

# STH 160/160 L

WIG/E-Hand-  
Schweißstromquelle



## Kurz- Info



### Industrielle Anwendungen

Leichtmetallbau  
Rohrleitungsbau  
Wartung und Reparatur  
Nahrungsmittelindustrie  
Installation/Reparatur an Bord

### Verfahren

E-Hand-Schweißen  
WIG-Schweißen  
WIG-Impulsschweißen

### Anschluss

230 V, 1-phasig, 50/60 Hz

### Ampere-Bereich

STH 160 E-Hand: 4–150 A  
STH 160 L E-Hand: 4–100 A  
WIG: 4–160 A

### Leistung bei Nennlast

100 A bei 100% ED  
160 A bei 20% ED

### Maximale Leerlaufspannung

70 V

### Netto-Gewicht

6,0 kg



Abbildung: STH 160 Modell  
in "WeldReady"-Ausführung.

### "WeldReady"-Ausführung beinhaltet:

- Stromquelle
- 3 m Primärkabel
- 3 m Elektrodenkabel mit Halter und 25 mm Dinse-Stecker
- 4 m WP-17S4NXXF WIG-Schweißbrenner
- 3 m Massekabel mit Klemme und 25 mm Dinse-Stecker
- 3 m Gasschlauch
- AK2C WIG-Schweißbrenner Ausrüstungssatz
- Tragegurt

**Tragbar** in der Werkstatt oder auf Montage — durch das geringe Gewicht (6,0 kg) und Tragegurt ist das Gerät besonders für mobile Schweißarbeiten geeignet.

**Benutzerfreundliche Bedienoberfläche.** Inverter DC-Schweißstromquelle, ausgerüstet nur mit den notwendigsten Einstellmöglichkeiten in einer kompakten Ausführung.

**Dual-Lüfter-Technologie.** Optimiertes Kühlsystem für die Schweißstromquelle, die dadurch mit niedrigerer Temperatur arbeiten kann. Dies verbessert die Gebrauchseigenschaften der Maschine und verlängert die Lebensdauer.

**Thermischer Überlastungsschutz mit Anzeige.** Verhindert Beschädigungen der Schweißstromquelle durch Überschreiten der Einschaltdauer oder blockiertem Kühlluftstrom.

**VDR-Funktion** ist eine einfache Einrichtung, die die Leerlaufspannung im Leerlauf auf 20 V reduziert.

**Digitale Anzeige mit Vorwahlmöglichkeit.** Zeigt den vorgewählten Schweißstrom vor und den Istwert beim Schweißen.

**Vollfunktions-Fernregelanschluss** für eine präzise StromEinstellung bei schwierige Schweißungen von geringen Materialstärken.

**Eine wählbare Schalterkonfiguration** ermöglicht dem Bediener die Auswahl zwischen Schaltermethode 2- oder 4-Takt.

**Ein eingebautes Gasmagnetventil** macht sperrige Schweißbrenner mit Gasventil überflüssig.

**Stromanstieg- und Absenkefunktion** bietet bessere Lichtbogenstarts und reduziert Endkrater.

**Einstellbare Gasvor- und nachströmzeit** ermöglicht dem Bediener eine bessere Kontrolle der Schutzgasströmung im Bereich der Schweißnaht.

**Lift-Arc™ Berührungszündung**, WIG-Schweißen ohne den Einsatz von Hochfrequenz und Schutz vor Wolframkontaminationen.

**HF-Start** für kontaktlose Lichtbogenstarts ohne Wolfram- oder Materialkontamination.

**Eingebaute Funktion zum Impulsschweißen** ermöglichen dem Bediener die Wahl aus vier festen Impulsfrequenzen entsprechend Anwendung.

**Beste Schweißigenschaften beim E-Hand- und WIG-Schweißen** für unterschiedlichste Schweißaufgaben.

**Hot Start™-Einstellfunktion** für Elektroden-Lichtbogenzündungen. Optimale Einstellung für den Zündstrom entsprechend Anwendung. Automatische Erhöhung der Ausgangsstromstärke während der Lichtbogenzündung beim Start eines Schweißvorganges.

**Arc Force™-Einstellfunktion** verhindert das Festbrennen der Elektrode. Die einstellbare Arc Force-Funktion unterstützt zusätzlich Zwangslagenschweißungen durch die Erhöhung der Ausgangsstromstärke.

**E-Handschweißen mit niedrigerer Ausgangsleistung** ermöglicht die Begrenzung der maximalen Primärstromaufnahme (STH 160 L).



Schweißstromquelle mit 3-Jahres-Garantie,  
Teile und Verarbeitung.



### ITW Welding – BV

Edisonstraat 10  
P.O. Box 1551  
NL-3261 LD Oud-Beijerland,  
Netherlands  
TEL: +31 (0) 186 641 444  
FAX: +31 (0) 186 640 880

### Internationaler Hauptsitz Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company  
1635 W. Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA  
TEL: +1 920 735 4554  
FAX: +1 920 735 4125  
MillerWelds.com

# Spezifikationen (Angaben können ohne Angabe von Gründen geändert werden.)



Modell/ Anschluss	Verfahren	Ampere- Bereich	Leistung bei Nennlast	IP- Schutzklasse	Ampere bei Nennlastausgang, 50/60 Hz	KVA	KW	Maximale Leerlaufspannung	Abmessungen	Netto- Gewicht
STH 160, 230 V, 1-phasig, 50/60 Hz	E-Hand- Schweißen	4–150 A	100 A bei 24,0 VDC, 100% ED	IP23	20	4,5	2,8	70 VDC (20 VDC*)	H: 245 mm B: 145 mm T: 380 mm	6,0 kg
			150 A bei 26,0 VDC, 25% ED		30	7,0	4,8			
	WIG- Schweißen	4–160 A	100 A bei 14,0 VDC, 100% ED		13	3,0	2,0			
			160 A bei 16,4 VDC, 20% ED		22	5,1	3,5			
STH 160 L, 230 V, 1-phasig, 50/60 Hz	E-Hand- Schweißen	4–100 A	100 A bei 24,0 VDC, 100% ED	IP23	20	4,5	2,8	70 VDC (20 VDC*)	H: 245 mm B: 145 mm T: 380 mm	6,0 kg
			100 A bei 14,0 VDC, 100% ED		13	3,0	2,0			
	WIG- Schweißen	4–160 A	100 A bei 14,0 VDC, 100% ED		13	3,0	2,0			
			160 A bei 16,4 VDC, 20% ED		22	5,1	3,5			

\*Reduzierte Leerlaufspannung.

Alle CE-Modelle erfüllen die jeweiligen Vorschriften der Normenreihe IEC 60974.

## Bestell-Informationen

Schweißstromquelle	Best.-Nr.	Beschreibung	Menge	Preis
<b>STH 160</b>	<b>059016013</b>	WIG-/E-Hand Inverter (HF/Impuls), 230 V, einphasig, 50/60 Hz. Inklusive Primärkabel und Tragegurt		
<b>STH 160</b> "WeldReady"-Ausrüstung	<b>029083128</b>	Inklusive Stromquelle, Primärkabel, Elektrodenkabel mit Halter, WIG-Schweißbrenner, Massekabel mit Klemme, Gasschlauch, Schweißbrenner-Ausrüstungssatz und Tragegurt		
<b>STH 160 L</b>	<b>059016021</b>	Modell mit niedrigerer Ausgangsleistung beim E-Handschiessen. WIG-/E-Hand Inverter (HF/Impuls), 230 V, einphasig, 50/60 Hz. Inklusive Primärkabel und Tragegurt		
<b>STH 160 L</b> "WeldReady"-Ausrüstung	<b>029083113</b>	Inklusive Stromquelle, Primärkabel, Elektrodenkabel mit Halter, WIG-Schweißbrenner, Massekabel mit Klemme, Gasschlauch, Schweißbrenner-Ausrüstungssatz und Tragegurt		
<b>Zubehör</b>				
Ausrüstungssatz E-Hand-Schweißen	<b>058066079</b>	3 m Elektrodenkabel mit Halter und 3 m Massekabel mit Klemme		
RCCS-6M	<b>195184</b>	4 m Hand-Fernregelung		
	<b>195503</b>	8 m Hand-Fernregelung		
RFCS-6M	<b>195183</b>	4 m Fußfernregler		
	<b>195504</b>	6 m Fußfernregler		
RMS-6M	<b>195269</b>	8 m Fernregelung EIN/AUS		
Dinse-Adapter mit Gasanschluss	<b>195234</b>	25 mm Adapter für den WIG-Schweißbrenneranschluss		
6-pol. Stecker für Fernregelung	<b>217796</b>	6-pol. Stecker für Fernregelung zum Anschluss an vorhandene Fernregelung		
WIG-Schweißbrenner	<b>WP-17S4NXXF</b>	4 m, luftgekühlt, 150 A/60% ED		
Gasschlauch	<b>9072000SL</b>	3 m		

Datum:

Gesamtbetrag:

Miller empfiehlt -Schweißzusatzwerkstoffe

Ihr Vertriebshändler:

