

# Si 160/160 PFC

MMA   
Svetsströmkälla

## Översikt



### Lättare industriella applikationer

Processrör  
Reparation och underhåll  
Jordbruk  
Mejeri  
Livsmedelsindustri  
Skeppsunderhåll

### Processer

MMA (SMAW)

### Matningsspänning

230 V, 1-fas, 50/60 Hz

**Svetsströmsområde** Si 160: 15–150 A  
Si 160 PFC: 4–150 A

**Nominell uteffekt** 100 A vid 100% intermittensfaktor  
150 A vid 25% intermittensfaktor

**Max. tomgångsspänning** Si 160: 85 V  
Si 160 PFC: 70 V

**Nettovikt** Si 160: 5,2 kg  
Si 160 PFC: 6,2 kg



Si 160 visas med WeldReady paket.

### WeldReady paketet inkluderar:

- Strömkälla
- 3 m nätkabel
- 3 m svetskabel med elektrodhållare och 25 mm DIX kontakt
- 3 m återledarkabel med godsklämma och 25 mm DIX kontakt
- Axelband

**Bärbar** i verkstaden eller ute på arbetsplatsen — med sin vikt på mindre än 6,2 kg är den lätt att bära i axelbandet från plats till plats.

Inverter-baserad, DC svetsströmkälla som har en **lättnvänd inställningspanel** för de nödvändiga funktionerna i en kompakt maskin.

**Dubbelfläktteknologi.** Ett optimerat kylsystem för strömkällan möjliggör att maskinen jobbar med lägre interna temperaturer. Detta ger längre livslängd och bättre prestanda.

**Överhettningsskydd med indikator på panelen** skyddar maskinen från att skadas om intermittensfaktorn överskrider eller kylfläktarnas funktion blockeras.

**VRD-funktionen** sänker spänningen på svetsuttagen till 20 volt när strömkällan inte svetsar.

**Klassledande ljusbågegenskaper** för krävande svetsjobb.

**Hot Start™** ger förhöjd ström vid tändning av elektroden. Det hindrar den från att fastna i startögonblicket.

**PFC (power factor control)** ger möjlighet att fullt ut utnyttja ingående effekt. Strömkällan kan ge mer uteffekt med mindre ingående strömförbrukning (Si 160 PFC modellen).



Strömkällan har tre års garanti gällande delar och arbete.



### ITW Welding – Nordic

Järntrådvägen 2  
433 25 Partille  
Sweden  
Tel: +46 (0)31 726 46 00  
Fax: +46 (0)31 726 47 02

### Internationellt säljkontor för Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company  
1635 W. Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA  
TEL. : +1 920 735 4554  
FAX : +1 920 735 4125  
MillerWelds.com

# Specifikationer (kan ändras utan särskilt meddelande.)



Modell/ Matnings- spänning	Svetsmetod	Svets- strömområde	Nominell uteffekt och intermittensfaktor	IP- klassning	Amperetal vid nominell belastning, 50/60 Hz	KVA	KW	Max. tomgångs- spänning	Mått	Nettovikt
Si 160, 230 V, 1-fas, 50/60 Hz	MMA	15–150 A	100 A vid 24,0 VDC, 100% intermittensfaktor	IP23	20	4,5	2,8	85 VDC (20 VDC*)	H: 245 mm B: 145 mm D: 380 mm	5,2 kg
			150 A vid 26,0 VDC, 25% intermittensfaktor		30	7,0	4,8			
	Skrapstart TIG	15–150 A	100 A vid 14,0 VDC, 100% intermittensfaktor		13	3,0	2,0			
			150 A vid 16,0 VDC, 25% intermittensfaktor		21	4,8	3,2			
Si 160 PFC, 230 V, 1-fas, 50/60 Hz	MMA	4–150 A	100 A vid 24,0 VDC, 100% intermittensfaktor	IP23	13,7	3,1	2,8	70 VDC (20 VDC*)	H: 245 mm B: 145 mm D: 380 mm	6,2 kg
			150 A vid 26,0 VDC, 25% intermittensfaktor		22,1	5,0	4,8			
	Skrapstart TIG	4–160 A	100 A vid 14,0 VDC, 100% intermittensfaktor		13	3,0	2,0			
			160 A vid 16,4 VDC, 20% intermittensfaktor		22	5,1	3,5			

\*VRD spänning.

Alla CE-modeller överensstämmer med tillämpliga delar av IEC 60974-serien av standarder.

## Beställningsinformation

Strömkälla	Artikelnr.	Beskrivning	Antal	Pris
Si 160	059016011	MMA/skrapstart-TIG inverter. 230 V, 1-fas, 50/60 Hz. Inkluderar nätkabel och axelband		
Si 160 WeldReady paket	029083126	Inkluderar strömkälla, nätkabel, svetskabel med elektrodhållare, återledarkabel med godsklämma och axelband		
Si 160 PFC	059016016	Power factor control modell. MMA/skrap start TIG inverter. 230 V, 1-fas, 50/60 Hz. Inkluderar nätkabel och axelband		
Si 160 PFC WeldReady paket	029083112	Inkluderar strömkälla, nätkabel, svetskabel med elektrodhållare, återledarkabel med godsklämma och axelband		
<b>Tillbehör</b>				
MMA svets kit	058066079	3 m svetskabel med elektrodhållare och 3 m återledarkabel med godsklämma		

Datum:

Offererat totalpris:

Miller rekommenderar tillsatsmaterial

Distribueras av:

