

# STi 160

**E-Hand/WIG-  
Schweißstromquelle**


## Kurz- Info



### Industrielle Anwendungen

Leichtmetallbau  
Rohrleitungsbau  
Wartung und Reparatur  
Nahrungsmittelindustrie  
Installation/Reparatur an Bord

### Verfahren

E-Hand-Schweißen  
Lift-Arc™-WIG-Schweißen

### Anschluss

230 V, 1-phasig, 50/60 Hz

**Ampere-Bereich** 4–150 A

**Leistung bei Nennlast** 100 A bei 100% ED  
150 A bei 25% ED

**Maximale Leerlaufspannung** 70 V

**Netto-Gewicht** 6,0 kg



### “WeldReady”-Ausführung beinhaltet:

- Stromquelle
- 3 m Primärkabel
- 3 m Elektrodenkabel mit Halter und 25 mm Dinse-Stecker
- 3 m Massekabel mit Klemme und 25 mm Dinse-Stecker
- Tragegurt

**Tragbar** in der Werkstatt oder auf Montage — durch das geringe Gewicht (6,0 kg) und Tragegurt ist das Gerät besonders für mobile Schweißarbeiten geeignet.

### Benutzerfreundliche Bedienoberfläche.

Inverter DC-Schweißstromquelle, ausgerüstet nur mit den notwendigsten Einstellmöglichkeiten in einer kompakten Ausführung.

**Dual-Lüfter-Technologie.** Optimiertes Kühlsystem für die Schweißstromquelle, die dadurch mit niedrigerer Temperatur arbeiten kann. Dies verbessert die Gebrauchseigenschaften der Maschine und verlängert die Lebensdauer.

### Thermischer Überlastungsschutz mit Anzeige.

Verhindert Beschädigungen der Schweißstromquelle durch Überschreiten der Einschaltdauer oder blockiertem Kühlluftstrom.

**VDR-Funktion** ist eine einfache Einrichtung, die die Leerlaufspannung im Leerlauf auf 20 V reduziert.

### Digitale Anzeige mit Vorwahlmöglichkeit.

Zeigt den vorgewählten Schweißstrom vor und den Istwert beim Schweißen.

**Vollfunktions-Fernregelananschluss** für eine präzise Stromeinstellung bei schwierige Schweißungen von geringen Materialstärken.

**Lift-Arc™ Berührungszündung**, WIG-Schweißen ohne den Einsatz von Hochfrequenz und Schutz vor Wolframkontaminationen.

**Beste E-Hand-Schweißereigenschaften** bei unterschiedlichsten Anwendungen.

**Hot Start™-Einstellfunktion** für Elektroden-Lichtbogenzündungen. Optimale Einstellung für den Zündstrom entsprechend Anwendung. Automatische Erhöhung der Ausgangsstromstärke während der Lichtbogenzündung beim Start eines Schweißvorganges.

**Arc Force™-Einstellfunktion** verhindert das Festbrennen der Elektrode. Die einstellbare Arc Force-Funktion unterstützt zusätzlich Zwangslagenschweißungen durch die Erhöhung der Ausgangsstromstärke.

**TRUE BLUE®**  
3YR. WARRANTY

Schweißstromquelle mit 3-Jahres-Garantie,  
Teile und Verarbeitung.

**ITW** Welding



### ITW Welding – BV

Edisonstraat 10  
P.O. Box 1551  
NL-3261 LD Oud-Beijerland,  
Netherlands  
TEL: +31 (0) 186 641 444  
FAX: +31 (0) 186 640 880

### Internationaler Hauptsitz Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company  
1635 W. Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA  
TEL: +1 920 735 4554  
FAX: +1 920 735 4125  
MillerWelds.com

# Spezifikationen (Angaben können ohne Angabe von Gründen geändert werden.)



Anschluss	Verfahren	Ampere-Bereich	Leistung bei Nennlast	IP-Schutzklasse	Ampere bei Nennlastausgang, 50/60 Hz	KVA	KW	Maximale Leerlaufspannung	Abmessungen	Netto-Gewicht
230 V, 1-phasig, 50/60 Hz	E-Hand-Schweißen	4–150 A	100 A bei 24,0 VDC, 100% ED	IP23	20	4,5	2,8	70 VDC (20 VDC*)	H: 245 mm B: 145 mm T: 380 mm	6,0 kg
			150 A bei 26,0 VDC, 25% ED		30	7,0	4,8			
	WIG-Schweißen	15–150 A	100 A bei 14,0 VDC, 100% ED		13	3,0	2,0			
			150 A bei 16,0 VDC, 25% ED		21	4,8	3,2			

\*Reduzierte Leerlaufspannung.

Alle CE-Modelle erfüllen die jeweiligen Vorschriften der Normenreihe IEC 60974.

## Bestell-Informationen

Schweißstromquelle	Best.-Nr.	Beschreibung	Menge	Preis
<b>STi 160</b>	<b>059016012</b>	E-Hand-/Lift-Arc™-WIG-Inverter. 230 V, einphasig, 50/60 Hz. Inklusive Primärkabel und Tragegurt		
<b>STi 160 "WeldReady"-Ausrüstung</b>	<b>029083127</b>	Inklusive Stromquelle, Primärkabel, Elektrodenkabel mit Halter, Massekabel mit Klemme und Tragegurt		
<b>Zubehör</b>				
Ausrüstungssatz E-Hand-Schweißen	<b>058066079</b>	3 m Elektrodenkabel mit Halter und 3 m Massekabel mit Klemme		
RCCS-6M	<b>195184</b> <b>195503</b>	4 m Hand-Fernregelung 8 m Hand-Fernregelung		
RFCS-6M	<b>195183</b> <b>195504</b>	4 m Fußfernregler 6 m Fußfernregler		
RMS-6M	<b>195269</b>	8 m Fernregelung EIN/AUS		
Dinse-Adapter mit Gasanschluss	<b>195234</b>	25 mm Adapter für den WIG-Schweißbrenneranschluss		
6-pol. Stecker für Fernregelung	<b>217796</b>	6-pol. Stecker für Fernregelung zum Anschluss an vorhandene Fernregelung		
WIG-Schweißbrenner	<b>WP-17VX4BXXX3GL</b>	4 m, luftgekühlt, 150 A/60% ED		
Gasschlauch	<b>9072000SL</b>	3 m		

Datum:

Gesamtbetrag:

Miller empfiehlt -Schweißzusatzwerkstoffe

Ihr Vertriebshändler:

