

Si 160/160 PFC

**E-Hand-
Schweißstromquelle** 

Kurz- Info



Industrielle Anwendungen

Leichtmetallbau
Rohrleitungsbau
Wartung und Reparatur
Nahrungsmittelindustrie
Installation/Reparatur an Bord

Verfahren

E-Hand-Schweißen

Anschluss

230 V, 1-phasig, 50/60 Hz

Ampere-Bereich Si 160: 15–150 A

Si 160 PFC: 4–150 A

Leistung bei Nennlast 100 A bei 100% ED
150 A bei 25% ED

Maximale Leerlaufspannung Si 160: 85 V
Si 160 PFC: 70 V

Netto-Gewicht Si 160: 5,2 kg
Si 160 PFC: 6,2 kg



Abbildung:
Si 160 Modell in
"WeldReady"-
Ausführung.

"WeldReady"-Ausführung beinhaltet:

- Stromquelle
- 3 m Primärkabel
- 3 m Elektrodenkabel mit Halter und 25 mm Dinse-Stecker
- 3 m Massekabel mit Klemme und 25 mm Dinse-Stecker
- Tragegurt

Tragbar in der Werkstatt oder auf Montage — durch das geringe Gewicht (6,2 kg) und Tragegurt ist das Gerät besonders für mobile Schweißarbeiten geeignet.

Benutzerfreundliche Bedienoberfläche.

Inverter DC-Schweißstromquelle, ausgerüstet nur mit den notwendigsten Einstellmöglichkeiten in einer kompakten Ausführung.

Dual-Lüfter-Technologie. Optimiertes Kühlsystem für die Schweißstromquelle, die dadurch mit niedrigerer Temperatur arbeiten kann. Dies verbessert die Gebrauchseigenschaften der Maschine und verlängert die Lebensdauer.

Thermischer Überlastungsschutz mit Anzeige.

Verhindert Beschädigungen der Schweißstromquelle durch Überschreiten der Einschaltdauer oder blockiertem Kühlluftstrom.

VDR-Funktion ist eine einfache Einrichtung, die die Leerlaufspannung im Leerlauf auf 20 V reduziert.

Beste E-Hand-Schweißigenschaften bei unterschiedlichsten Anwendungen.

Vorwählbarer Hot Start™ beim Zünden im E-Hand-Schweißbetrieb. Falls erforderlich, automatische Anhebung des Schweißstromes beim Zünden. Schützt die Elektrode vor dem Festbrennen und verhindert Bindefehler in der Naht.

PFC (Power Factor Control) ermöglicht die volle Nutzung der verfügbaren Primärleistung bei erforderlichlichem Schweißstrom ohne Leistungsverlust (Si 160 PFC-Modell).

TRUE BLUE®
3YR. WARRANTY

Schweißstromquelle mit 3-Jahres-Garantie,
Teile und Verarbeitung.

ITW Welding



ITW Welding – BV

Edisonstraat 10
P.O. Box 1551
NL-3261 LD Oud-Beijerland,
Netherlands
TEL: +31 (0) 186 641 444
FAX: +31 (0) 186 640 880

Internationaler Hauptsitz Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL: +1 920 735 4554
FAX: +1 920 735 4125
MillerWelds.com

Spezifikationen (Angaben können ohne Angabe von Gründen geändert werden.)



Modell/ Anschluss	Verfahren	Ampere- Bereich	Leistung bei Nennlast	IP- Schutzklasse	Ampere bei Nennlastausgang, 50/60 Hz	KVA	KW	Maximale Leerlaufspannung	Abmessungen	Netto- Gewicht
Si 160, 230 V, 1-phasig, 50/60 Hz	E-Hand- Schweißen	15–150 A	100 A bei 24,0 VDC, 100% ED	IP23	20	4,5	2,8	85 VDC (20 VDC*)	H: 245 mm B: 145 mm T: 380 mm	5,2 kg
			150 A bei 26,0 VDC, 25% ED		30	7,0	4,8			
	WIG- Reibstart	15–150 A	100 A bei 14,0 VDC, 100% ED		13	3,0	2,0			
			150 A bei 16,0 VDC, 25% ED		21	4,8	3,2			
Si 160 PFC, 230 V, 1-phasig, 50/60 Hz	E-Hand- Schweißen	4–150 A	100 A bei 24,0 VDC, 100% ED	IP23	13,7	3,1	2,8	70 VDC (20 VDC*)		6,2 kg
			150 A bei 26,0 VDC, 25% ED		22,1	5,0	4,8			
	WIG- Reibstart	4–160 A	100 A bei 14,0 VDC, 100% ED		13	3,0	2,0			
			160 A bei 16,4 VDC, 20% ED		22	5,1	3,5			

*Reduzierte Leerlaufspannung.

Alle CE-Modelle erfüllen die jeweiligen Vorschriften der Normenreihe IEC 60974.

Bestell-Informationen

Schweißstromquelle	Best.-Nr.	Beschreibung	Menge	Preis
Si 160	059016011	E-Hand-/Reibzündung-WIG-Inverter. 230 V, einphasig, 50/60 Hz. Inklusive Primärkabel und Tragegurt		
Si 160 "WeldReady"-Ausrüstung	029083126	Inklusive Stromquelle, Primärkabel, Elektrodenkabel mit Halter, Massekabel mit Klemme und Tragegurt		
Si 160 PFC	059016016	Modell mit PFC. E-Hand-/Reibzündung-WIG-Inverter. 230 V, einphasig, 50/60 Hz. Inklusive Primärkabel und Tragegurt		
Si 160 PFC "WeldReady"-Ausrüstung	029083112	Inklusive Stromquelle, Primärkabel, Elektrodenkabel mit Halter, Massekabel mit Klemme und Tragegurt		
Zubehör				
Ausrüstungssatz E-Hand-Schweißen	058066079	3 m Elektrodenkabel mit Halter und 3 m Massekabel mit Klemme		

Datum:

Gesamtbetrag:

Miller empfiehlt -Schweißzusatzwerkstoffe

Ihr Vertriebshändler:

