

# Si 160/160 PFC

Fuente de alimentación para soldadura con electrodos



## Resumen de características



### Aplicaciones industriales livianas

Tuberías de proceso  
Mantenimiento/repación  
Granjas/ranchos  
Industria láctea  
Industria de alimentos y bebidas  
Instalaciones navales

### Procesos

Electrodo (SMAW)

### Potencia de entrada

230 V, monofásica,  
50/60 Hz

**Rango de amperaje** Si 160: 15–150 A

Si 160 PFC: 4–150 A

**Salida nominal** 100 A a ciclo de trabajo 100%  
150 A a ciclo de trabajo 25%

**Máx. voltaje de circuito abierto** Si 160: 85 V  
Si 160 PFC: 70 V

**Peso neto** Si 160: 5,2 kg (11.5 libras)  
Si 160 PFC: 6,2 kg (13.7 libras)



Se muestra modelo Si 160 con el conjunto WeldReady.

### El conjunto de soldadura WeldReady incluye:

- Equipo
- Cable de alimentación de 3 m (10 pies)
- Cable de soldadura de 3 m (10 pies) con portaelectrodos y conector tipo Dinse de 25 mm
- Cable de masa de 3 m (10 pies) con pinza y conector tipo Dinse de 25 mm
- Correa para el hombro

**Portátil**, para trabajos en taller y en exteriores — con menos de 6,2 kg (13,7 libras), la cinta para colgar permite al usuario moverse fácilmente de un sitio a otro.

Equipo DC con tecnología Inverter y de **fácil manejo**, con sólo controles básicos en una máquina compacta.

**Tecnología de doble ventilador.** Un sistema de enfriamiento optimizado para la fuente de alimentación que permite a la máquina funcionar a una temperatura menor, aumentando su rendimiento y ciclo de vida.

**La protección contra sobrecarga térmica con luz indicadora** ayuda a evitar daños a la máquina si se ha excedido el ciclo de trabajo o el flujo de aire está bloqueado.

**La función VRD** es un diseño simple que reduce la tensión de circuito abierto a 20 voltios cuando la fuente de alimentación de la soldadura no está en uso.

**Extraordinaria característica en soldadura por electrodo**, para los trabajos más exigentes.

**Función Hot Start™** preconfigurada en el inicio de la soldadura con electrodo, que aumenta automáticamente la corriente de salida si el arranque de la soldadura así lo requiere. Previene que el electrodo se pegue y cause una inclusión.

**PFC (control del factor de potencia)**, que permite administrar de la manera más eficiente los amperios de entrada, consiguiendo la corriente seleccionada de soldadura sin pérdidas de potencia (modelo Si 160 PFC).



La máquina de soldar está garantizada por 3 años contra defectos de materiales y mano de obra.



### ITW Welding – Spain

C/ Alemania 6 Bj Derecha  
46010 Valencia (ES)  
TEL.: +34 96 393 53 98  
FAX: +34 96 362 95 16

### Sede internacional de Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company  
1635 W. Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA  
TEL. : +1 920 735 4554  
FAX : +1 920 735 4125  
MillerWelds.com

# Especificaciones (sujetas a cambios sin previo aviso.)



Modelo/ Potencia de entrada	Modo de soldadura	Rango de la corriente de soldadura	Salida nominal de soldadura	Grado IP	Entrada en A con la salida nominal, 50/60 Hz	KVA	KW	Máximo voltaje de circuito abierto	Dimensiones	Peso neto
Si 160, 230 V, monofásica, 50/60 Hz	Electrodo	15–150 A	100 A a 24,0 V, ciclo de trabajo 100%	IP23	20	4,5	2,8	85 Vcc (20 Vcc*)	Alt.: 245 mm (9,65 pulg.) An.: 145 mm (5,75 pulg.) Prof.: 380 mm (15 pulg.)	5,2 kg (11,5 libras)
			150 A a 26,0 V, ciclo de trabajo 25%		30	7,0	4,8			
	TIG con arranque por raspado	15–150 A	100 A a 14,0 V, ciclo de trabajo 100%		13	3,0	2,0			
			150 A a 16,0 V, ciclo de trabajo 25%		21	4,8	3,2			
Si 160 PFC, 230 V, monofásica, 50/60 Hz	Electrodo	4–150 A	100 A a 24,0 V, ciclo de trabajo 100%	IP23	13,7	3,1	2,8	70 Vcc (20 Vcc*)		6,2 kg (13,7 libras)
			150 A a 26,0 V, ciclo de trabajo 25%		22,1	5,0	4,8			
	TIG con arranque por raspado	4–160 A	100 A a 14,0 V, ciclo de trabajo 100%		13	3,0	2,0			
			160 A a 16,4 V, ciclo de trabajo 20%		22	5,1	3,5			

\*Voltaje VRD.

Todos los modelos CE cumplen con las partes pertinentes de la serie de normas IEC 60974.

## Información para realizar pedidos

Equipos y opcionales	N.º de almacén	Descripción	Cant.	Precio
<b>Si 160</b>	<b>059016011</b>	Inverter electrodo/TIG con arranque por raspado, 230 V, monofásico, 50/60 Hz. Incluye cable de entrada y correa para el hombro		
<b>Conjunto WeldReady Si 160</b>	<b>029083126</b>	Incluye equipo, cable de entrada, pinza portaelectrodo, cable de masa con pinza y correa para el hombro		
<b>Si 160 PFC</b>	<b>059016016</b>	Modelo con control del factor de potencia. Inverter electrodo/TIG con arranque por raspado, 230 V, monofásico, 50/60 Hz. Incluye cable de entrada y correa para el hombro		
<b>Conjunto WeldReady Si 160 PFC</b>	<b>029083112</b>	Incluye equipo, cable de entrada, pinza portaelectrodo, cable de masa con pinza y correa para el hombro		
<b>Accesorios</b>				
Kit de soldadura por electrodo	<b>058066079</b>	Pinza portaelectrodos de 3 m (10 pies) y cable de masa con pinza de 3 m (10 pies)		

Fecha:

Precio total cotizado:

Miller recomienda consumibles

Distribuido por:

