

# STi 160

Poste de soudage à  
électrode enrobée/TIG



En  
bref



## Applications industrielles légères

Tuyauteries pour procédés industriels  
Maintenance et réparations  
Exploitations agricoles  
Industrie laitière  
Industrie agro-alimentaire  
Installations sur navires

## Procédés

Électrode enrobée (EE)  
TIG Lift-Arc™ (GTAW)

## Alimentation d'entrée

230 V, monophasé,  
50/60 Hz

Plage de courant de soudage 4–150 A

## Puissance nominale

100 A à facteur de marche à 100 %  
150 A à facteur de marche à 25 %

Tension à vide max. 70 V

Poids net 6,0 kg (13,2 lb.)



### Les équipements WeldReady comprennent :

- Poste de soudage onduleur
- Cordon d'alimentation de 3 m (10 ft.)
- Porte-électrode avec câble 3 m (10 ft.) et adaptateur Dinse de 25 mm
- Pince de masse avec câble de 3 m (10 ft.) et adaptateur Dinse 25 mm
- Sangle

**Portable** à l'atelier ou sur chantier — avec poids à 6,0 kg (13,2 lb.), la sangle permet à l'utilisateur de se déplacer facilement d'un endroit à l'autre.

Le générateur de type Inverter DC dispose d'une **interface intuitive** proposant uniquement les contrôles nécessaires dans un équipement compact.

**Technologie de double ventilation.** Un système de refroidissement optimisé pour le générateur permet à l'équipement de fonctionner à des températures inférieures, augmentant ainsi ses performances et sa durée de vie.

**La protection de surchauffe avec témoin lumineux** évite d'endommager l'équipement en cas de dépassement du facteur de marche ou si l'arrivée d'air devant être bloquée.

**La fonction VRD** est une conception simple qui réduit la tension à vide à 20 V si le générateur de soudage n'est pas en fonctionnement.

**Afficheur digital avec pré réglage.** Affiche le courant pré réglé avant de souder, ainsi que la valeur réelle pendant le soudage.

**Télécommande multifonctionnelle** permettant un contrôle précis de l'ampérage pour des soudures exigeantes ou des faibles épaisseurs.

Le démarrage en **Lift-Arc™** permet un amorçage d'arc en mode TIG sans utilisation de fréquences élevées. Il évite le risque de contamination en Tungsten.

**Des caractéristiques exceptionnelles en soudage à l'électrode** pour des travaux exigeants.

**Adjustable Hot Start™** — fonction de démarrage rapide pour soudage à l'électrode. Elle permet d'ajuster le courant au départ en fonction de l'application. Le courant augmente automatiquement au démarrage de la soudure.

**Adjustable Arc Force™** — fonction évite le collage des électrodes. Il ajuste la valeur optimale de la force de l'arc. Cette fonction facilite le soudage en position en augmentant la puissance nominale.

**TRUE BLUE®**  
3YR. WARRANTY

Garanti de 3 ans, pièces et main-d'œuvre.

**ITW** Welding



### ITW Welding – France

2, Voie Gallo Romaine  
Z.A.C. De La Bonne Rencontre  
77860 Quincy Voisins France  
TEL : +33 1 60 04 11 66  
FAX : +33 1 60 04 88 60

### Siège social international Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company  
1635 W. Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA  
TEL. : +1 920 735 4554  
FAX : +1 920 735 4125  
MillerWelds.com

# Caractéristiques techniques (peuvent faire l'objet de modifications sans préavis)



| Alimentation d'entrée      | Mode de soudage   | Plage de courant | Puissance nominale de soudage             | Protection IP | Ampérage d'entrée et puissance nominale, 50/60 Hz | KVA | KW  | Tension à vide max. | Dimensions   | Poids net         |
|----------------------------|-------------------|------------------|---|---------------|---|-----|-----|---------------------|--|-------------------|
| 230 V, monophasé, 50/60 Hz | Électrode enrobée | 4–150 A          | 100 A à 24,0 V, facteur de marche à 100 % | IP23          | 20  | 4,5 | 2,8 | 70 V DC (20 V DC*)  | H : 245 mm (9,625 in.)<br>L : 145 mm (5,75 in.)<br>P : 380 mm (15 in.) | 6,0 kg (13,2 lb.) |
|                            |                   |                  | 150 A à 26,0 V, facteur de marche à 25 %  |               | 30  | 7,0 | 4,8 |                     |  |                   |
|                            | TIG               | 15–150 A         | 100 A à 14,0 V, facteur de marche à 100 % |               | 13  | 3,0 | 2,0 |                     |  |                   |
|                            |                   |                  | 150 A à 16,0 V, facteur de marche à 25 %  |               | 21  | 4,8 | 3,2 |                     |  |                   |

\*Voltage VRD.

Tous les modèles CE sont conformes aux parties applicables des normes IEC 60974.

## Pour commander

| Poste de soudage                               | Référence                      | Description   | Qté | Prix |
|--|--------------------------------|---|-----|------|
| <b>Équipement STi 160</b>                      | <b>059016012</b>               | Poste de soudage Inverter pour soudage à électrode enrobée et TIG Lift-Arc™. 230 V, monophasé, 50/60 Hz. Livré avec : cordon d'alimentation et sangle |     |      |
| <b>Équipement STi 160 WeldReady</b>            | <b>029083127</b>               | Livré avec : Poste de soudage onduleur, cordon d'alimentation, porte-électrode avec câble, pince de masse avec câble, et sangle                       |     |      |
| <b>Accessoires</b>                             |                                |   |     |      |
| Kit de soudage à électrode enrobée             | <b>058066079</b>               | Porte-électrode avec câble de 3 m (10 ft.) et câble de masse de 3 m (10 ft.) avec pince   |     |      |
| RCCS-6M  | <b>195184</b><br><b>195503</b> | 4 m (13 ft.), commande à distance (touches sensibles)<br>8 m (26,5 ft.), commande à distance (touches sensibles)                                      |     |      |
| RFCS-6M  | <b>195183</b><br><b>195504</b> | 4 m (13 ft.), commande à pédale<br>6 m (20 ft.), commande à pédale  |     |      |
| RMS-6M   | <b>195269</b>                  | 8 m (26,5 ft.), interrupteur à contact momentané  |     |      |
| Adaptateur Dinse pour le flux de gaz           | <b>195234</b>                  | Adaptateur 25 mm pour la connexion avec la torche TIG   |     |      |
| Fiche de connexion pour la télécommande 6 pins | <b>217796</b>                  | Fiche de connexion 6 pins pour ajouter une télécommande existante   |     |      |
| Torche TIG                                     | <b>WP-17VX4BXXX3GL</b>         | Torche A-150 pour torche refroidie à air avec câble de 4 m (13 ft.). 150 A, facteur de marche 60%   |     |      |
| Tuyau de gaz                                   | <b>9072000SL</b>               | 3 m (10 ft.)  |     |      |

Date : Prix total de l'offre :

Miller recommande les consommables

Distribué par :

