

Si 160/160 PFC

Fuente de alimentación para soldadura con electrodos



Resumen de características



Aplicaciones industriales livianas

Tuberías de proceso
Mantenimiento/repación
Granjas/ranchos
Industria láctea
Industria de alimentos y bebidas
Instalaciones navales

Procesos

Electrodo (SMAW)

Potencia de entrada

230 V, monofásica,
50/60 Hz

Rango de amperaje Si 160: 15–150 A

Si 160 PFC: 4–150 A

Salida nominal 100 A a ciclo de trabajo 100%
150 A a ciclo de trabajo 25%

Máx. voltaje de circuito abierto Si 160: 85 V
Si 160 PFC: 70 V

Peso neto Si 160: 5,2 kg (11.5 libras)

Si 160 PFC: 6,2 kg (13.7 libras)



Se muestra modelo Si 160 con el conjunto WeldReady.

El conjunto de soldadura WeldReady incluye:

- Equipo
- Cable de alimentación de 3 m (10 pies)
- Cable de soldadura de 3 m (10 pies) con portaelectrodos y conector tipo Dinse de 25 mm
- Cable de masa de 3 m (10 pies) con pinza y conector tipo Dinse de 25 mm
- Correa para el hombro

Portátil, para trabajos en taller y en exteriores — con menos de 6,2 kg (13,7 libras), la cinta para colgar permite al usuario moverse fácilmente de un sitio a otro.

Equipo DC con tecnología Inverter y de **fácil manejo**, con sólo controles básicos en una máquina compacta.

Tecnología de doble ventilador. Un sistema de enfriamiento optimizado para la fuente de alimentación que permite a la máquina funcionar a una temperatura menor, aumentando su rendimiento y ciclo de vida.

La protección contra sobrecarga térmica con luz indicadora ayuda a evitar daños a la máquina si se ha excedido el ciclo de trabajo o el flujo de aire está bloqueado.

La función VRD es un diseño simple que reduce la tensión de circuito abierto a 20 voltios cuando la fuente de alimentación de la soldadura no está en uso.

Extraordinaria característica en soldadura por electrodo, para los trabajos más exigentes.

Función Hot Start™ preconfigurada en el inicio de la soldadura con electrodo, que aumenta automáticamente la corriente de salida si el arranque de la soldadura así lo requiere. Previene que el electrodo se pegue y cause una inclusión.

PFC (control del factor de potencia), que permite administrar de la manera más eficiente los amperios de entrada, consiguiendo la corriente seleccionada de soldadura sin pérdidas de potencia (modelo Si 160 PFC).



La máquina de soldar está garantizada por 3 años contra defectos de materiales y mano de obra.



ITW Welding – Spain

C/ Alemania 6 Bj Derecha
46010 Valencia (ES)
TEL.: +34 96 393 53 98
FAX: +34 96 362 95 16

Sede internacional de Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL. : +1 920 735 4554
FAX : +1 920 735 4125
MillerWelds.com

Especificaciones (sujetas a cambios sin previo aviso.)



Modelo/ Potencia de entrada	Modo de soldadura	Rango de la corriente de soldadura	Salida nominal de soldadura	Grado IP	Entrada en A con la salida nominal, 50/60 Hz	KVA	KW	Máximo voltaje de circuito abierto	Dimensiones	Peso neto
Si 160, 230 V, monofásica, 50/60 Hz	Electrodo	15–150 A	100 A a 24,0 V, ciclo de trabajo 100%	IP23	20	4,5	2,8	85 Vcc (20 Vcc*)	Alt.: 245 mm (9,65 pulg.) An.: 145 mm (5,75 pulg.) Prof.: 380 mm (15 pulg.)	5,2 kg (11,5 libras)
			150 A a 26,0 V, ciclo de trabajo 25%		30	7,0	4,8			
	TIG con arranque por raspado	15–150 A	100 A a 14,0 V, ciclo de trabajo 100%		13	3,0	2,0			
			150 A a 16,0 V, ciclo de trabajo 25%		21	4,8	3,2			
Si 160 PFC, 230 V, monofásica, 50/60 Hz	Electrodo	4–150 A	100 A a 24,0 V, ciclo de trabajo 100%	IP23	13,7	3,1	2,8	70 Vcc (20 Vcc*)		6,2 kg (13,7 libras)
			150 A a 26,0 V, ciclo de trabajo 25%		22,1	5,0	4,8			
	TIG con arranque por raspado	4–160 A	100 A a 14,0 V, ciclo de trabajo 100%		13	3,0	2,0			
			160 A a 16,4 V, ciclo de trabajo 20%		22	5,1	3,5			

*Voltaje VRD.

Todos los modelos CE cumplen con las partes pertinentes de la serie de normas IEC 60974.

Información para realizar pedidos

Equipos y opcionales	N.º de almacén	Descripción	Cant.	Precio
Si 160	059016011	Inverter electrodo/TIG con arranque por raspado, 230 V, monofásico, 50/60 Hz. Incluye cable de entrada y correa para el hombro		
Conjunto WeldReady Si 160	029083126	Incluye equipo, cable de entrada, pinza portaelectrodo, cable de masa con pinza y correa para el hombro		
Si 160 PFC	059016016	Modelo con control del factor de potencia. Inverter electrodo/TIG con arranque por raspado, 230 V, monofásico, 50/60 Hz. Incluye cable de entrada y correa para el hombro		
Conjunto WeldReady Si 160 PFC	029083112	Incluye equipo, cable de entrada, pinza portaelectrodo, cable de masa con pinza y correa para el hombro		
Accesorios				
Kit de soldadura por electrodo	058066079	Pinza portaelectrodos de 3 m (10 pies) y cable de masa con pinza de 3 m (10 pies)		

Fecha:

Precio total cotizado:

Miller recomienda consumibles

Distribuido por:

