTAW-P)

**Tensione di alimentazione**

230 V, monofase,  
50/60 Hz

**Gamma di corrente** STH 160 Stick: 4–150 A  
STH 160 L Stick: 4–100 A  
TIG: 4–160 A

**Prestazioni nominali**

100 A con un ciclo di lavoro del 100%  
160 A con un ciclo di lavoro del 20%

**Massima tensione a vuoto** 70 V

**Peso netto** 6,0 kg (13,2 lb.)



L'immagine mostra il modello STH 160 in configurazione WeldReady.

**La configurazione WeldReady comprende:**

- Generatore
- Cavo di alimentazione da 3 m (10 ft.)
- Pinza portaelettrodo con cavo da 3 m (10 ft.) e connettore Dinse da 25 mm
- Torcia TIG WP-9S4NXXF da 4 m (13 ft.)
- Cavo da 3 m (10 ft.) con pinza di massa e connettore Dinse da 25 mm
- Tubo gas da 3 m (10 ft.)
- Kit accessori torcia TIG AK2C
- Tracolla

**Portatile** in officina o in cantiere — con un peso a 6,0 kg (13,2 lb.), la tracolla consente un agevole trasporto dell'unità.

Il generatore inverter DC dispone di **interfaccia operatore facile da utilizzare** che dispone solo dei comandi necessari in una macchina compatta.

**Tecnologia doppia ventola.** Un sistema di raffreddamento generatore ottimizzato che permette alla macchina di lavorare a una temperatura più bassa, aumentando così durata e ciclo di vita.

**Protezione sovraccarico termico** con spia luminosa, per aiutare a evitare danni al generatore se si supera il ciclo di lavoro o si blocca il ricircolo dell'aria.

**Funzione VRD,** una progettazione semplice per ridurre la tensione a vuoto fino a 20 V offrendo una maggiore sicurezza operativa anche in ambienti critici.

**Strumenti digitali con possibilità di preimpostazione** per visualizzare la corrente preimpostata prima della saldatura e i valori attuali durante la lavorazione.

**Connettore comando a distanza** per un controllo preciso dell'ampere nelle saldature critiche su materiali a basso spessore.

**Configurazione con interruttore regolabile** per permettere all'operatore di selezionare la modalità standard o 2T.

**Valvola gas di serie,** per eliminare la necessità di utilizzare una torcia voluminosa con valvola del gas.

**Funzione di rampa integrata** per fornire un migliore accensione dell'arco e ridurre la formazione di crateri.

**Funzione pre- e post- gas regolabile** per fornire all'operatore un migliore controllo dei parametri del gas che interessano la zona di saldatura.

**Avvio Lift-Arc™** per innescare l'arco in TIG senza utilizzo dell'alta frequenza o il rischio della contaminazione del tungsteno.

**Avvio HF** per l'avvio dell'arco in TIG senza contatto, eliminando la contaminazione del tungsteno o del materiale.

**Capacità pulsato integrata.** Permette all'operatore di selezionare tra quattro frequenze di pulsate fisse a seconda dell'applicazione.

**Caratteristiche arco TIG e stick top di gamma,** per tutti i lavori più esigenti.

**Hot Start™ regolabile** per l'avvio dell'arco in stick. Regolate la corrente ottimale per l'applicazione. La corrente aumenta automaticamente l'ampereaggio di uscita all'inizio della saldatura.

**Arc Force™ regolabile** per evitare incollaggi. Regolate la risposta dell'arco al valore ottimale. Questa funzione supporta la saldatura di posizione aumentando la corrente di saldatura quando necessario.

**Processo saldatura LOW STICK,** permette la limitazione della massima corrente di ingresso (modello STH 160 L).



La saldatrice è coperta da una garanzia di 3 anni su parti e manodopera.



**ITW Welding – Italy S.r.l.**

Via Privata Iseo 6/e  
20098 San Giuliano M.se  
Milano – Italia  
TEL.: +39 02 982901  
FAX: +39 02 98281552  
ITW-Welding.com

**Sede centrale Internazionale  
Miller Electric Mfg. LLC**

An Illinois Tool Works Company  
1635 W. Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA  
TEL. : +1 920 735 4554  
FAX : +1 920 735 4125  
MillerWelds.com

Modello/ tensione di alimentazione	Tecnica di saldatura	Gamma corrente di saldatura	Prestazioni nominali	Classe IP	Corrente in ingresso al carico nominale, 50/60 Hz	KVA	KW	Massima tensione a vuoto	Dimensioni	Peso netto
STH 160, 230 V, monofase, 50/60 Hz	Stick	4-150 A	100 A a 24,0 VDC, ciclo di lavoro 100%	IP23	20	4,5	2,8	70 VDC (20 VDC*)	A: 245 mm (9,65 in.) L: 145 mm (5,75 in.) P: 380 mm (15 in.)	6,0 kg (13,2 lb.)
			150 A a 26,0 VDC, ciclo di lavoro 25%		30	7,0	4,8			
	TIG	4-160 A	100 A a 14,0 VDC, ciclo di lavoro 100%		13	3,0	2,0			
			160 A a 16,4 VDC, ciclo di lavoro 20%		22	5,1	3,5			
STH 160 L, 230 V, monofase, 50/60 Hz	Stick	4-100 A	100 A a 24,0 VDC, ciclo di lavoro 100%		20	4,5	2,8			
			TIG		4-160 A	100 A a 14,0 VDC, ciclo di lavoro 100%	13			
	160 A a 16,4 VDC, ciclo di lavoro 20%	22				5,1	3,5			

\*Voltaggio VRD.

Tutti i modelli CE sono conformi alle parti applicabili della serie di standard IEC 60974.

## Informazioni per l'ordine

Generatore	Cod. articolo	Descrizione	Qtà.	Prezzo
<b>STH 160</b>	<b>059016013</b>	Inverter TIG HF con pulsate/stick. 230 V, monofase, 50/60 Hz. Comprende cavo di alimentazione e tracolla		
<b>STH 160 configurazione WeldReady</b>	<b>029083128</b>	Comprende generatore, cavo di alimentazione, pinza portaelettrodo con cavo, torcia TIG, cavo con pinza di massa, tubo gas, kit accessori torcia e tracolla		
<b>STH 160 L</b>	<b>059016021</b>	Modello low stick. Inverter TIG HF con pulsate/stick. 230 V, monofase, 50/60 Hz. Comprende cavo di alimentazione e tracolla		
<b>STH 160 L configurazione WeldReady</b>	<b>029083113</b>	Comprende generatore, cavo di alimentazione, pinza portaelettrodo con cavo, torcia TIG, cavo con pinza di massa, tubo gas, kit accessori torcia e tracolla		
<b>Accessori</b>				
Kit saldatura stick	<b>058066079</b>	Pinza portaelettrodo con cavo da 3 m (10 ft.) e cavo da 3 m (10 ft.) con di lavoroda con pinza		
RCCS-6M	<b>195184</b> <b>195503</b>	Comando a distanza manuale da 4 m (13 ft.) Comando a distanza manuale da 8 m (26,5 ft.)		
RFCS-6M	<b>195183</b> <b>195504</b>	Comando a distanza pedale da 4 m (13 ft.) Comando a distanza pedale da 6 m (20 ft.)		
RMS-6M	<b>195269</b>	Comando a distanza da 8 m (26,5 ft.) con interruttore on/off		
Adattatore Dinse Flow Thru	<b>195234</b>	Adattatore da 25 mm per la connessione della torcia TIG		
Presa comando da 6 pin	<b>217796</b>	Presa comando da 6 pin da aggiungere a un comando esistente		
Torcia TIG	<b>WP-17S4NXXF</b>	Torcia TIG ad aria da 4 m (13 ft.). 150 A, ciclo di lavoro 60%		
Tubo gas	<b>9072000SL</b>	3 m (10 ft.)		

Data:

Totale preventivo:

Miller consiglia di utilizzare materiali d'apporto a marchio

Distribuito da:

**Miller**  
The Power of Blue®